PROFESSIONAL PRODUCTS

OSBORN PRO

Die Produktlinie für den professionellen Anwender

Technische Bürsten und Oberflächenwerkzeuge

OSBORN INTERNATIONAL

Germany

Osborn International GmbH
Ringstraße 10
35099 Burgwald/Germany
Tel. ++49 (64 51) 5 88-0
Fax ++49 (64 51) 5 88-2 06
eMail: desales@osborn.com

Great Britain

Osborn International Ltd.
Lower Church Street
Chepstow, Monmouthshire NP6 5XT
Tel. ++44 (12 91) 63 40 00
Fax ++44 (12 91) 63 40 98
eMail: uksales@osborn.com

France

Osborn International S.A.
23, Avenue des Morillons
95140 Garges Lés Gonesse, France
Tel. ++33 01.34.45.06.00
Fax ++33 01.39.93.67.11
eMail: frsales@osborn.com

Portugal

Osborn International Lda.
(Brushes International Portugal Lda.)
Beco das Lages N.56
4405-511 Canelas V.N. Gaia, Portugal
Tel. ++351 (2) 7 12 57 78
Fax ++351 (2) 7 12 57 79
eMail: ptsales@osborn.com

Brazil

Osborn International Ltda. (Asberg)
Rua Baependy, 201, Jardim Campanario
Diadema, Sao Paulo / SP-09931-090, Brazil
Tel. ++55 (11) 7 49 25 59
Fax ++55 (11) 7 49 10 82
eMail: brsales@osborn.com

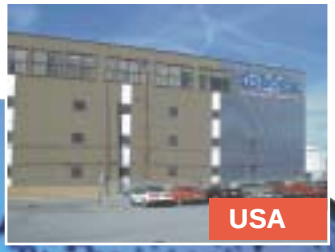
Technologischer Vorsprung

Permanent modifizierte Produktionsverfahren, internationaler Erfahrungsaustausch und genaue Marktanalysen erlauben höheren qualitativen Standard und den ständigen Ausbau unseres technologischen Vorsprungs.
Ob in Deutschland, USA, Großbritannien, Frankreich, den Niederlanden, in Portugal, Schweden, Brasilien, Rumänien, Mexico oder in China – jedes Unternehmen unserer Gruppe und dazu unser dichtes Händlernetz in fast allen Ländern der Erde bieten Hochleistungsbürstentechnik und aktuelle Problemlösungen an.

Denmark

A/S Borstefabriken DAN
Nr. Bjertvej 103-107
6000 Kolding, Denmark
Phone: ++45 (76) 32 76 32
Fax: ++45 (76) 32 76 00
eMail: dksales@osborn.com

Osborn International Group

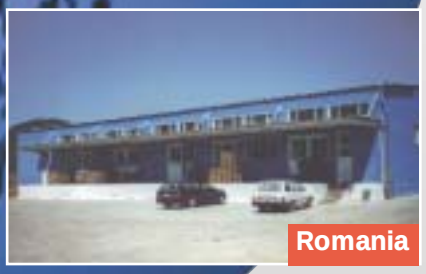


Osborn International
5401 Hamilton Avenue
Cleveland, OH 44114-3997, USA
Phone: Tel. ++1 (216) 361-1900
Fax ++1 (216) 361-1913
eMail: brushes@osborn.com

Osborn International AB
Svenljungavägen 1
S-51291 Sexdrega, Sweden
Tel. ++46 (3 25) 18 98 0
Fax: ++46 (3 25) 62 55 50
eMail: swsales@osborn.com

Sinjet Nässjo Borst
Box 244
S-56123 Huskvarna, Sweden
Tel. ++46 (36) 38 92 00
Fax: ++46 (36) 14 43 49
eMail: info@sinjet.se

Ningbo Industrial Power Brushes Ltd.
Room 4005 Beijing Jiulong Bussiness Center
No. 48 Baishioiao Road, Haidan District
Beijing 100081 / PR China
Tel. ++86 (10) 62 17 59 90
Fax ++86 (10) 62 17 53 07
eMail: cnsales@osborn.com



Osborn International S.R.L.
str. Ciprian Porumbescu nr. 1A
5900 Gura Humorului / Romania
Tel. ++40 (30) 230 593
Fax ++40 (30) 230 879
eMail: rosales@osborn.com

Osborn International
225 N. Freeport Drive
Nogales AZ 85621, Mexico
Tel. ++1 216 361-1900 ext 300
Fax ++1 011 52 63 135266
eMail: mxsales@osborn.com

Effiziente Lösungen

Die Fähigkeit, flexibel zu reagieren – das ist unser Angebot an Sie bei ständig wechselnden Anforderungen des Marktes. Die Produktangebote werden immer spezieller und die Serviceleistungen umfassender. Betriebskosten müssen gesenkt und die Bearbeitungsabläufe optimiert werden. Bei der Lösung dieser komplexen Aufgaben ist Osborn International für Sie der richtige Partner, der Ihre Probleme kennt und über das entsprechende Know-how verfügt, effiziente Lösungen zu liefern.

Erste Wahl bei Industrie und Fachhandel

Wenn es Industriebürsten oder flexible bzw. kompakte Oberflächenwerkzeuge betrifft, sind wir weltweit nicht nur Partner Nr. 1 für die Industrie, sondern ebenso für den Fachhandel und Baumärkte.

Das Konzept:

Bürsten und Oberflächenwerkzeuge für den Markt der Zukunft – weltweit

Erfolge durch ständiges innovatives Arbeiten und das Erstellen verbraucherfreundlicher Konzepte haben uns bei Industrie und Handel attraktiv gemacht, aber auch unser weltweit bekannter technischer Service und unsere modernen Logistikkonzepte.

Auftragsbearbeitung

Hochregallager

Versand

Produktion

Unsere Gruppe fertigt das größte Programm technischer Bürsten und unterhält die größten Lagerbestände. Damit wird nicht nur einem Postulat unserer Zeit entsprochen, sondern es werden dadurch auch unzählige Problemlösungen in kürzester Zeit möglich.

Walzenbürstenproduktion

Hochmoderne vollautomatische Verpackungslinie

Fertigungsstraße für Spiralwalzenbürsten

Computergesteuerter Bürstenstanzautomat

Produktionsautomat für Rundbürsten

Automatische Flurförderfahrzeuge – Verbindung zwischen Produktion und Logistik

Besatzmaterialien

Für unsere Hochleistungsprodukte verwenden wir nur selbst entwickelte oder speziell ausgesuchte Besatzmaterialien. Ständige Labortests sichern eine gleichbleibende gute Qualität. Ob für leichte, mittlere oder schwere Bürstenarbeiten, für jeden Anwendungsfall haben wir das geeignete Besatzmaterial parat. Unsere Anwendungstechniker beraten Sie gern bei der Bestimmung des richtigen Materials für den jeweiligen Einsatz.
Nachfolgend führen wir nur einige wichtige Besatzmaterialien auf, die im Bereich der technischen Bürsten am häufigsten vorkommen.

Naturharter Qualitätsstahldraht, gewellt,
ist das gebräuchlichste Besatzmaterial. Dieser Draht eignet sich für leichte Oberflächenbearbeitung und Entgratarbeiten. Er findet Verwendung in flexiblen Bürstwerkzeugen.

Ölgehärteter Qualitätsstahldraht, glatt bzw. gezopft
Dieser Draht wird bei hohen Bürstanforderungen eingesetzt, z. B. zum Entfernen starker Verkrustungen oder bei der Schweißnahtbearbeitung. Bürstwerkzeuge mit gezopften Drähten haben in der Regel eine geringere Flexibilität als solche mit gewellten Drähten.

Spezialstahldraht (CD.) gewellt/gezopft
Dieser Hochleistungs-Stahldraht hat höhere mechanische Eigenschaften, wie Zugfestigkeit, Bruchdehnung usw. als der ölgehärtete Qualitätsstahldraht. Dadurch erhöht sich die Lebensdauer des Bürstwerkzeuges und es besteht eine bessere Eignung für extreme Bürstanforderungen.

Rostfreier Qualitäts-Stahldraht, Werkstoff Nr. 1.4401 oder andere, gewellt, glatt bzw. gezopft
Dieser Draht wird dort eingesetzt, wo Rückstände des normalen Stahldrahtes die zu bearbeitenden Oberflächen wie rostfreiem Stahl, Aluminium und andere NE-Metalle beeinträchtigen würden. Neben den üblicherweise verwendeten Legierungen (wie z. B. 1.4401 stehen natürlich auch andere Legierungen zur Verfügung (z. B. 1.4571 oder 302).

Messingdraht
Für besondere Anwendungsbereiche, z. B. Oberflächenfinish an Werkstücken aus Kupfer und Messing.

Vermessingter Stahldraht
(Monodraht und Cordwire). Hierbei handelt es sich um Einzeldrähte oder verseilte Drähte mit jeweils hoher Zugfestigkeit, die für anspruchsvolle Bürst- und Entgratarbeiten verwendet werden.

Schleifborste
Schleifmitteldurchsetzte (Siliciumkarbid) Nylonborsten bieten Lösungen für das Entgraten, die Endbearbeitung und die Oberflächenverfeinerung. Sie eignen sich für alle Metall-, Kunststoff- und Holzoberflächen.

Fibre
Reine Pflanzenfaser, bewährt bei nassen und trockenen Reinigungs- und Entstaubungsarbeiten. Hitzebeständig.

Roßhaar
Tierisches Haar für leichte Reinigungsarbeiten und zum Abdichten.

Kunstborsten
Große Flexibilität, beständig gegen schwache Säuren und Laugen, abriebfest.

Sicherheitshinweise

Die Schutzabdeckung wurde absichtlich entfernt, um technische Details, wie festen Sitz der Spindelmutter, richtigen Bürstendurchmesser, zeigen zu können.

Bürsten von Osborn International werden nach genauen Arbeitsunterlagen hergestellt, die Material- und Verarbeitungsqualität verbinden (z. B. BS 5750, das ISO 9002 bzw. EN 29002 entspricht), außerdem werden alle Artikel entsprechend der BS 6694-1986 sowie der zukünftigen Norm der Europäischen Gemeinschaft [pr] EN 1083-1 und [pr] EN 1083-2 und den neuesten Unfallverhütungsvorschriften gefertigt. Das Produkt, das Sie erhalten, bietet Ihnen maximale Arbeitsleistungen und eine sichere Arbeitsweise bei richtiger Handhabung.

Alle Maschinenbürsten erfordern wie andere rotierende Werkzeuge, daß bestimmte Sicherheitsmaßnahmen eingehalten werden, um Sicherheit im Arbeitsbereich zu gewährleisten.

Kontrolle
Bürsten sollten beim Herausnehmen aus der Originalverpackung sorgfältig überprüft werden. Benutzen Sie sie nicht, wenn sie Lagerungs- oder Transportschäden aufweisen.

Lagerung und Behandlung
Lagern Sie Bürsten in den Original-Verpackungen. Drahtbürsten sollten keiner Hitze, keiner zu hohen Luftfeuchtigkeit, keinen ätzenden Mitteln und Rauch ausgesetzt werden. Diese Einflüsse führen zu einer Qualitätsminderung. Achten Sie darauf, daß sich kein Fremdmaterial in der Bürstenfläche ansammelt.

Maschinenbedienung
Eine richtige Wartung der Maschinen ist erforderlich, um sichere Arbeitsmöglichkeiten zu erhalten. Spezielle Maschinenbedienungsanweisungen sollten strikt befolgt werden. Schutzvorrichtungen dürfen während des Betriebes nicht entfernt werden. Benutzen Sie einen angemessenen Wellendurchmesser für die Bürste. Benutzen Sie keinen größeren Bürstendurchmesser als den, für welchen die Maschine ausgelegt ist.

Bürstmaschinen sollten über eine ausreichende Antriebsleistung verfügen, um die Drehzahl zu halten.

Sorgen Sie im Bedarfsfall auch für eine Absaugung.

Montieren der Bürste
Überprüfen Sie die Wellengeschwindigkeit max. min^{-1}. Montieren und arbeiten Sie nicht mit der Bürste, wenn die Wellen max. min^{-1} die „Maximale Sicherheitsgeschwindigkeit“ der Bürste überschreitet.
Die Wellenlänge sollte so bemessen sein, daß ein absolut fester Sitz der Spindelmutter gewährleistet ist.

Inbetriebnahme
Überprüfen Sie den Zustand der Maschine und achten Sie auf einen festen Sitz der Bürste.

Werkstückauflagen
Werkstückauflagen erleichtern die Handhabung. Der Abstand der Werkstückauflagen zur Bürste sollte 3 mm nicht überschreiten (s. Abb.). Die Werkstückauflage sollte nur bei Stillstand der Maschine verändert werden.

Bürstenanpreßdruck
Vermeiden Sie übermäßigen Anpreßdruck. Er verringert die Standzeit der Bürste und führt zu vorzeitigem Verschleiß.

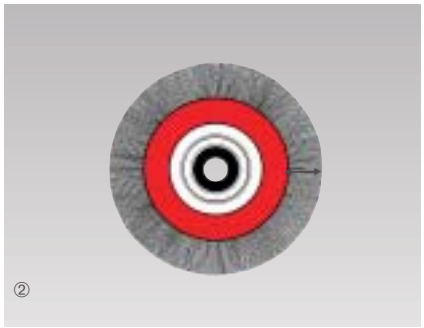
Geschwindigkeit
Die im Katalog angegebenen max. min^{-1} dürfen in keinem Fall überschritten werden. Sie entsprechen nicht unbedingt den empfohlenen Arbeitsgeschwindigkeiten.

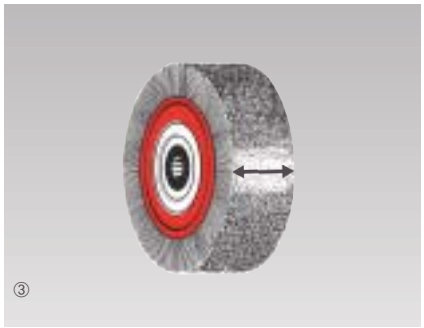
Die Arbeitsgeschwindigkeit ist immer von der jeweiligen Anwendung abhängig. In Fällen, in denen die max. Sicherheitsgeschwindigkeit der Maschine oder Bürste nicht angegeben ist, ist eine Überprüfung vor der Inbetriebnahme erforderlich.

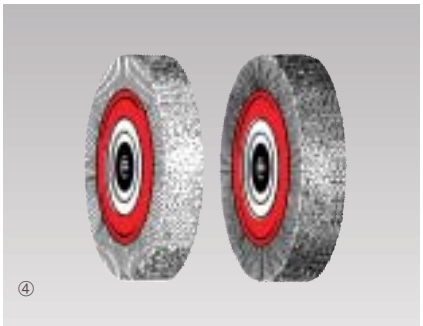
Schutzausrüstung
Sicherheits-Schutzbrillen oder ein völliger Gesichtsschutz mit Seitenschutz müssen von allen Personen, die im Arbeitsbereich der Bürstenanwendung tätig sind, getragen werden.

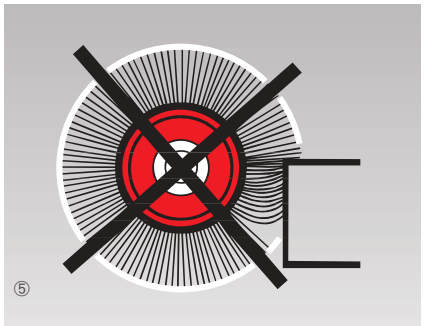
In Ihrem Interesse: Grundsätzlich sollte geeignete Schutzkleidung/Ausrüstung getragen werden.

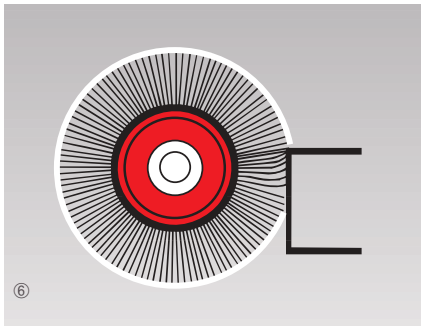
Fachausdrücke











① Bürsten-Durchmesser
Ein großer Bürstendurchmesser bringt in der Serienproduktion bessere Resultate und höhere Stückleistungen. Große Durchmesser (bis ca. 450 mm) werden meist nur bei nichtmetallischem Besatzmaterial verwendet. Bei Handmaschinen sollte der Bürstendurchmesser bei allen Besatzmaterialien 180 mm nicht überschreiten.

② Besatzlänge
(Freie Länge des Besatzmaterials zwischen Körper und Drahtspitzen). Eine kurze Besatzlänge ergibt eine steife Besatzfläche mit hoher Schneidleistung, während längerer Besatz flexibel ist und damit auch auf unregelmäßig geformten Oberflächen einen gleichmäßigen Bearbeitungseffekt erreicht.

③ Arbeitsbreite
Mehrreihige Bürsten und auf einer Welle aneinandergereihte Einzelbürsten haben eine größere Arbeitsbreite und erfordern höhere Antriebskräfte (siehe Tabelle Seite 7).

④ Besatzdichte
Die Besatzdichte ist abhängig von der Anzahl der Drahtspitzen pro Oberflächeneinheit. Hohe Besatzdichte ergibt ein besseres Oberflächenfinish und eine höhere Schneidleistung, die z. B. bei Entgratungsarbeiten erforderlich ist. Geringere Besatzdichte bringt eine höhere Flexibilität, die Einzeldrähte arbeiten mit „Peitscheneffekt“.

⑤ + ⑥ Umfangsgeschwindigkeit und Anpreßdruck

Die im Katalog angegebenen min-1 sind maximale Sicherheitsgeschwindigkeiten. Bei den meisten Bürstenarbeiten führen schon niedrigere Geschwindigkeiten als die angegebenen zu optimalen Effekten. Geringere Geschwindigkeiten und leichterer Anpreßdruck ergeben eine höhere Lebensdauer und benötigen weniger Antriebskraft.

Die Drahtspitzen müssen die Arbeit leisten. Wenn hohe Geschwindigkeiten und starker Anpreßdruck erforderlich sind, sollten aggressivere Bürsten verwendet werden. Das kann erreicht werden durch größere Drahtstärke, geringere Besatzlänge und in manchen Fällen auch durch Verwendung einer anderen Bürstentype.

Abstimmung von Bürstentyp und Arbeitsbedingungen

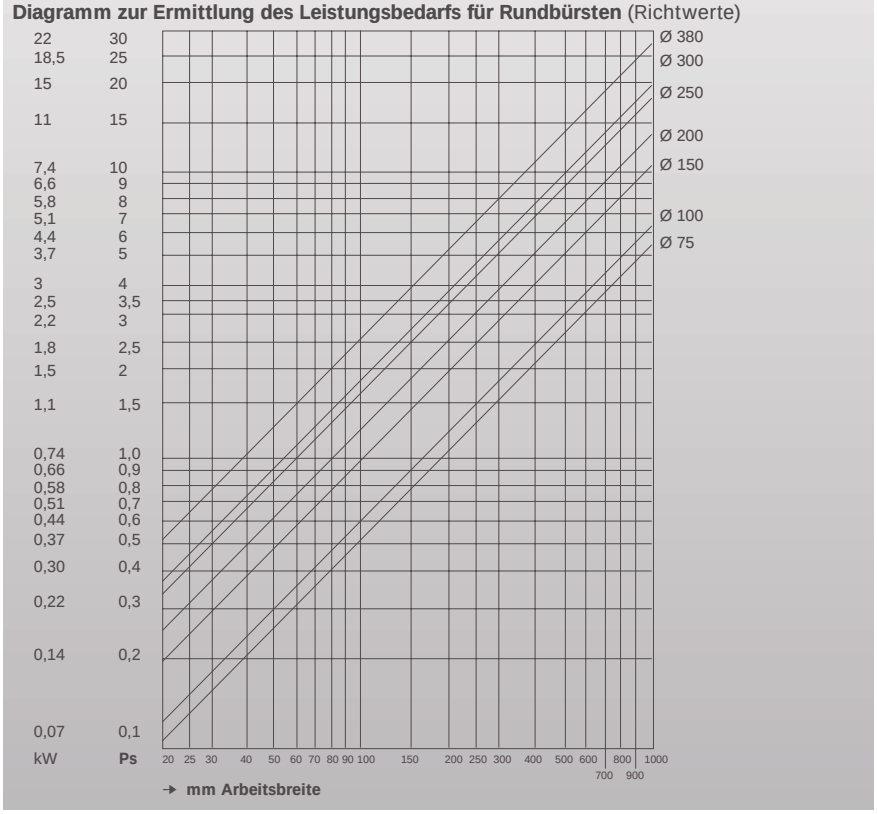
Festgestellte Mängel	Korrekturvorschlag
Bürsteffekt zu gering	1.Umfangsgeschwindigkeit erhöhen durch: a. größeren Bürstendurchmesser; b. höhere Umdrehungszahl 2. Bürste mit geringerer Besatzlänge einsetzen 3. Bürste mit stärkerem Besatzdurchmesser einsetzen (z. B. statt Draht 0,30, Draht 0,35 wählen oder statt Korn 180, Korn 120 wählen.
Bürsteffekt zu stark	1. Umfangsgeschwindigkeit verringern durch: a. kleineren Bürstendurchmesser; b. geringere Umdrehungszahl 2. Bürste mit längerem Besatz wählen 3. Bürste mit dünnerem Besatzdurchmesser einsetzen (z. B. statt Draht 0,35, Draht 0,30 wählen oder statt Korn 120, Korn 180 wählen.
Bürstaktion überträgt Grat auf angrenzende Flächen	1. Bürste mit geringerer Besatzlänge einsetzen 2. Bürsten- und Werkstückposition überprüfen
Finish zu grob und ungleichmäßig	1. Bürste mit geringerer Besatzlänge einsetzen 2. Besatzdurchmesser oder Kornstärke reduzieren 3. Umfangsgeschwindigkeit erhöhen durch: a. größeren Bürstendurchmesser, b. höhere Umdrehungszahl
Finish zu fein und glänzend	1. Bürste mit längerem Besatz wählen 2. Besatzdurchmesser oder Kornstärke erhöhen 3. Umfangsgeschwindigkeit verringern durch: a. kleineren Bürstendurchmesser; b. geringere Umdrehungszahl

Umfangsgeschwindigkeit
Leistungsbedarf

min⁻¹	Bürsten-Durchmesser in mm											
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
800				3,35	4,19	5,23	6,28	7,53	8,37	10,47	12,56	14,75
900			2,35	3,77	4,71	5,88	7,06	8,48	9,41	11,77	14,12	16,47
1.150			3,01	4,81	6,01	7,52	9,02	10,83	12,03	15,04	18,04	21,04
1.200	1,26	2,51	3,14	5,02	6,28	7,85	9,41	11,30	12,55	15,69	18,83	21,97
1.400	1,46	2,93	3,66	5,86	7,32	9,15	10,98	13,18	14,64	18,31	21,97	25,63
1.500	1,57	3,14	3,92	6,28	7,85	9,81	11,77	14,13	15,69	19,61	23,54	27,46
1.800	1,88	3,77	4,71	7,54	9,41	11,77	14,12	16,95	18,83	23,54	28,24	32,95
2.000	2,09	4,19	5,23	8,37	10,26	13,08	15,69	18,84	20,92	26,15	31,38	36,61
2.500	2,62	5,23	6,54	10,47	13,08	16,35	19,61	23,55	26,15	32,67	39,23	45,76
2.800	2,93	5,86	7,32	11,72	14,64	18,31	21,97	26,37	29,29	36,61	43,93	51,25
3.000	3,14	6,28	7,85	12,56	15,69	19,62	23,54	28,26	31,38	39,23	47,07	54,92
3.200	3,35	6,70	8,37	13,40	16,74	20,92	25,10,	30,14	33,47	41,84	50,21	58,58
3.500	3,66	7,33	9,15	14,65	18,31	22,89	27,46	32,97	36,61	45,76	54,92	64,07
4.000	4,19	8,37	10,46	16,75	20,92	26,16	31,38	37,68	41,84	52,33	62,76	73,22
4.500	4,70	9,42	11,77	18,84	23,54	29,43	35,30	42,40	47,07	58,84	70,61	82,43
5.000	5,23	10,47	13,08	20,93	26,15	32,70	39,23	47,10	52,33	65,38	78,50	
5.400	5,65	11,30	14,12	22,94	28,24	35,31	42,36	50,67	56,48	70,61	84,78	
6.000	6,28	12,56	15,69	25,12	31,38	39,24	47,07	56,52	62,76	78,50		
7.000	7,33	14,66	18,31	29,31	36,61	45,78	54,92	65,94	73,22	91,58		
8.000	8,37	16,75	20,92	33,94	41,48	52,32	62,76	75,36	83,73			
9.000	9,42	18,84	23,54	37,68	47,07	58,86	70,61	84,78	94,20			
10.000	10,47	20,93	26,17	41,86	52,33	65,40	78,50	94,20				
12.500	13,08	26,17	32,71	52,33	65,42	81,75	98,13					
15.000	15,70	31,40	39,25	62,80								
17.500	18,32	36,63	45,79	73,26								
20.000	20,93	41,87	52,33	83,73								
22.500	23,55	47,10	58,88	94,20								
25.000	26,17	52,33	65,42	104,66								

Tabelle der Umfangsgeschwindigkeiten m/Sekunde.
Welche Geschwindigkeit für welche Bürste?
Unsere Anwendungstechniker beraten Sie gern.

Diagramm zur Ermittlung des Leistungsbedarfs für Rundbürsten (Richtwerte)



Alle Maschinenbürsten unseres Programmes wurden einer amtlichen Fliehkraftprüfung unterworfen.

Vergleichstabelle
Drahtstärke in mm, Zoll und S.W.G.

Standard mm	Zoll	S.W.G.
0.15 mm	.0059”	39 swg
0.20 mm	.0074”	36 swg
0.25 mm	.0098”	33 swg
0.30 mm	.0118”	32 swg
0.35 mm	.0138”	29 swg
0.40 mm	.0157”	27 swg
0.45 mm	.0177”	26 swg
0.50 mm	.0197”	25 swg
0.55 mm	.0217”	24 swg
0.60 mm	.0236”	23 swg
0.65 mm	.0260”	22 swg
0.70 mm	.0276”	22 swg
0.75 mm	.0295”	22 swg
0.80 mm	.0315”	21 swg
0.85 mm	.0335”	20 swg
0.90 mm	.0354”	20 swg
0.95 mm	.0374”	20 swg
1.00 mm	.0394”	19 swg

Das Osborn Farbkonzept

Das einzigartige Osborn Farbcodiersystem ermöglicht durch eine Farbkennzeichnung der Bürstenarmatur eine eindeutige Identifizierung des Besatzmaterials. Eventuellen teuren Verwechslungen beim Einsatz der Bürsten auf verschiedenen Materialien wird hierdurch wirkungsvoll vorgebeugt.
Das bedeutet für Sie:
Mehr Sicherheit in der Anwendung

Ein weiterer Nutzen der Farbcodierung ist das attraktive Erscheinungsbild der Bürsten. Ein makelloses Äußeres und die damit verbundene wirkungsvolle Warenpräsentation hilft verkaufen. Das Farbcodiersystem wird selbstverständlich auch auf unseren vierfarbigen Einzelverpackungen für Rund-, Topf- und Kegelbürsten verdeutlicht. Der Vorteil für Sie:
Attraktive verkaufsstarke Warenpräsentation

OSBORN PRO Colour Coding Concept

Die Farbcodes im Überblick:

- blaue Armatur: gezopfter Stahldraht
- rote Armatur: gewellter Stahldraht oder gewellter vermessingter Stahldraht
- grüne Armatur: rostfreier Stahldraht, gezopft oder gewellt
- gelbe Armatur: Messingdraht

Das Osborn Verpackungskonzept

Rund-, Topf- und Kegelbürsten von Osborn werden in attraktiven vierfarbigen Einzelverpackungen ausgeliefert. Durch die Aussparungen im Karton ist eine optimale Sicht auf die Bürste und das Besatzmaterial gewährleistet. Qualität muß sich eben nicht verstecken!
Durch die enge Dimensionierung der Kartonagen sind die Verpackungen leicht und problemlos zu stapeln. Beschädigungen der Kartons durch das Gewicht übereinandergestapelter Bürsten werden so nahezu ausgeschlossen. Ein wichtiger Aspekt für die Lagerhaltung beim Kunden wurde hier berücksichtigt.
Alle Osborn International Einzelverpackungen werden mit einer Euroloch Ausstanzung zur Anbringung an Haken versehen. Eine wirkungsvolle Produktpräsentation ist hiermit gewährleistet. Auf jeder Verpackung ist ein EAN Code aufgedruckt.

Die Vorteile der verkaufsstarken Osborn Einzelverpackung auf einen Blick:

OSBORN PRO Colour Coding Concept

Standardbohrungen
Adapter, Einspanndorne

Standardbohrungen für einreihige Bürsten

Bürsten-Ø mm	Zoll	Bohrungs-Ø mm / Zoll	13	15,9 / 5/8"	16	19 / 3/4"	20	22,2 / 7/8"	25,4 / 1"	30	31,8 / 1 1/4"	32	35 / 1 3/8"	38	40	44,4	50,8 / 2"	88,9
75	3"		7113															
100	4"		7213	7215	7216	7219	7220											
125	5"		7213	7215	7216	7219	7220	7222**	7225**	7230**	7231**							
150	6"		7413	7415	7416	7419	7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435**		7440**	7444**		
178	7"		7413	7415	7416	7419	7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435**	7438**				
200	8"					7619	7620	7622	7625	7630	7631	7632	7635	7638**			7642*	
250	10"						7720	7722	7725	7730	7731	7732	7735		7740		7742*	7782*
300	12"								7925	7930	7931	7932	7935		7940		7942*	7982**
350	14"										7931	7932	7935		7940		7942*	

*durch 4-M-Adapter reduzierbar, mit Keilnuten
**nur für REFILL-Einzelringe

Standardbohrungen für mehrreihige Bürsten

R-Ø mm	Rohr	Bohrungs-Ø mm / Zoll	9,53 / 3/8"	10	12,7 / 1/2"	13	16 / 5/8"	19 / 3/4"	20	22,2 / 7/8"	25,4 / 1"	30	31,8 / 1 1/4"	32	35 / 1 3/8"	40	50,8 / 2"
20			8109	8110	8112	8113	8116										
30			8209	8210	8212	8213	8216	8219	8220	8222	8225						
50,8					8412	8413	8416	8419	8420	8422	8425	8430	8431	8432	8435		
80							8616	8619	8620	8622	8625	8630	8631	8632	8635	8640	8642
100							8716	8719	8720	8722	8725	8730	8731	8732	8735	8740	8742
120											8825	8830	8831	8832	8835	8840	8842

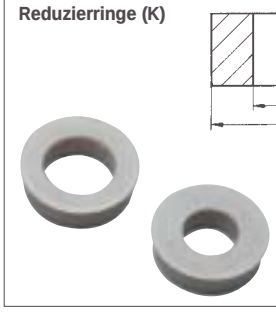
4-M-Adapter Außen-Ø 2"

4-M-Adapter
auswechselbare Metalleinsätze

Bohrungs-Ø	mm	Zoll	Best.-Nr.
	12,7	1/2"	075 064-0003
	19	3/4"	075 066-0003
	22,2	7/8"	075 067-0003
	25,4	1"	075 068-0003
	31,8	1 1/4"	075 070-0003

Wichtig!
Bitte bei jeder Bestellung gewünschte Bohrung angeben. Der angegebene Bohrungsdurchmesser ist als Paßmaß für das entsprechende Wellen-Nennmaß ausgelegt.

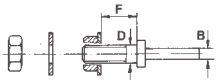
Reduzierringe (K)



D mm	Zoll	B mm	Zoll	Best.-Nr.
16	5/8"	6	1/4"	000 221-0003
16	5/8"	10	3/8"	000 222-0003
16	5/8"	13	1/2"	000 223-0003
22,2	7/8"	10	3/8"	000 242-0003
	7/8"	13	1/2"	000 243-0003
	7/8"	16	5/8"	000 244-0003
	7/8"	19	3/4"	000 245-0003

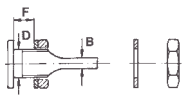
D mm	B mm	Best.-Nr.
20	10	000 276-0003
20	12	000 290-0003
20	14	000 279-0003
20	15	000 280-0003
20	16	000 278-0003
20	17	000 281-0003
20	18	000 282-0003
30	12	000 291-0003

Einspanndorn Typ I (bis Ø 150)

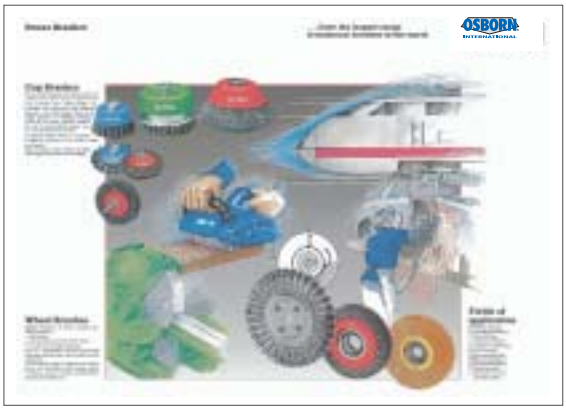


Typ I	D mm	Zoll	B mm	max. F	Best.-Nr.
	10		6	20	000 100-0003
	13		6	20	000 130-0003
	12,7	1/2"	6	20	000 127-0004
	6,35	1/4"	6	20	000 063-0004
	9,52	3/8"	6	20	000 095-0004

Einspanndorn Typ II



D Zoll	B mm	max. F	Best.-Nr.
3/8"	6	11	075 128-9907
1/2"	6	11	075 129-9907
5/8"	6	11	075 130-9907



Maschinenbürsten 12–35

Maschinen-Rundbürsten mit gewellten und gezopften Drähten 14–17
Kegelbürsten 18
Topfbürsten 19–22
Schaftbürsten 23–26
Einzelring-Rundbürsten 27
Bürsten für die Schnittkantenentgratung 28–29
Maschinenbürsten mit Schleifmittel 31–33
Strukturierbürsten 34–35

Bürsten, Besen, Pinsel, Abdichtbürsten für Reparatur und Wartung 36–51

Handbürsten 38–42
Besen, Schrubber 43–44
Pinsel 45
Rohrbürsten 46–48
Rohrreinigungsartikel 49–50
Abdichtstreifenbürsten 51

Heimwerker-Programm DIXO®-Konzept 52–71

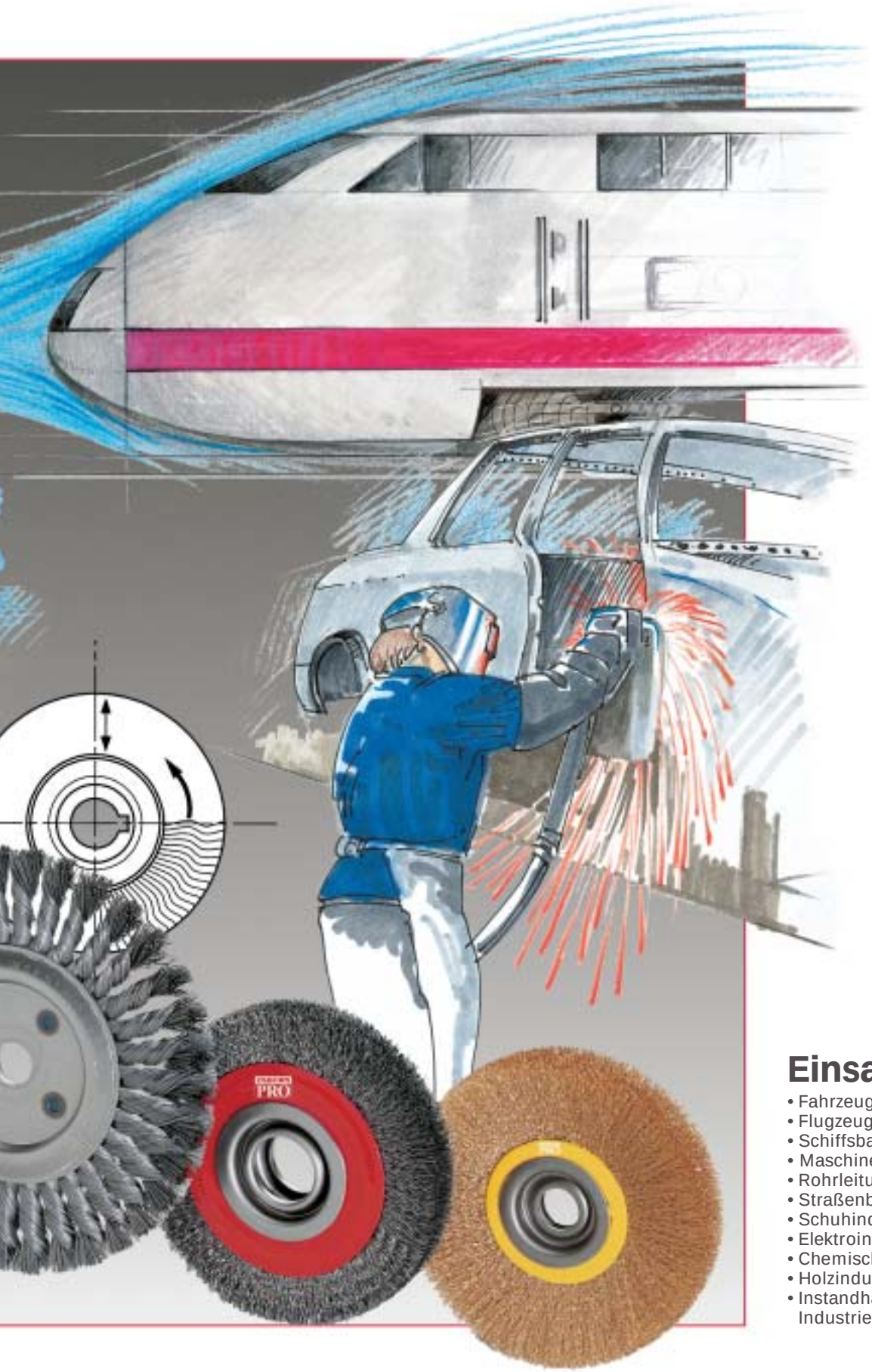
Do-it-yourself Schaftbürsten, lose 54–55
Fächerbürsten 56
Gritty*flex* (Schleifnylon) 57
Sicherheitsbürsten 58
Bürstensortimente 59–64
Übersicht Schleifmittel 65
Schleifmittel unverpackt und in SB-Verpackungen 66–70
Schleifmittelsortimente 71

Topfbürsten

Diese universellen Bürstenwerkzeuge zeichnen sich durch ein besonders breites Anwendungsspektrum aus. Topfbürsten, auch Flächenbürsten genannt, sind mit unterschiedlichen Gewinden oder mit 6 mm Schaft ausgestattet.
Sie passen auf alle handelsüblichen Winkelschleifer bzw. Bohrmaschinen. Natürlich können auch Spezial-Ausführungen für den Einsatz in Bearbeitungszentren hergestellt werden. Eine mit Topfbürsten behandelte Oberfläche eignet sich z. B. hervorragend für das Grundieren bzw. für andere Beschichtungen. Topfbürsten reinigen ebenfalls Fassaden, Schalbretter und Stahlformen.

Rundbürsten

Typisch für diese Oberflächenwerkzeuge sind
– die hohe Sicherheit,
– eine große Palette an Standardbohrungen,
– eine umfangreiche Auswahl an Besatzmaterialien
und durch das Aneinanderreihen von Einzelbürsten kann fast jede Arbeitsbreite erreicht werden.
Vielen Rundbürsten liegt standardmäßig eine breite Auswahl an Bohrungsreduzierungen bei – Kundenwünschen kann damit prompt entsprochen werden.



Einsatzbereiche

- Fahrzeugbau
- Flugzeugindustrie
- Schiffsbau
- Maschinenbau
- Rohrleitungsbau
- Straßenbau
- Schuhindustrie
- Elektroindustrie
- Chemische Industrie
- Holzindustrie
- Instandhaltung in allen Industriebereichen

Stahldraht-Rundbürsten

aggressive, einreihige Rundbürsten mit gewelltem Besatz

Ideale Bürsten zum Aufrauhen, Entgraten, Kantenverrunden und Entrosten.
Speziell diese Bürste hat sich bei der Schnittkantenentgratung als zusammengesetzte Walzenbürste bewährt. Bürsten mit rostfreiem Stahldraht sind auf der Armatur gekennzeichnet.

Wichtig!
Bitte bei jeder Bestellung gewünschte Bohrung lt. Tabelle auf Seite 10 angeben, sonst wird die Bürste mit der Standardbohrung „B min.“ geliefert. Einspanndorne siehe Seite 10.

Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckter Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

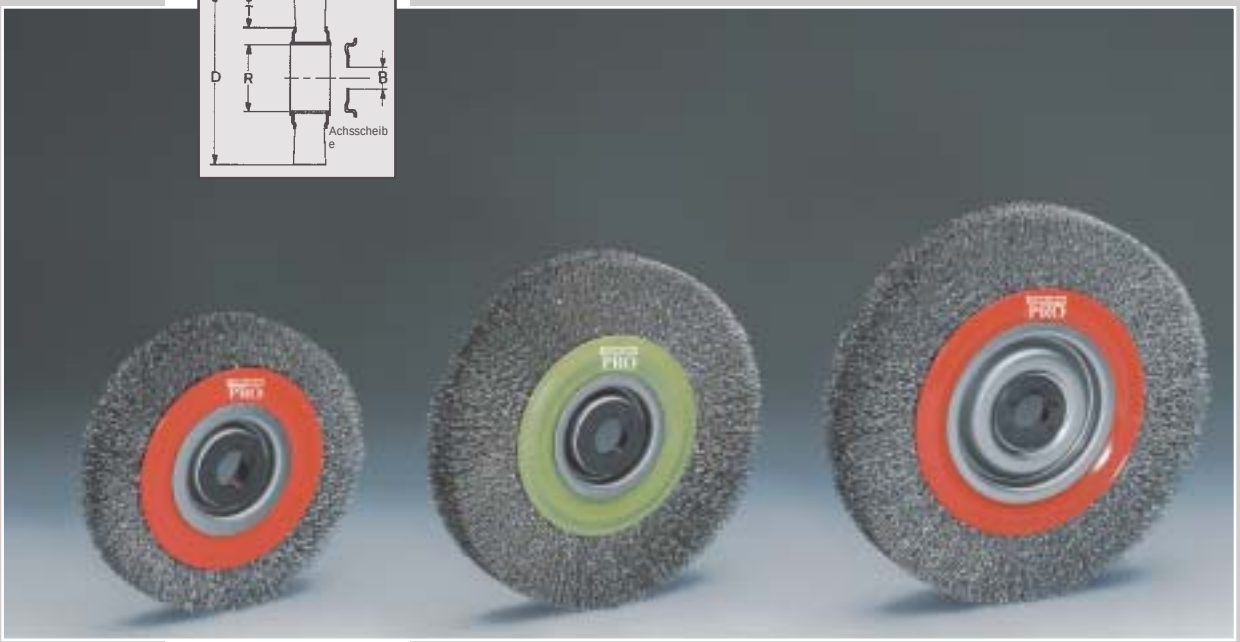
Abmessungen D mm	A mm	T mm	Standardbohrung* B min. mm	B max. mm	R mm	Stahldraht 0,20 Best.-Nr.	0,30 Best-Nr.	Rostfreier Stahldraht 0,20 Best.-Nr.	0,30 Best.-Nr.	Adapter	max. min⁻¹	Stand. Verp.
Ø 75												
75	11	15	—	13		511 141-0002	511 161-0002	511 341-0002	511 361-0002		10 000	1
Ø 100												
100	13	23	13 —	20		522 141-0002	522 161-0002	522 341-0002	522 361-0002		8 000	1
Ø 125												
125	15	35	13 —	20		532 141-0002	532 161-0002	532 341-0002	532 361-0002		6000	1
Ø 150												
150	16	32	13 —	32		544 141-0002	544 161-0002	544 341-0002	544 361-0002		6000	1
Ø 178												
178	18	45	13 —	32		554 141-0002	554 161-0002	554 341-0002	554 361-0002		6000	1
Ø 200												
200	19	38	19 —	40	+ 50,8	566 141-0002	566 161-0002	566 341-0002	566 361-0002	4-M	4500	1
Ø 250												
250	22	35	20 —	40	+ 50,8	576 141-0002	576 161-0002	576 341-0002	576 361-0002	4-M	3600	2
Ø 300												
300	26	58	25,4 —	40	+ 50,8	587 141-0002	587 161-0002	587 341-0002	587 361-0002	4-M	3000	2

*Andere Bohrungen auf Anfrage.

Das Maß „A“ kann je nach Drahtausführung und -stärke variieren.

Stahldraht-Rundbürsten

aggressive, mehrreihige Rundbürsten mit gewelltem Besatz



Die universelle Bürste für alle mittelschweren Bürstenarbeiten. Mehrreihige Bürsten sind aufgrund ihrer Arbeitsbreite optimal für das Bearbeiten großflächiger Teile.
Bürsten mit gewelltem
– Stahldraht sind: rot
– rostfreiem Stahldraht sind: grün

Ein besonderer Vorteil für den universellen Einsatz ist die jeder Bürste beigefügte Auswahl an Bohrungsreduzierstücken.

75–125 mm	**150–200 mm**	**31,75 = 19 mm**
20 mm = 1/2”	**31,75 = 13mm**	**31,75 = 20 mm**
20 mm = 5/8”	**31,75 = 15 mm**	**31,75 = 7/8”**
	31,75 = 16 mm	**31,75 = 1”**

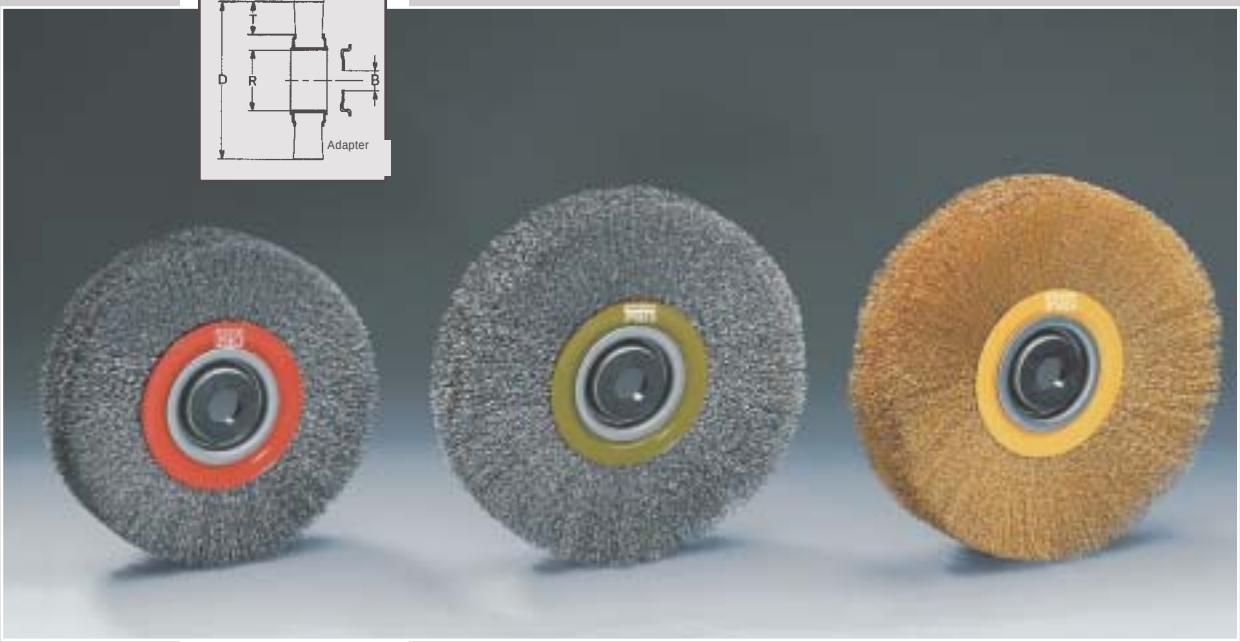
Wichtig!
Bitte bei Bürsten Ø 250 + 300 mm die gewünschte Bohrung laut Tabelle auf Seite 10 angeben, sonst wird die Bürste mit dem angegebenen Rohrdurchmesser geliefert.

Abmessungen D mm	A mm	T mm	Standardbohrung** B min. mm	B max. mm	R mm	Stahldraht 0,20 Best.-Nr.	0,30 Best-Nr.	0,35 Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.	Rostfreier Stahldraht 0,20 Best.-Nr.	0,30 Best.-Nr.	max. min-1	Stand. Verp.
Ø 75													
75	19	16			20	511 142-9902	511 162-9902	—	—	511 342-9902	511 362-9902	10 000	1
Ø 100													
100	20	23		20	30	522 142-9902	522 162-9902	—	—	522 342-9902	522 362-9902	8 000	1
100	28	23		20	30	522 143-9902	522 163-9902	—	—	522 343-9902	522 363-9902	8 000	1
Ø 125													
125	22	30		20	30	532 142-9902	532 162-9902	—	—	532 342-9902	532 362-9902	6 000	1
125	30	30		20	30	532 143-9902	532 163-9902	—	—	532 343-9902	532 363-9902	6 000	1
Ø 150													
150	21	25		31,75	50,8	544 441-9902	544 461-9902	544 471-9902	544 491-9902	544 341-9902	544 361-9902	6 000	1
150	*30	25		31,75	50,8	544 442-9902	544 462-9902	544 472-9902	544 492-9902	544 342-9912	544 362-9912	6 000	1
150	30	29		31,75	50,8	544 142-9902	544 162-9902	544 172-9902	544 192-9902	544 342-9902	544 362-9902	6 000	1
150	37	29		31,75	50,8	544 143-9902	544 163-9902	544 173-9902	544 193-9902	544 343-9902	544 363-9902	6 000	1
Ø 178													
178	23	38		31,75	50,8	554 441-9902	554 461-9902	554 471-9902	554 491-9902	554 341-9902	554 361-9902	6 000	1
178	32	38		31,75	50,8	554 142-9902	554 162-9902	554 172-9902	554 192-9902	554 342-9902	554 362-9902	6 000	1
178	38	38		31,75	50,8	554 143-9902	554 163-9902	554 173-9902	554 193-9902	554 343-9902	554 363-9902	6 000	1
Ø 200													
200	20	38		31,75	80	566 441-9902	566 461-9902	566 471-9902	566 491-9902	566 341-9902	566 361-9902	4 500	1
200	30	38		31,75	80	566 142-9902	566 162-9902	566 172-9902	566 192-9902	566 342-9902	566 362-9902	4 500	1
200	38	38		31,75	80	566 143-9902	566 163-9902	566 173-9902	566 193-9902	566 343-9902	566 363-9902	4 500	1
Ø 250													
250	28	47	20 –	50,8	100	576 142-9902	576 162-9902	—	576 192-9902	576 342-9902	576 362-9902	3 600	1
250	38	47	20 –	50,8	100	576 143-9902	576 163-9902	576 173-9902	576 193-9902	576 343-9902	576 363-9902	3 600	1
250	55	47	20 –	50,8	100	—	576 464-9902	576 474-9902	—	—	—	3600	1
Ø 300													
300	32	50	25,4 –	50,8	120	587 142-9902	587 162-9902	—	587 192-9902	587 342-9902	587 362-9902	3 000	2
300	44	50	25,4 –	50,8	120	587 143-9902	587 163-9902	—	587 193-9902	587 343-9902	587 363-9902	3 000	1

*besonders aggressive Ausführung. **Andere Bohrungen auf Anfrage. Das Maß „A“ kann je nach Drahtausführung und -stärke variieren.

Stahldraht-Rundbürsten

flexible, mehrreihige Rundbürsten mit gewelltem Besatz



Wegen ihres „Peitscheneffekts“ ist diese Bürste geeignet zum Entfernen von Rost, Farbe, leichtem Grat und Schmutz an stark profilierten Teilen. Bürsten mit
– gewelltem Stahldraht sind: rot
– rostfreiem Stahldraht sind: grün
– Messingdraht sind: gelb

Ein besonderer Vorteil für den universellen Einsatz ist die jeder Bürste beigefügte Auswahl an Bohrungsreduzierstücken.

150 mm	**178-200 mm**	**19 mm**
1/2“	**13 mm**	**20 mm**
5/8“	**15 mm**	**7/8“**
	16 mm	**1“**

Wichtig!
Bitte bei Bürsten Ø 250 + 300 mm die gewünschte Bohrung laut Tabelle auf Seite 10 angeben, sonst wird die Bürste mit der Standardbohrung „B min“ geliefert.
Einspanndorn siehe Seite 10.

Abmessungen D mm	A mm	T mm	Standardbohrung* B min. mm	B max. mm	R mm	Stahldraht 0,20 Best.-Nr.	0,30 Best-Nr.	Rostfreier Stahldraht 0,20 Best.-Nr.	0,30 Best.-Nr.	Messingdraht 0,20 Best.-Nr.	0,30 Best.-Nr.	max. min^{-1}	Stand. Verp.
Ø 150													
150	24	43		20	30	543 142-9902	543 162-9902	543 342-9902	543 362-9902	543 542-9902	543 562-9902	6 000	1
150	32	43		20	30	543 143-9902	543 163-9902	543 343-9902	543 363-9902	543 543-9902	543 563-9902	6 000	1
Ø 178													
178	32	43		31,75	50,8	553 142-9902	553 162-9902	553 342-9902	553 362-9902	553 542-9902	553 562-9902	6 000	1
178	40	43		31,75	50,8	553 143-9902	553 163-9902	553 343-9902	553 363-9902	553 543-9902	553 563-9902	6 000	1
Ø 200													
200	33	55		31,75	50,8	565 142-9902	565 162-9902	565 342-9902	565 362-9902	565 542-9902	565 562-9902	4 500	1
200	42	55		31,75	50,8	565 143-9902	565 163-9902	565 343-9902	565 363-9902	565 543-9902	565 563-9902	4 500	1
Ø 250													
250	32	63	20 —	50,8	80	575 142-9902	575 162-9902	575 342-9902	575 362-9902	575 542-9902	575 562-9902	3 600	1
250	42	63	20 —	50,8	80	575 143-9902	575 163-9902	575 343-9902	575 363-9902	575 543-9902	575 563-9902	3 600	1
Ø 300													
300	33	70	25,4 —	50,8	100	586 142-9902	586 162-9902	586 342-9902	586 362-9902	586 542-9902	586 562-9902	3 000	1
300	45	70	25,4 —	50,8	100	586 143-9902	586 163-9902	586 343-9902	586 363-9902	586 543-9902	586 563-9902	3 000	1

*Andere Bohrungen auf Anfrage.

Das Maß „A“ kann je nach Drahtausführung und -stärke variieren.

Rundbürsten

mit gehärtetem, gezopftem Stahldraht

Aggressive Ausführung für extremen Einsatz mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten. Wir haben für die vorkommenden Anwendungen die optimale Zopfrichtung vorgesehen.
Bürsten mit rostfreiem Drahtbesatz sind auf der Armatur gekennzeichnet..

Wichtig!
Bitte bei jeder Bestellung gewünschte Bohrung lt. Tabelle auf Seite 10 angeben, sonst wird die Bürste mit der Standardbohrung „B min.“ geliefert. Einspanndorne siehe Seite 10.

Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckter Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

für Einhand-Winkelschleifer/Gradschleifer

Abmessungen D mm	A mm	T mm	Standardbohrung B min. mm	B max. mm	Gehärteter Stahldraht, gezopft 0,35 Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.	0,80 Best.-Nr.	Rostfreier Stahldraht, gezopft 0,35 Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.	Adapter	max. min⁻¹	Stand. Verp.
Ø 75												
75	12	15	13		611 131-0002	611 151-0002	—	—	—	K	20 000	12
75	12	18	6 mm Schaft		611 131-0202	611 151-0202	—	—	611 351-0202	—	20 000	12
Ø 100												
100	12	20	22,2		621 131-0002	621 151-0002	—	—	621 351-0002	K	12 500	1
Ø 115												
115	12	23	22,2		631 131-0002	631 151-0002	—	631 331-0002	631 351-0002	K	12 500	1
115	12	23	Gewinde M14 × 2,0*		631 131-0402	631 151-0402	—	631 331-0402	631 351-0402	—	12 500	10
Ø 125												
125	13	28	22,2		631 131-6152	631 151-2202	—	631 331-2202	631 351-2202	K	12 500	1
125	13	28	Gewinde M14 × 2,0*		631 131-1402	631 151-1402	—	631 331-1402	631 351-1402	—	12 500	10

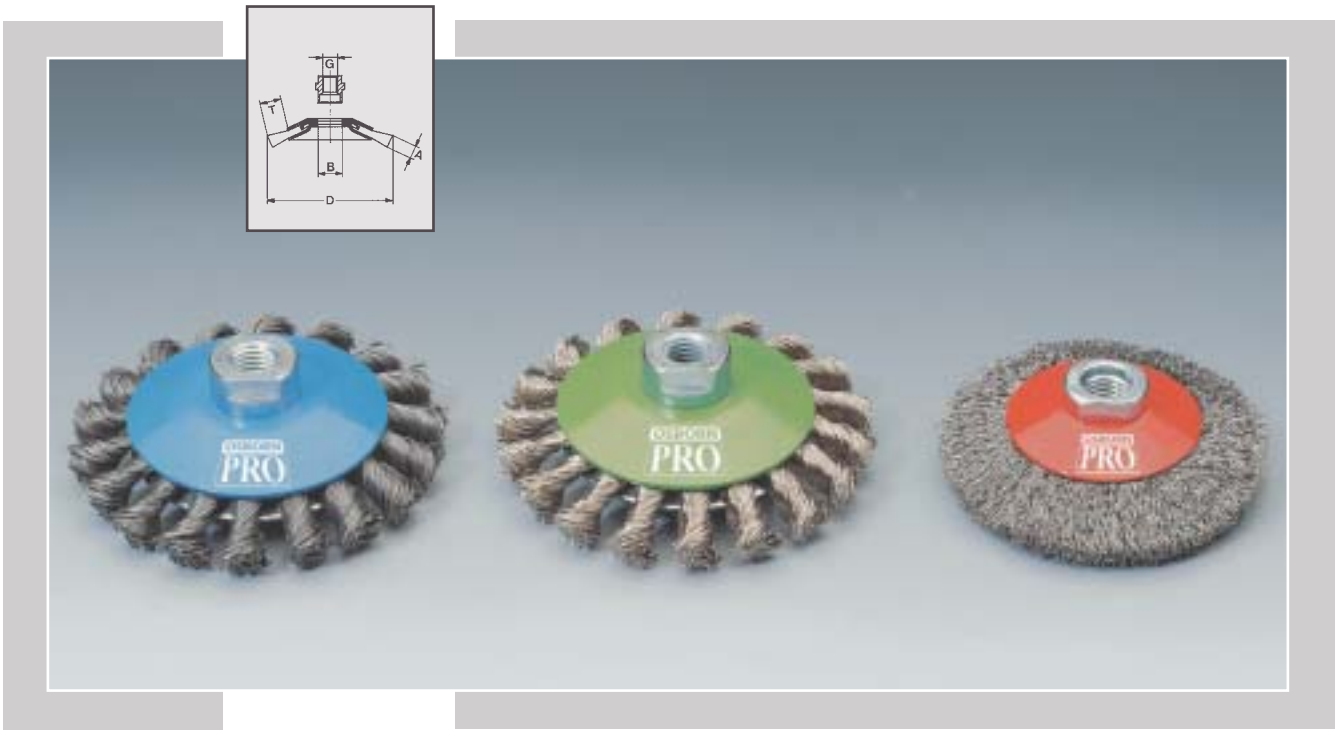
für Winkelschleifer/Gradschleifer (bis Ø 178 mm) und stationäre Maschinen

Ø 150												
150	13	37	22,2		641 131-0002	641 151-0002	641 181-0002	—	641 351-0002	K	12 000	1
Ø 178												
178	13	42	22,2		653 131-0002	653 151-0002	653 181-0002	—	653 351-0002	K	12 000	1
Ø 200												
200	13	42	20	– 40 + 50,8	664 131-0002	664 151-0002	664 181-0002	—	—	4-M	8 500	1
200	26	42		50,8	—	664 152-0002	—	—	—	—	8 500	1
200	35	42		35	—	664 153-5462	—	—	—	—	8 500	1
Ø 250												
250	15	42	25,4	– 40 + 50,8	676 131-0002	676 151-0002	676 181-0002	—	—	4-M	4 500	2
Ø 300												
300	18	55	25,4	– 40 + 50,8	686 131-0002	686 151-0002	686 181-0002	—	—	4-M	3 600	2

*Andere Gewinde auf Anfrage.

Kegelbürsten gezopft + gewellt

Bürstenwerkzeuge für Einhand-Winkelschleifer



Ideal bei der Bearbeitung von schwer zugängigen Stellen aufgrund ihrer kegeligen Form. Vielseitig einsetzbar für schwere Reinigungsarbeiten.

Bürsten mit:
– gewelltem Stahldraht sind: rot
– gezopftem Stahldraht sind: blau
– rostfreiem Stahldraht sind: grün

Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckter Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

Kegelbürsten, gezopfter Draht

Abmessungen D mm	A mm	T mm	Gewinde* G	Bohrung B mm	Gehärteter Stahldraht, gezopft 0,35 Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.	Rostfreier Stahldraht, gezopft 0,35 Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.	max. min⁻¹	Stand. Verp.
Ø 100										
100	13	22		16	622 131-1602	622 151-1602	622 331-1602	622 351-1602	12 500	1
100	13	22	M 10 × 1,25		622 131-2352	622 151-2352	622 331-2352	622 351-2352	12 500	1
100	13	22	M 10 × 1,5		622 131-0102	622 151-0102	622 331-0102	622 351-0102	12 500	1
100	13	22	M 14 × 2,0		622 131-0002	622 151-0002	622 331-0002	622 351-0002	12 500	1
Ø 100 (besonders aggressiv)										
100	13	22	M 14 × 2,0		623 131-0002	623 151-0002	623 331-0002	623 351-0002	12 500	1
Ø 115										
115	15	20		16	632 131-1602	632 151-1602	632 331-1602	632 351-1602	12 500	1
115	15	20	M 14 × 2,0		632 131-0002	632 151-0002	632 331-0002	632 351-0002	12 500	1
115	15	20	5/8" × 11 NC		632 131-0802	632 151-0802	632 331-0802	632 351-0802	12 500	1

Kegelbürsten, gewellter Draht

Abmessungen D mm	A mm	T mm	Gewinde* G	Bohrung B mm	Gehärteter Stahldraht gewellt 0,30 Best.-Nr.	Rostfreier Stahldraht, gewellt 0,20 Best.-Nr.	0,30 Best.-Nr.	max. min⁻¹	Stand. Verp.
Ø 100									
100	10	20		16	512 161-1602	—	—	12 500	1
100	20	20		16	512 162-1602	512 342-1602	512 362-1602	12 500	1
100	10	20	M 10 × 1,25		512 161-2352	—	—	12 500	1
100	20	20	M 10 × 1,25		512 162-2352	512 342-2352	512 362-2352	12 500	1
100	10	20	M 10 × 1,5		512 161-0102	—	—	12 500	1
100	20	20	M 10 × 1,5		512 162-0102	512 342-0102	512 362-0102	12 500	1
100	10	20	M 14 × 2,0		512 161-0002	—	—	12 500	1
100	20	20	M 14 × 2,0		512 162-0002	512 342-0002	512 362-0002	12 500	1

*Andere Gewinde auf Anfrage.

Das Maß „A" kann je nach Drahtausführung und -stärke variieren.

Topfbürsten

Bürstwerkzeuge für Bohrmaschinen und Einhandwinkelschleifer

Für leichte bis mittelschwere Entrostungs- und Entgratarbeiten.
Einsatz auf handelsüblichen Einhand-Winkelschleifern sowie Bohrmaschinen

Wir haben für die vorkommenden Anwendungen die optimale Zopfrichtung vorgesehen.
Bürsten mit
– gewelltem Stahldraht sind: rot
– gezopftem Stahldraht sind:blau
– rostfreiem Stahldraht (gewellt oder gezopft) sind: grün

Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckter Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

① Topfbürsten, gezopfter Draht

Abmessungen D mm	T mm	Gewinde* G	Bohrung B mm	Gehärteter Stahldraht, gezopft 0,35 Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.	Rostfreier Stahldraht, gezopft 0,35 Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.	max. min⁻¹	Stand. Verp.
Ø 65									
65	20		16	608 131-1602	608 151-1602	608 331-1602	608 351-1602	12 500	1
65	20	M 10 × 1,25		608 131-2352	608 151-2352	608 331-2352	608 351-2352	12 500	1
65	20	M 10 × 1,5		608 131-0102	608 151-0102	608 331-0102	608 351-0102	12 500	1
65	20	M 12 × 1,5		—	608 151-1162	—	—	12 500	1
65	20	M 14 × 2,0		608 131-0002	608 151-0002	608 331-0002	608 351-0002	12 500	1
65/80	30	M 14 × 2,0		608 131-3892	—	—	—	12 500	1

② Topfbürste mit 6 mm Schaft

Abmessungen D mm	T mm	Schaft mm		Gehärteter Stahldraht, gezopft 0,35 Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.			max. min⁻¹	Stand. Verp.
Ø 65									
65	23	6	—	—	608 151-1004			6 000	1

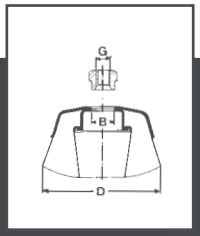
③ Topfbürsten, gewellter Draht

Abmessungen D mm	T mm	Gewinde* G	Bohrung B mm	Stahldraht, gewellt 0,20 Best.-Nr.	0,30 Best.-Nr.	Rostfreier Stahldraht, gewellt 0,30 Best.-Nr.		max. min⁻¹	Stand. Verp.
Ø 60									
60	21		16	613 141-1602	613 161-1602	613 361-1602		12 500	1
60	21	M 10 × 1,25		613 141-5262	613 161-5262	—		12 500	1
60	21	M 10 × 1,5		613 141-0102	613 161-0102	—		12 500	1
60	21	M 14 × 2,0		613 141-0002	613 161-0002	613 361-0002		12 500	1
Ø 75									
75	23		16	613 142-1602	613 162-1602	613 362-1602		12 500	1
75	23	M 10 × 1,25		613 142-5652	613 162-5652	—		12 500	1
75	23	M 10 × 1,5		613 142-0102	613 162-0102	—		12 500	1
75	23	M 14 × 2,0		613 142-0002	613 162-0002	613 362-0002		12 500	1
75	23	5/8″ × 11 NC		613 142-0802	613 162-0802	613 362-0802		12 500	1

*Andere Gewinde auf Anfrage.

Topfbürsten

zum Einsatz auf Winkelschleifern



Robustes Werkzeug zum Einsatz bei vielen Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen. Leichte Handhabung durch unwuchtfreien Lauf.

Bürsten mit gewelltem
– Stahldraht sind: rot
– vermessingtem Stahldraht sind: rot
– rostfreiem Stahldraht sind: grün

Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckter Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

Abmessungen D mm	T mm	Gewinde* G	Bohrung B mm	Stahldraht 0,20 Best.-Nr.	0,30/0,38* Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.	Rostfreier Stahldraht 0,30/0,38* Best.-Nr.	Vermessingter Stahldraht 0,30 Best.-Nr.	max. min^{-1}	Stand. Verp.
Ø 80										
80	25		20	—	603 163-0002	—	603 363-0002	—	8 500	1
80	25		22,2	603 143-1902	603 163-1902	—	603 363-1902	—	8 500	1
80	25	M 14 × 2,0		613 143-0002	613 163-0002	613 193-0002	613 363-0002	613 063-0002	8 500	1
80	25	$^5/_8$" × 11NC		613 143-0802	613 163-0802	—	613 363-0802	613 063-0802	8 500	1
Ø 100										
100	30		22,2	603 144-0002	603 164-0002	603 194-0002	—	—	8 500	1
100	30	M 14 × 2,0		613 144-0002	613 164-0002	613 194-0002	613 364-0002	613 064-0002	8 500	1
100	30	$^5/_8$" × 11NC		613 144-0802	613 164-0802	613 194-0802	613 364-0802	613 064-0802	8 500	1
Ø 125										
125	30		22,2	603 145-0002	603 165-0002	603 195-0002	—	—	6 500	1
125	30	M 14 × 2,0		613 145-0002	613 165-0002	613 195-0002	613 365-0002	613 065-0002	6 500	1
125	30	$^5/_8$" × 11NC		613 145-0802	613 165-0802	613 195-0802	613 365-0802	613 065-0802	6 500	1
Ø 140										
140	35	M 14 × 2,0		—	613 175*-0004	613 195-0004	613 375*-0004	—	8 500	1
140	35	$^5/_8$" × 11NC		—	613 175*-0804	613 195-0804	613 375 -0804	—	8 500	1
Ø 150										
150	40		22,2	—	603 166-0002	—	—	—	6 500	1
150	40	M 14 × 2,0		613 146-0002	613 166-0002	613 196-0002	—	613 066-0002	6 500	1
150	40	$^5/_8$" × 11NC		613 146-0802	613 166-0802	613 196-0802	—	613 066-0802	6 500	1

*Andere Gewinde auf Anfrage.

Topfbürsten

mit gehärtetem, gezopftem Stahldraht

Aggressive Werkzeuge zum Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen. Sie entfernen Schlacke, Farbe, Rost, Zunder und alle Arten von Verunreinigungen. Durch den abnehmbaren Stützring kann das Besatzmaterial nicht seitlich ausweichen. Wir haben für die vorkommenden Anwendungen die optimale Zopfrichtung vorgesehen.

Bürsten mit gezopftem
– Stahldraht sind: blau
– rostfreiem Stahldraht sind: grün

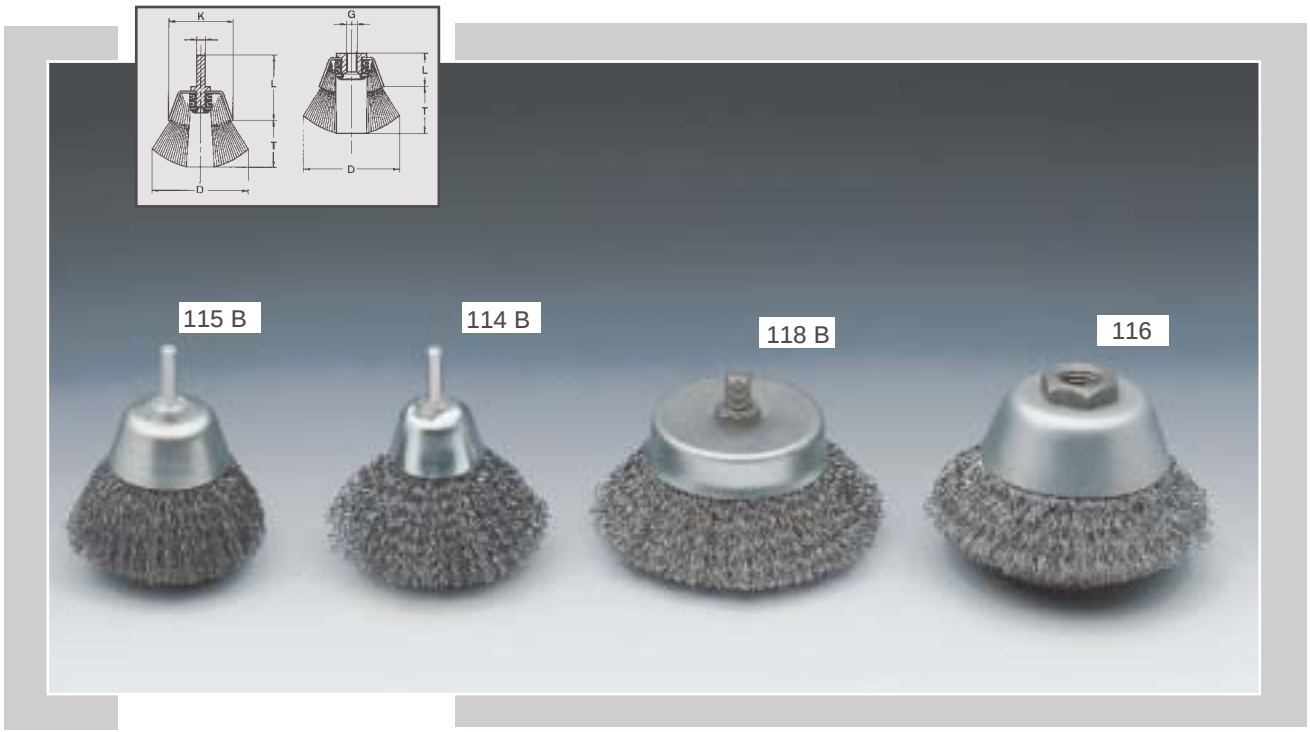
Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckter Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

für Winkelschleifer

Abmessungen D mm	T mm	Gewinde* G	Bohrung B mm	Gehärteter Stahldraht, gezopft 0,35 Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.	0,80 Best.-Nr.	Rostfreier Stahldraht, gezopft 0,35 Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.	max. min^{-1}	Stand. Verp.
für 5” Winkelschleifer Ø 75										
75	20	M 14 × 2,0		608 132-0008	608 152-0008	—	—	—	11 000	1
75	20	5/8” × 11NC		608 132-0808	608 152-0808	—	—	—	11 000	1
für 6”, 7” und 9” Winkelschleifer Ø 80										
80	20		22,2	607 133-0002	607 153-0002	607 183-0002	—	—	8 500	1
80	20	M 14 × 2,0		608 133-0002	608 153-0002	608 183-0002	608 333-0002	608 353-0002	8 500	1
80	20	5/8” × 11NC		608 133-0802	608 153-0802	608 183-0802	—	—	8 500	1
für 6”, 7” und 9” Winkelschleifer Ø 100										
100	20		22,2	607 134-0002	607 154-0002	607 184-0002	—	607 354-0002	8 500	1
100	20	M 14 × 2,0		608 134-0002	608 154-0002	608 184-0002	608 334-0002	608 354-0002	8 500	1
100	20	5/8” × 11NC		608 134-0802	608 154-0802	608 184-0802	—	—	8 500	1
für 9” Winkelschleifer Ø 120										
120	20		22,2	607 135-0002	607 155-0002	607 185-0002	—	—	6 500	1
120	20	M 14 × 2,0		608 135-0002	608 155-0002	608 185-0002	—	—	6 500	1
120	20	5/8” × 11NC		608 135-0802	608 155-0802	608 185-0802	—	—	6 500	1

*Andere Gewinde auf Anfrage.

Universal Topfbürsten



Vielseitig einsetzbar und unentbehrlich als Zubehör für Elektro- und Druckluftwerkzeuge. Hervorragend geeignet zum Entfernen von Grat, Rost, Farbe usw. an großflächigen Teilen im Motoren- und Karosseriebau, bei Reparaturen und der Instandsetzung.

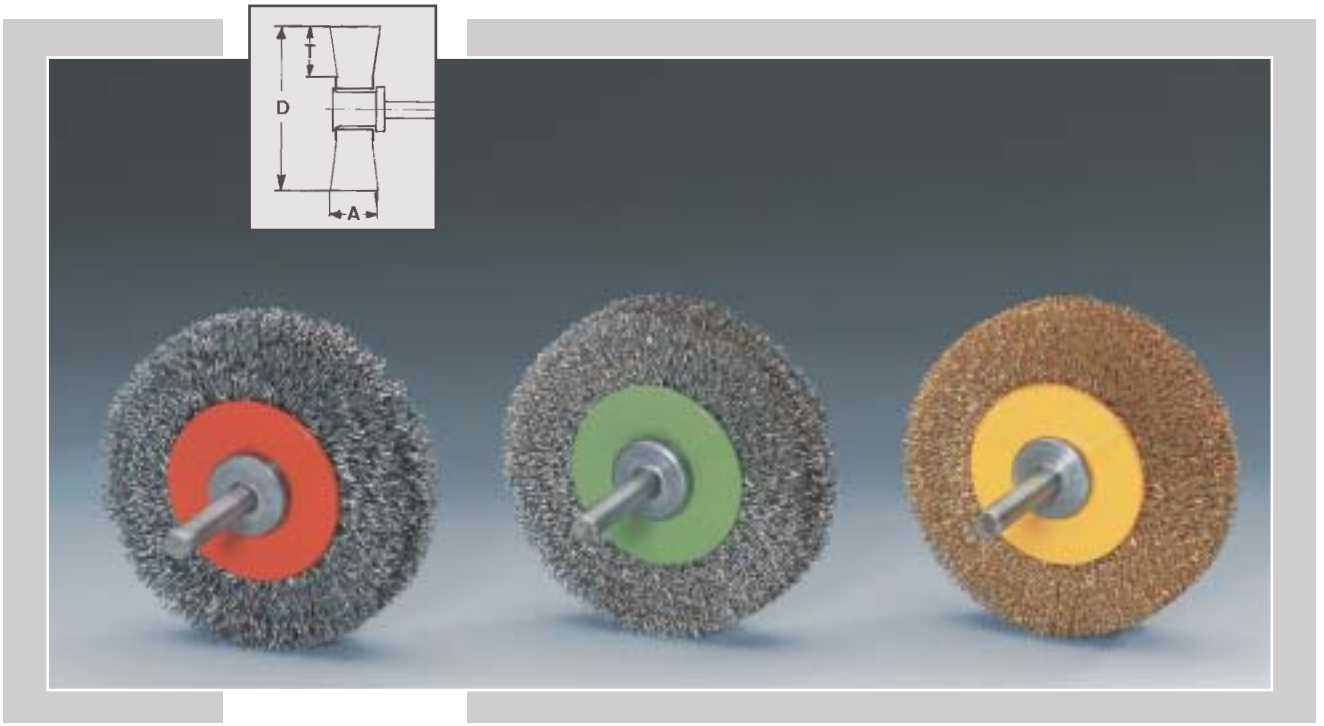
Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckter Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

Abmessungen D mm	K mm	L mm	T mm	Gewinde/Schaft G	∅ mm	Stahldraht, gewellt fein Best.-Nr.	mittel Best.-Nr.	grob Best.-Nr.	Rostfreier Stahldraht mittel Best.-Nr.	grob Best.-Nr.	Typ	max. min⁻¹	Stand. Verp.
40	33	50	42		6	618 811-0024	618 821-0024	618 831-0024	618 841-0024	618 851-0024	114 M	5 000	1
70	33	50	42		6	600 811-0024	600 821-0024	600 831-0024	600 841-0024	600 851-0024	114 B	5 000	1
75	43	51	38		6	600 911-0024	600 921-0024	600 931-0024	600 941-0024	600 951-0024	115 B	5 000	1
90	62	55	26		6	—	—	600 931-0044	—	—	118	5 000	1
90	62	51	26	3/8"*		—	—	600 931-0054	—	—	118 B	5 000	1
90	68	52	35		6	600 911-0034	600 921-0034	600 931-0034	600 941-0034	600 951-0034	116 A	5 000	1
90	68	37	35	5/8"		613 144-0834	613 164-0834	613 184-0834	613 364-0834	613 384-0834	116	5 000	1
90	68	37	35	M 14 × 2		613 144-0034	613 164-0034	613 184-0034	613 364-0034	613 384-0034	116	5 000	1
120	68	31	52	5/8"		—	613 165-0814	613 185-0814	613 365-0814	613 385-0814	116 W	5 000	1
120	68	31	52	M 14 × 2		—	613 165-0014	613 185-0014	613 365-0014	613 385-0014	116 W	5 000	1

*Außengewinde

Werkzeugbürsten

zum Einsatz auf Bohrmaschinen und schnellaufenden Handwerkzeugen



Der kleine Durchmesser dieser Bürsten mit 6 mm Schaft ermöglicht den Einsatz an schwer zugängigen Stellen, Innenflächen und Nuten.

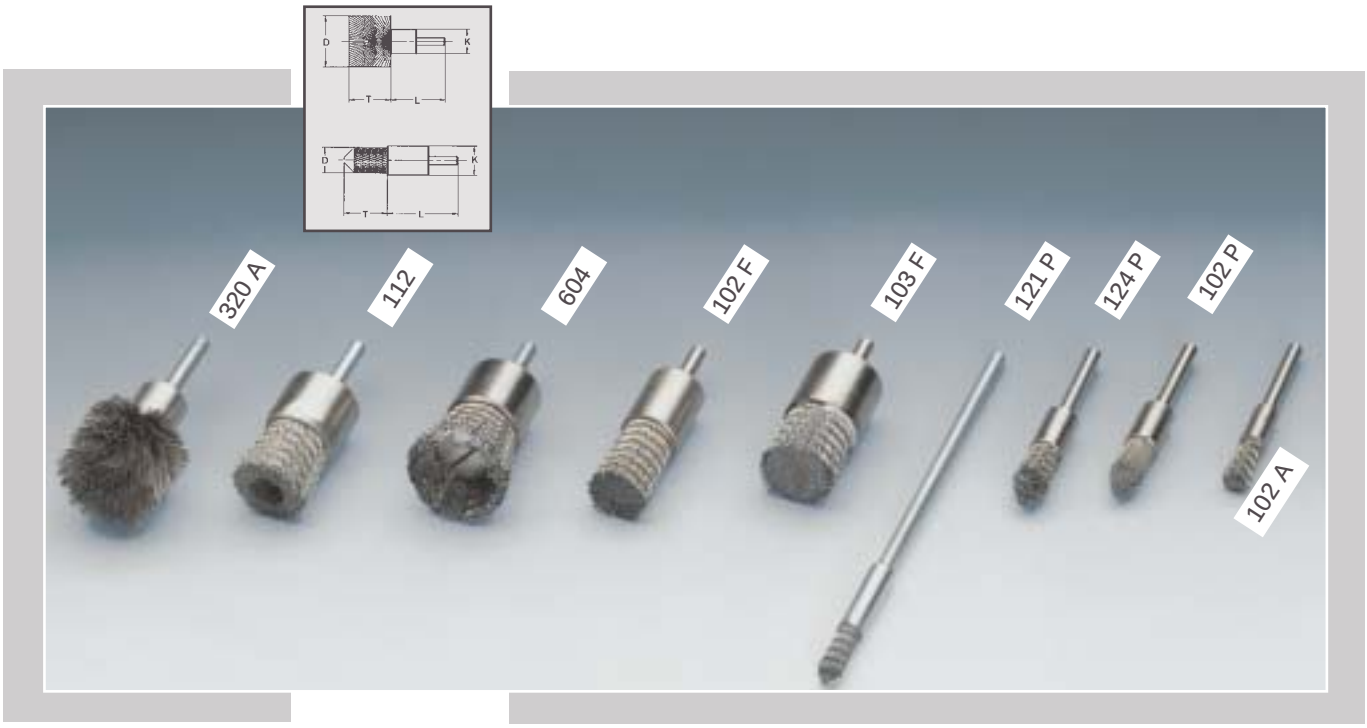
Bürsten mit gewelltem
– Stahldraht sind: rot
– rostfreiem Stahldraht sind: grün
– Messingdraht sind: gelb

Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckter Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

Abmessungen D mm	A mm	T mm	Stahldraht 0,15 Best.-Nr.	0,20 Best.-Nr.	0,30/0,50* Best.-Nr.	Rostfreier Stahldraht 0,15 Best.-Nr.	0,20 Best.-Nr.	0,30 Best.-Nr.	Messingdraht 0,20 Best.-Nr.	max. min⁻¹	Stand. Verp.
Ø 20											
20	6	4	501 132-0002	501 142-0002	—	501 332-0002	501 342-0002	—	—	20 000	10
20	9	4	—	501 143-0002	—	501 333-0002	501 343-0002	—	501 542-0002	20 000	10
Ø 30											
30	6	6	—	502 141-0002	—	—	502 341-0002	—	—	20 000	10
30	9	6	502 132-0002	502 142-0002	—	502 332-0002	502 342-0002	—	502 542-0002	20 000	10
30	12	6	—	502 143-0002	—	502 333-0002	502 343-0002	—	—	20 000	10
Ø 40											
40	7	10	—	503 141-0002	—	503 331-0002	503 341-0002	—	—	18 000	10
40	11	10	503 132-0002	503 142-0002	—	503 332-0002	503 342-0002	—	503 542-0002	18 000	10
40	16	10	—	503 143-0002	—	503 333-0002	503 343-0002	—	—	18 000	10
Ø 50											
50	10	13	—	504 141-0002	504 161-0002	—	504 341-0002	504 361-0002	—	15 000	10
50	17	13	504 132-0002	504 142-0002	504 162-0002	504 332-0002	504 342-0002	504 362-0002	504 542-0002	15 000	10
50	23	13	—	504 143-0002	504 163-0002	—	504 343-0002	504 363-0002	—	15 000	10
Ø 60											
60	12	15	—	505 141-0002	505 161-0002	—	505 341-0002	505 361-0002	—	15 000	10
60	18	15	505 132-0002	505 142-0002	505 162-0002	505 332-0002	505 342-0002	505 362-0002	505 542-0002	15 000	10
60	23	15	—	505 143-0002	505 163-0002	—	505 343-0002	505 363-0002	—	15 000	10
Ø 70											
70	11	15	—	506 141-0002	506 161-0002	—	506 341-0002	506 361-0002	—	15 000	10
70	18	15	506 132-0002	506 142-0002	506 162-0002	506 332-0002	506 342-0002	506 362-0002	506 542-0002	15 000	10
70	23	15	—	506 143-0002	506 163-0002	—	506 343-0002	506 363-0002	—	15 000	10
70	10	14	—	—	506 192-0002	—	—	—	—	15 000	10
Ø 80											
80	12	20	—	—	—	—	—	507 361-0002	—	12 000	10
80	19	20	—	507 142-0002	507 162-0002	—	507 342-0002	507 362-0002	507 542-0002	12 000	10

Dimensions "A" can vary according to wire quality and size.

Spezial-Pinselbürsten



Besonders aggressive Sonderformen zum Einsatz auf schnellaufenden Handwerkzeugen. Auch an schwer zugängigen Stellen und Innenflächen können Grat, Zunder, Schlacke, Farbe, Verbrennungsrückstände, Formsand und andere Verunreinigungen entfernt werden.

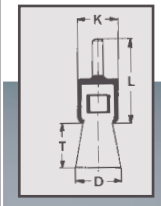
Bürsten mit rostfreiem Stahldraht sind auf der Armatur „grün“ gekennzeichnet.

Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckter Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

Abmessungen D mm	K mm	L mm	T mm	Stahldraht, glatt 0,30/0,90* Best.-Nr.	Stahldraht, gewellt 0,40 Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.	Rostfreier Stahldraht 0,30 Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.	Typ	max. min⁻¹	Stand. Verp.
Flache Form											
8	9,5	57	29	—	509 101-0024	—	—	—	122 F	12 000	12
9,5	11	55	29	—	509 102-0024	—	—	—	123 F	12 000	12
10	8	158	27	—	509 101-1224	—	—	—	121 F/L	12 000	6
12	12,7	60	29	—	509 111-0024	—	—	—	124 F	12 000	12
12	12	55	55	—	509 102-0014	—	—	—	302	12 000	6
20	22	47	25	—	509 103-0024	—	—	509 303-0024	102 F	12 000	6
20	22	51	70	—	509 103-0034	—	—	—	303	12 000	6
28	29	47	25	—	509 104-0004	—	—	509 304-0004	103 F	12 000	6
Flache Form – hohles Zentrum											
29	28	51	24	—	—	509 104-0034	—	—	112	12 000	6
36	28	51	32	509 104-0044*	—	—	—	—	113	12 000	6
37-42	28	51	34	—	—	509 104-0054 („D“ verstellbar)		—	604	12 000	6
Spitze Form											
9,5	9,5	57	32	—	509 101-0124	—	509 301-0074	—	122 P	12 000	12
10	11	55	31	—	509 101-0224	—	—	—	123 P	12 000	12
10	8	125	27	—	509 101-2224	—	—	—	121 P/L	12 000	6
11	13	59	32	509 102-0004	—	—	—	509 302-0004	102 A	12 000	6
12	12	61	30	—	509 111-0124	—	—	—	124 P	12 000	12
19	22	51	31	—	—	509 103-0124	—	509 303-0124	102 P	12 000	6
19	22	50	64	—	—	509 100-0024	—	—	225	12 000	1
25	29	50	35	—	509 104-0014	—	—	509 304-0014	103 P	12 000	6
Zylindrisch gespreizte Form											
32	19	41	30	509 105-1384	—	—	—	—	320 A	12 000	6

Pinselbürsten

Zum Einsatz auf Bohrmaschinen und hochtourigen Handwerkzeugen



Einsatz auf schnellaufenden Handwerkzeugen. Zum Entfernen von Grat, Rost, Schlacke, Zunder, Farbe, Überschußgummi, Verbrennungsrückständen und anderen Verunreinigungen an schwer zugängigen Stellen und Innenflächen.

Pinselbürsten, gezopft
Diese Bürsten zeichnen sich durch ihre besondere Flexibilität und hohe Reinigungseffizienz aus. Durch die in Betrieb entstehende Fliehkraft öffnet oder schließt sich die Bürste. Besonders geeignet auch für die Innenreinigung von zyl. Bohrungen und Rohren. Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckte Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

Abmessungen D mm	K mm	L mm	T mm	Stahldraht 0,20 Best.-Nr.	0,30 Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.	Rostfreier Stahldraht 0,20 Best.-Nr.	0,30 Best.-Nr.	Messingdraht 0,20 Best.-Nr.	0,30 Best.-Nr.	max. min⁻¹	Stand. Verp.
Ø 10												
10	10	45	20	509 141-0003	509 161-0003	509 191-0003	509 341-0003	509 361-0003	509 541-0003	509 561-0003	20 000	12
Ø 17												
17	15	45	25	509 142-0002	509 162-0002	509 192-0002	509 342-0002	509 362-0002	509 542-0002	509 562-0002	18 000	12
Ø 25												
25	22	45	25	509 143-0002	509 163-0002	509 193-0002	509 343-0002	509 363-0002	509 543-0002	509 563-0002	18 000	12
Ø 30												
30	28	45	25	509 144-0002	509 164-0002	509 194-0002	509 344-0002	509 364-0002	509 544-0002	509 564-0002	15 000	12

④ Pinselbürsten gezopft

Abmessungen D mm	K mm	L mm	T mm	Stahldraht 0,26 Best.-Nr.	0,35 Best.-Nr.	Rostfreier-Stahldraht 0,26 Best.-Nr.	0,35 Best.-Nr.	max. min⁻¹	Verp. Einh.
Ø 20									
20	20	44	29	—	630 305-0002	630 328-0002	—	22 000	12
Ø 23									
23	23	44	29	630 310-0002	630 311-0002	630 334-0002	630 335-0002	20 000	12
Ø 30									
30	30	44	29	630 316-0002	630 317-0002	630 340-0002	630 341-0002	20 000	12

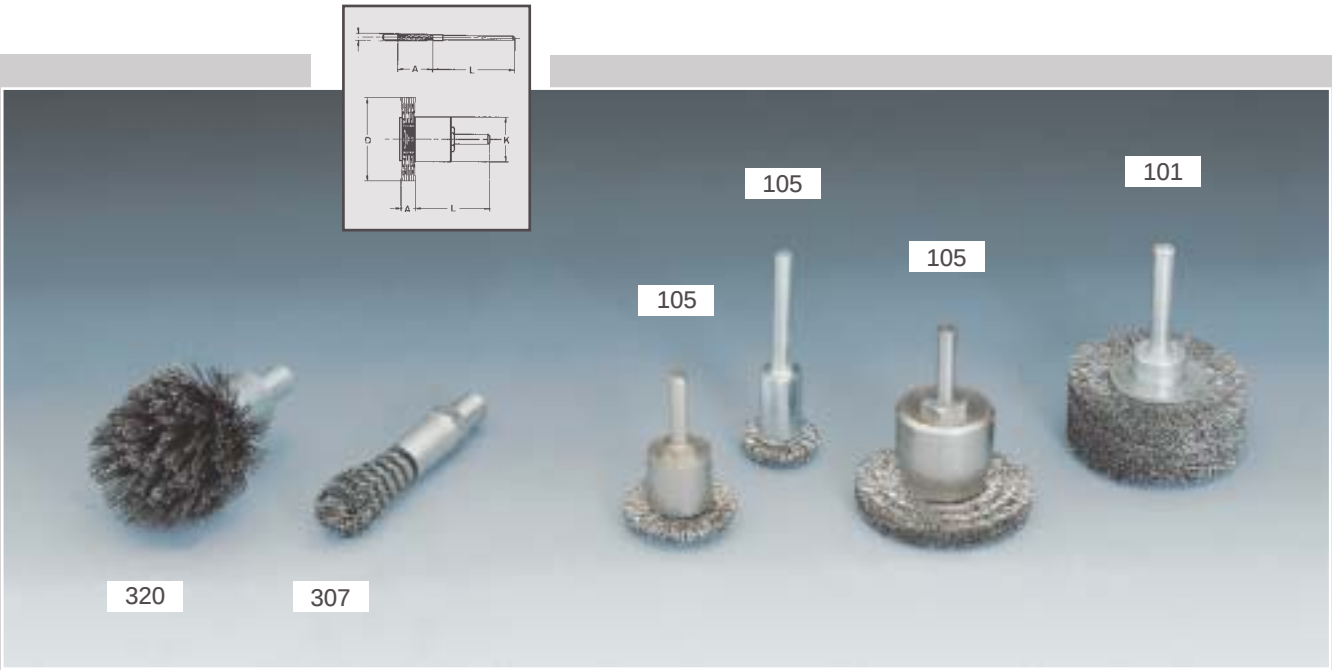
② Extra lange Form

Ø 10												
10	11	100	18	509 149-0003	509 169-0003	—	509 349-0003	509 369-0003	—	—	10 000	10

③ Gespreizte Form

Ø 50												
50	22	45	—	—	509 165-0002	—	—	—	—	—	15 000	5
Ø 70												
70	28	45	—	—	509 167-0002	—	—	—	—	—	15 000	5

Spezialbürsten



Besonders aggressive Bürstenformen zum Einsatz auf schnellaufenden Handwerkzeugen. Zum Entfernen von Grat, Rost, Schlacke, Zunder, Farbe, Überschußgummi, Verbrennungsrückständen und anderen schweren Verunreinigungen.

Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckter Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

Abmessungen D mm	K mm	L mm	T/A* mm	Stahldraht, glatt 0,30 Best.-Nr.	0,63/0,90* Best-Nr.	Stahldraht, gewellt 0,25 Best.-Nr.	0,30 Best.-Nr.	0,40 Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.	Typ	max. min⁻¹	Stand. Verp.
Sonderformen mit Gewinde M 7×1												
12	13	40	40	—	—	509 102-0034	—	—	—	307	12 000	1
16	19	38	51	—	—	—	509 103-0044	—	—	308	12 000	1
17	12,8	40,3	—	—	—	—	—	—	509 102-0104	287	12 000	12
38	19	38	38	509 105-0384	—	—	—	—	—	320	12 000	6
Verlängerung mit Gewinde M 7×1;			165	000 131-0004								
Werkzeugbürsten (Ø 6 mm)												
22	12,7	58	7*	—	—	—	—	—	509 103-0054	125	12 000	12
25	12,7	58	7*	—	—	—	—	—	509 104-0074	126	12 000	12
25	—	—	4*	509 107-0254	—	—	—	—	—	105	12 000	6
32	—	—	4*	—	—	—	—	509 107-0324	—	105	12 000	6
38	—	—	7*	—	—	—	—	509 107-0384	—	105	12 000	6
50	—	—	24*	—	—	504 164-0004	—	—	—	101 S	12 000	6
50	—	—	10*	—	—	—	—	509 107-0504	—	105	12 000	6
64	—	—	12*	—	—	—	—	509 107-0644	—	105	12 000	6

REFILL
Einzelring-Rundbürsten

für wirtschaftlichen Einsatz

Ideale Bürsten für die Montage einzeln und aneinandergereiht auf Wellen zu beliebigen Arbeitsbreiten. Die einzelnen Segmente können dem Werkstückprofil entsprechend angepaßt werden. Bürsten mit rostfreiem Stahldraht sind grün markiert.

Wichtig!
Bitte bei jeder Bestellung gewünschte Bohrung lt. Tabelle auf Seite 10 angeben, sonst wird die Bürste mit der Standardbohrung „B min.“ geliefert.
Einspanndorne siehe Seite 10.

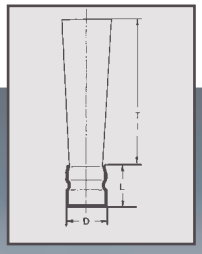
Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckter Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

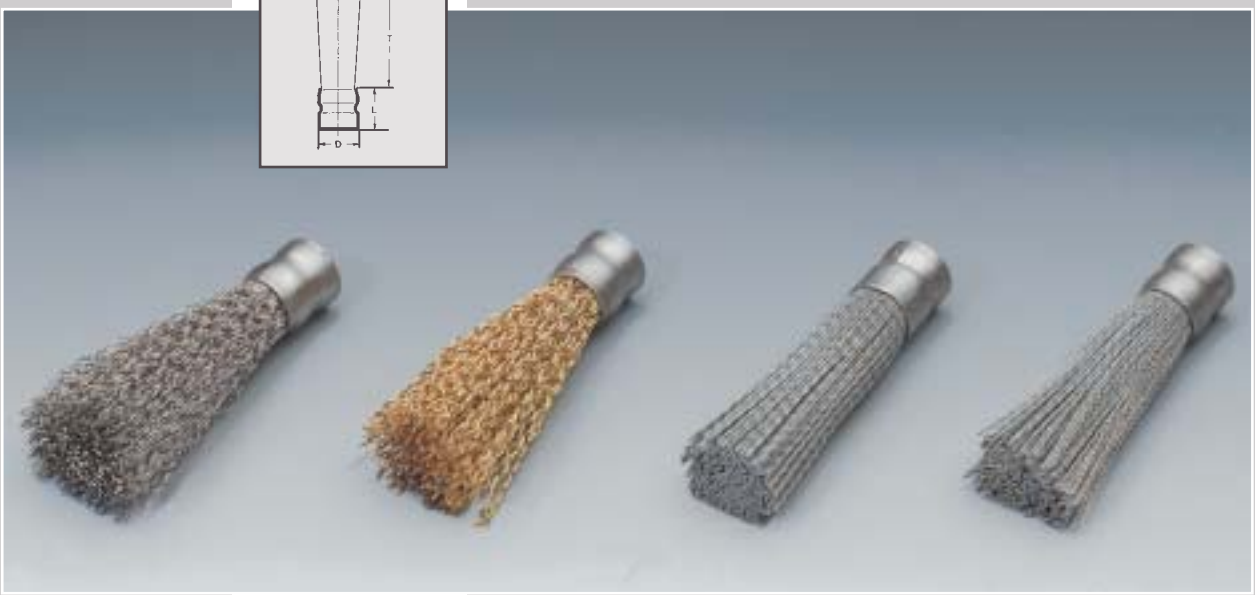
Abmessungen D mm	A mm	T mm	Standardbohrung* B min. mm	B max. mm	Spezialstahldraht 0,20/0,15* Best.-Nr.	0,30 Best.-Nr.	0,35 Best.-Nr.	Rostfreier Stahldraht 0,30/0,35* Best.-Nr.	max. min^{-1}	Stand. Verp.
Ø 50										
50	8	10	9,5		—	504 161-0014	—	504 361-0014	6000	10
Ø 65										
65	8	12	12,7		—	504 161-0024	—	504 361-0024	6000	10
Ø 75										
75	9	17	6,4		510 141-0014	510 161-0014	510 171-0014	510 361-0014	6000	10
75	9	17	9,5		—	510 161-0024	—	—	6000	10
75	9	17	12,7		510 141-0004	510 161-0004	510 171-0004	510 361-0004	6000	10
Ø 100										
100	11	18	9,5		520 141-0014	520 161-0014	520 171-0014	520 361-0014	6000	10
100	11	18	12,7		520 141-0004	520 161-0004	520 171-0004	520 371-0004*	5000	10
Ø 125										
125	12	31	12,7		530 141-0004	530 161-0004	530 171-0004	530 361-0004	5000	10
Ø 150										
150	12	31	12,7	39,6	540 141-0004	540 161-0004	540 171-0004	540 361-0004	5000	10
Ø 175										
175	12	33	12,7	39,6	550 141-0004	550 161-0004	550 171-0004	550 361-0004	4500	10
Ø 200										
200	14	39	12,7	76,2	560 141-0004*	560 161-0004	560 171-0004	560 361-0004	4500	10
Ø 250										
250	15	64	12,7	76,2	—	570 161-0004	570 171-0004	570 361-0004	4500	10

*Andere Bohrungen, Drahtausführungen und -stärken auf Anfrage.

Das Maß „A“ kann je nach Drahtausführung und -stärke variieren.

Bürsten für Schnittkantenentgratung



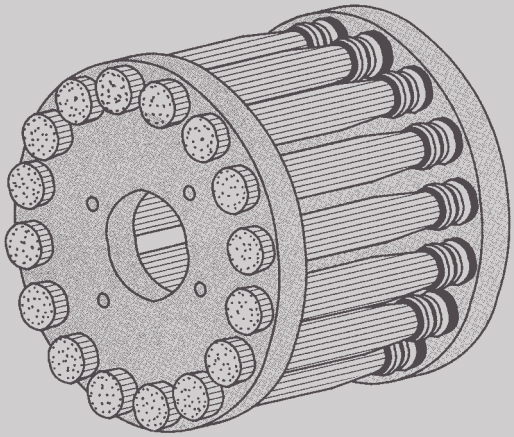


Spezial-Pinselbürsten für Bürstkopf
Diese Pinselbürsten werden als Satz, bestehend aus 8, 16, 24 Einzelbürsten, in einem Bürstkopf eingesetzt.
Anwendung: Schnittkantenentgratung bei Rohren und Profilen sowie Flächenentgratung (z. B. Motorblock).Bürsten mit rostfreiem Stahldrahtbesatz sind auf der Armatur gekennzeichnet.

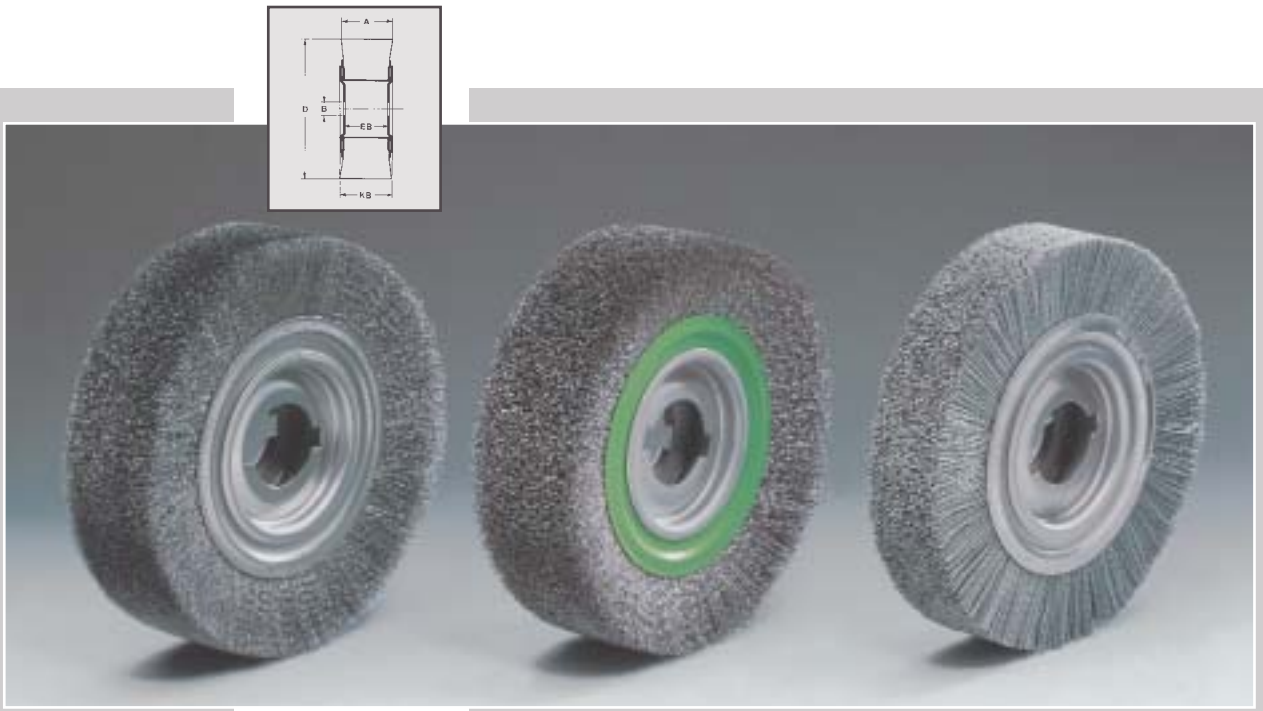
Spezial-Pinselbürsten für Bürstkopf

Abmessungen D mm	L mm	T mm	Spezialstahldraht 0,20 Best.-Nr.	0,35 Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.	Rostfreier Stahldraht 0,20 Best.-Nr.	0,35 Best.-Nr.	Mischbesatz Rostfreier Draht Schleifborste Korn 120 Best.-Nr.	Stand. Verp.
Ø 25									
25	25	95	509 448-0002	509 478-0002	509 498-0002	509 348-0002	509 378-0002	509 938-5702	16

Abmessungen D mm	L mm	T mm	Schleifborsten/Korn 80 Best.-Nr.	120 Best.-Nr.	180 Best.-Nr.	Cordwire Best.-Nr.	Stand. Verp.
Ø 25							
25	25	95	509 908-0002	509 928-0002	509 988-0002	509 068-3212	16



Bürsten für Schnittkantenentgratung



Bürsten für Tischentgrater
werden heute in vielen Industriebereichen zum stirnseitigen Entgraten von Rohren, Stabmaterial und profilierten Teilen in Stahl- und NE-Metallen eingesetzt.

Tischentgraterbürsten haben einen unwuchtfreien Lauf und sind mit hoher Präzision gefertigt. Aufnahmebohrungen mit Doppelkeilnuten oder Mitnahmebohrung für alle auf dem Markt befindlichen Tischgeräte. Andere Bohrungen auf Anfrage.

Bürsten mit rostfreiem Stahldrahtbesatz sind auf der Armatur gekennzeichnet.

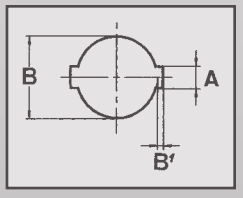
Wichtig!
Bitte unbedingt bei jeder Bestellung die gewünschte Bohrung mitbestellen.

Tischentgrater-Bürsten

Abmessungen					Stahldraht			Rostfreier Stahldraht				
D mm	KB mm	EB mm	R-Ø mm	T mm	0,20	0,30 *+ 0,35	0,50	0,20	0,30 *+ 0,35	0,50	max. min^{-1}	Stand. Verp.
250	55	38	100	45	576 145-0002	576 165-0042*	576 195-0002	576 345-0002	576 365-0042*	576 395-0002	3 600	1
250	50	33	100	45	576 445-0022	576 475-0042	576 495-0022	576 345-0022	576 375-0022	576 395-0022	3 600	1
250	95	95	100	45	703 147-3132	703 167-3162*	703 197-3232	703 347-3132	703 377-3142	703 397-3432	3 600	1
300	55	38	100	50	—	586 175-0002	—	—	—	—	2 800	1
300	95	95	100	70	—	703 178-3132	—	—	703 378-3142	—	2 800	1

Abmessungen					Spezial-Stahldraht			Schleifnylon				
D mm	KB mm	EB mm	R-Ø mm	T mm	0,20	0,35	0,50	Korn 120	Korn 180	Korn 320	max. min^{-1}	Stand. Verp.
250	55	38	100	45	576 445-0002	576 475-0002	576 495-0002	576 906-0002	576 916-0002	576 926-0002	3 600	1

Bohrungen



Lieferbare Bohrungen „B“ mm	Zoll	Keilnut A mm	×	B¹ mm	Bestell-Nr.
50,8		13,2	×	7,1	560 051-5495
52,9		13,5	×	6,4	560 052-5495
54,7		13,6	×	5,8	560 054-5495
80,2		13,5	×	7,5	560 080-5495
	$3\,^1/_4$”	13,5	×	6,4	560 082-5495
50,8 mit Mitnahmebohrung B		13,2	×	7,1	560 051-5595

Schleifnylon-Bürsten

Schleifnylon-Bürsten sind außergewöhnliche Werkzeuge für die Fertigbearbeitung. Sie sind mit schleifmitteldurchsetzten Nylonborsten in vier verschiedenen Korngrößen lieferbar. Die außergewöhnlichen Arbeitseffekte ergeben sich durch die harten und scharfen Spitzen der Schleifkörper, der sehr flexiblen Arbeitsfläche und ihrer robusten Konstruktion. Diese Eigenschaften befähigen Schleifnylonbürsten, Oberflächen und Kanten, genau den Konturen des Werkstückes folgend, in absoluter Gleichmäßigkeit zu glätten und zu entgraten. Gleichzeitig halten sie extremen Einsatzbedingungen stand, die sich bei starker Werkstückprofilierung, scharfen Kanten und an schwer zugänglichen Stellen ergeben können. Damit erschließen diese neuen Bürsten Arbeitsgebiete, in denen bisher wegen Fehlens sowohl flexibler als auch kräftiger Werkzeuge nur mit Schwierigkeiten gearbeitet werden konnte.

Herausragende Vorzüge dieser Bürsten sind:

- mit Siliziumkarbid durchsetzte Nylonfäden
- gleichmäßige Schleifwirkung, da sich bei der Abnutzung des Trägermaterials ständig neues Schleifmaterial freisetzt
- hohe Elastizität und Flexibilität ohne Bruchgefahr
- kein Zusetzen der Besatzfläche mit Arbeitsrückständen
- für Naß- und Trockenarbeit geeignet, da Nylon keine bedeutenden Mengen an Kühl- oder Schmiermittel absorbiert
- beständig gegen schwache Säuren und Laugen
- kein Nachschneiden des Besatzes bei normaler Anwendung erforderlich
- hohe Standzeit bei optimalen Voraussetzungen
  a) entsprechende Drehzahl **(22 m/Sekunde)**
  b) geringer Anpreßdruck
  c) geringe Wärmeentwicklung.

Schleifnylon-Bürsten müssen als Schleifwerkzeuge angesehen werden. Ihre Anwendungsbereiche und optimalen Arbeitsbedingungen ergeben sich aus der Tatsache, daß die Schleifkörner die Arbeit leisten, die sowohl an den Spitzen als auch an den Flanken der Nylonfäden wirksam sind.
Im Gegensatz zu Drahtbürsten, die nur adhäsiv haftende Oberflächenauflagen entfernen können, trägt Schleifnylon das zu bearbeitende Material an Kanten in mikroskopisch feinen Spänen ab.

Typische Anwendungsbereiche

Flugzeugbau
Entgraten von Turbinenflügeln, Triebwerkrädern und Distanzstücken.
Entfernen von Carbon-Rückständen an Motor und Rahmen.
Entfernen von Oxyden und Beschichtungen der Flugzeugoberfläche.

Autokarosserien
Entfernen von leichtem Rost. Vorschleifen der Grundierung durch leichtes, gleichmäßiges Aufrauhen.

Automobilindustrie
Entgraten von Ritzeln, Pumpen- und Getriebezahnrädern, Zylinderköpfen, Getriebegehäusen und anderen Dichtflächen.

Elektronik
Entgraten und Feinschleifen von Lamellen, Leiterplatten und gedruckten Schaltungen.

Metallverarbeitung
Entgraten von Schnitt- und Stanzgraten.

Kunststoff
Aufrauhen und Mattieren.

Werkzeugmacherei
Entfernen von Korrosion- und Matrizenmarken, Kantenbrechen.

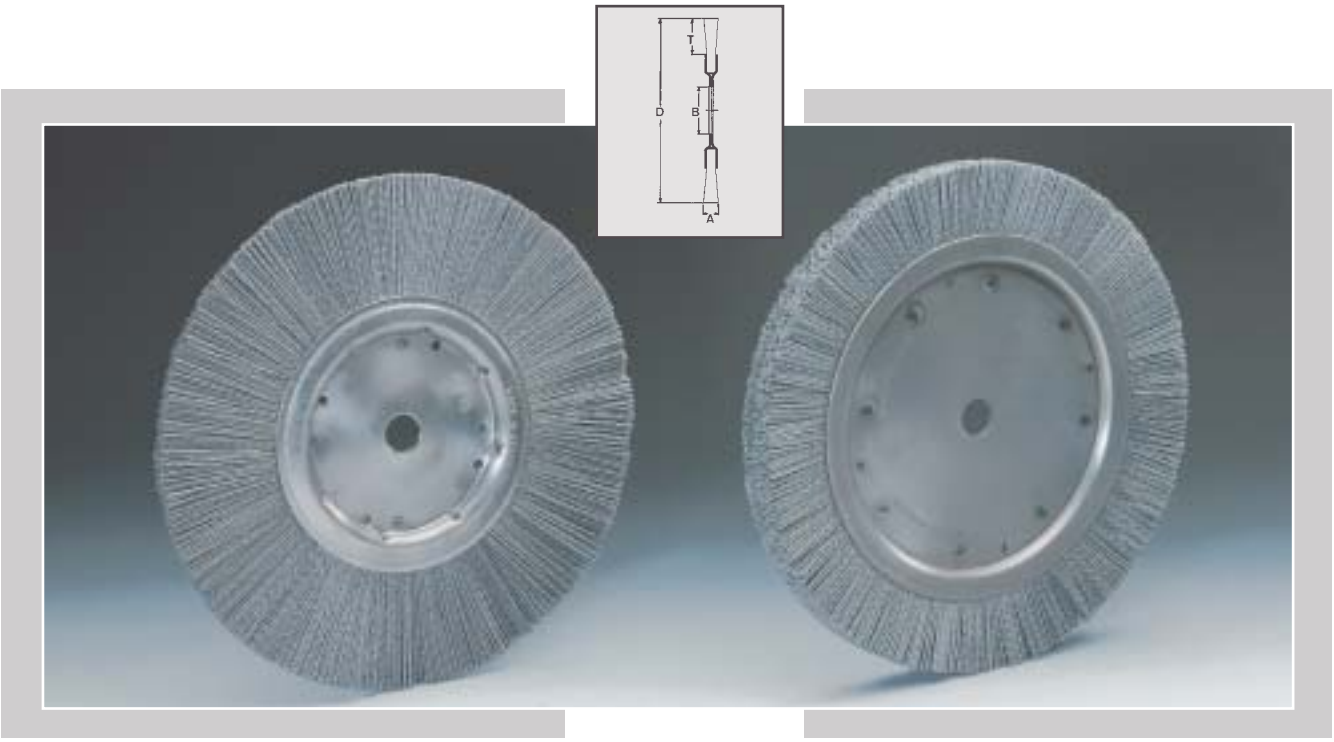
Möbelindustrie
Schleifen von Holzmöbeln und Paneelen.

Holzindustrie
Schleifen von Holz und Sperrholz.

Für weitere anspruchsvolle Arbeiten mit neuen High-Tech Filamenten fordern Sie bitte unsere novofil Broschüre an.

Schleifnylon-Rundbürsten

Siliziumcarbid bis zur Spitze



Diese Bürsten sind extrem betriebssicher und wirtschaftlich. Um eine breitere Arbeitsfläche zu bekommen, können mehrere Bürsten auf einer Welle gespannt werden.
Empfohlene Oberflächengeschwindigkeit 22 m/s.

Wichtig!
Bitte bei der Bestellung gewünschte Bohrung lt. Tabelle auf Seite 10 angeben, sonst wird die Bürste mit der Standardbohrung „B min." geliefert. Einspanndorne siehe Seite 10.

Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckter Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

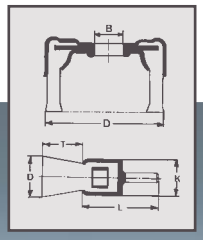
Abmessungen D mm	A mm	T mm	Standardbohrung* B min. mm	B max. mm	Schleifborste/Korn** 80 Best.-Nr.	120 Best.-Nr.	180 Best.-Nr.	320 Best.-Nr.	Adapter	max. min⁻¹	Stand. Verp.
Ø 75											
75	12	13	—	13	515 001-9902	515 002-9902	515 003-9902	515 004-9902		20 000	6
Ø 100											
100	18	18	13	— 20	515 025-9902	515 026-9902	515 027-9902	515 028-9902		12 000	6
Ø 150											
150	18	32	13	— 32	515 079-9902	515 080-9902	515 081-9902	515 082-9902		8 000	6
Ø 178											
178	18	45	13	— 32	515 040-9902	515 041-9902	515 042-9902	515 043-9902		8 000	2
Ø 200											
200	18	35	19	— 40 + 50,8	515 050-9902	515 051-9902	515 052-9902	515 053-9902	4-M	6 000	2
Ø 250											
250	20	35	20	— 40 + 50,8	515 056-9902	515 057-9902	515 058-9902	515 059-9902	4-M	3 600	2
250	18	60	20	— 40 + 50,8	515 056-9962	515 057-9962	515 058-9962	515 059-9962	4-M	3 600	2
Ø 300											
300	20	34	25,4	— 40 + 50,8	515 062-9902	515 063-9902	515 064-9902	515 065-9902	4-M	3 000	2
300	20	60	25,4	— 40 + 50,8	515 062-9962	515 063-9962	515 064-9962	515 065-9962	4-M	3 000	2
Ø 350											
350	20	57	32	— 40 + 50,8	—	515 069-9902	—	515 071-9902	4-M	2 400	2

*Andere Bohrungen auf Anfrage.
**Andere Korngrößen auf Anfrage.

Das Maß „A" kann je nach Korngröße variieren.

Topf- und Pinselbürsten

mit Schleifborstenbesatz



Bürsten zur perfekten Endbearbeitung ohne maßliche Veränderung der Oberflächen, Entgraten von Formen, Bohrungen, zylindrischen Teilen, Lenk- und Getriebegehäusen, Steuergehäusen, Pumpengehäusen, -kolben in der Automobil- und Hydraulikindustrie etc.

Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckter Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

Topfbürsten

Abmessungen D mm	T mm	Gewinde* G mm	Bohrung B mm	Schleifborste/Korn* 120 Best.-Nr.	180 Best.-Nr.	320 Best.-Nr.	max. min⁻¹	Stand. Verp.
Ø 100								
100	25		22,2	—	607 914-1802	—	8 500	1
100	25	M 14 × 2,0		—	608 914-1802	—	8 500	1
100	25	5/8" × 11 NC		—	608 914-0802	—	8 500	1

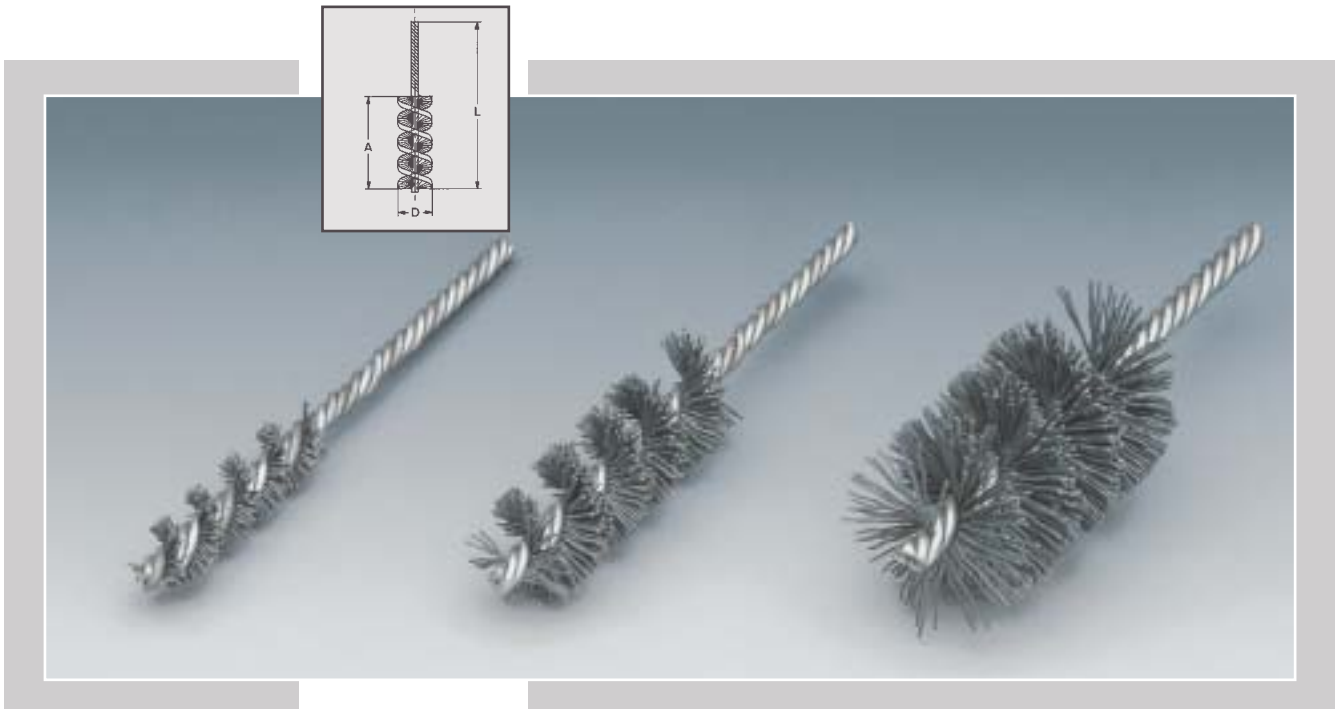
Pinselbürsten

Abmessungen D mm	K mm	L mm	T mm	Schaft-Ø mm	Schleifborste/Korn* 120 Best.-Nr.	180 Best.-Nr.	320 Best.-Nr.	max. min⁻¹	Stand. Verp.
Ø 10									
10	10	45	25	6	—	509 911-1802	509 911-3202	8 000	12
Ø 15									
15	15	45	25	6	509 912-1202	509 912-1802	509 912-3202	4 500	12
Ø 22									
22	22	45	25	6	509 913-1202	509 913-1802	509 913-3202	4 500	12
Ø 28									
28	28	45	25	6	509 914-1202	509 914-1802	509 914-3202	4 500	12

*Andere Körnungen, Gewinde und Besatzlängen auf Anfrage.

Rohrbürsten

zylindrische Rohrbürsten mit Schleifborsten-Besatz



Unentbehrliche Bürsten bei der Innenbearbeitung von Bohrungen und schwierigen Endbearbeitungen von NE-Metallen, Stahl- und Gußteilen.
Besonders geeignet zum Entgraten von Querbohrungen, Steuerteilen, O-Ring-Einstichen und zylindrischen Bohrungen an vielen anderen Werkstücken.
Sowohl als Handwerkzeug als auch eingespannt in stationäre Maschinen ergeben sich gute Arbeitsergebnisse bei niedrigen Stückkosten. Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckter Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

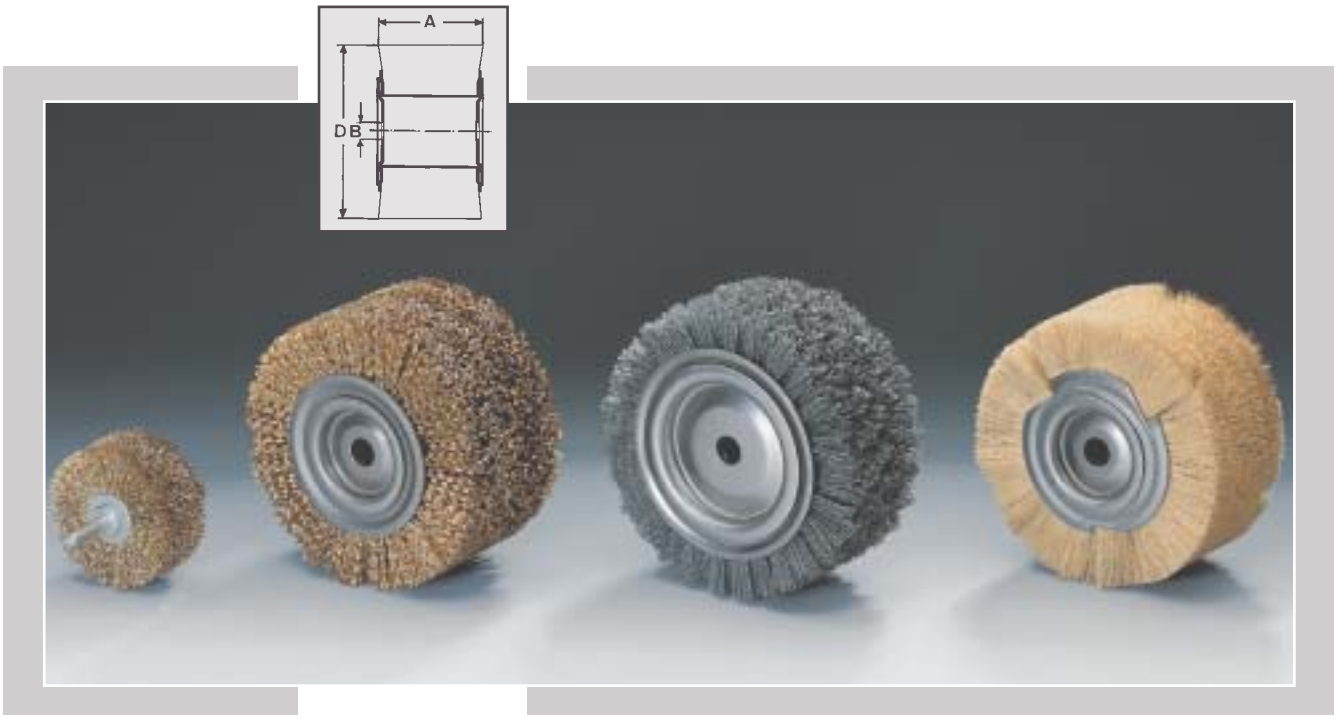
Abmessungen D* mm	A mm	L mm	Schaft-Ø ca. mm	Korn 80 Best.-Nr.	120 Best.-Nr.	320 Best.-Nr.	Stand. Verp.
Ø 6							
6	50	125	3	—	056 306-0003	056 326-0003	12
Ø 8							
8	50	125	3	—	056 308-0003	056 328-0003	12
Ø 10							
10	50	125	4	056 010-0003	056 310-0003	056 330-0003	12
Ø 13							
13	50	125	4	056 011-0002	056 311-0002	056 331-0002	12
Ø 16							
16	50	125	5	056 012-0002	056 312-0002	056 332-0002	12
Ø 19							
19	65	125	5	056 013-0002	056 313-0002	056 333-0002	12
Ø 22							
22	65	125	5,5	056 014-0002	056 314-0002	056 334-0002	12
Ø 25							
25	65	125	5,5	056 015-0002	056 315-0002	056 335-0002	12
Ø 32							
32	65	125	6	056 016-0002	056 316-0002	056 336-0002	12
Ø 38							
38	65	125	6	056 017-0002	056 317-0002	056 337-0002	12
Ø 50							
50	65	125	6	056 018-0002	056 318-0002	056 338-0002	12

*Zwischenmaße im Ø auf Anfrage.

Weitere Informationen finden Sie in unserem Spezialprospekt „Mikroabrasive Rohrbürsten“ Nr. 2015.

Strukturierbürsten
Spezialbürsten für Rustikal-Effekt

Bürsten für Handmaschinen



Rusticord-Strukturierbürste (I. Arbeitsgang)
Zuerst wird die Holzoberfläche mit der Rusticord-Strukturierbürste vorbehandelt. Der Besatz dieser Bürste besteht aus Cordwire (vermessingter Stahldraht), sehr gut geeignet für hohen Abrieb auf Weich- und Hartholz. Die Tiefe der Struktur (Ausbürsten der weichen Jahresringe) wird durch Regulierung der Vorschubgeschwindigkeit und durch Wiederholung des Arbeitsvorganges bestimmt.

Rustifil-Strukturierbürste (2. Arbeitsgang)
Die Nachbehandlung erfolgt mit der Rustifil-Strukturierbürste. Diese ist mit Schleifborsten (Korn 80) besetzt. Durch diesen Arbeitsgang wird die Struktur des Holzes besonders hervorgehoben; vorhandene Holzfasern werden entfernt. Sie erhalten eine optimale vorbehandelte Oberfläche, die sich zum Lackieren und Beizen hervorragend eignet.

Bezeichnung	Abmessungen D mm	A mm	Bohrung* B mm	Cordwire 0,17 Best.-Nr.	0,20 Best.-Nr.	Schleif-Nylon Korn 80 Best.-Nr.	Fibre/Phos. 0,15 Best.-Nr.	max. min^{-1}	Stand. Verp.
Ø 80									
Rusticord	80	30	Schaft 8 mm ∅	—	507 061-0908	—	—	4 000	1
Ø 100									
Rusticord	100	100	16	703 032-3142	—	—	—	4 000	1
Ø 150									
Rusticord	150	85	16	—	703 044-0142	—	—	4 000	1
Rusticord	150	85	16/30	—	703 044-1632	—	—	4 000	1
Rusticord	150	120	16	—	713 044-0262	—	—	4 000	1
Rustifil	150	80	16	—	—	703 914-0142	—	4 000	1
Rustifil	150	80	16/30	—	—	703 914-1632	—	4 000	1
Rustifil	150	85	16	—	—	703 915-3242	—	4 000	1
Rustifil	150	85	16/30	—	—	703 915-1632	—	4 000	1
Rustifil	150	120	16	—	—	713 915-2852	—	4 000	1
Beiz-Glätt-Bürste	150	85	16	—	—	—	703 904-3142	4 000	1
Beiz-Glätt-Bürste	150	85	16/30	—	—	—	703 904-1632	4 000	1
Beiz-Glätt-Bürste	150	120	16	—	—	—	713 904-3342	4 000	1

*Andere Bohrungen auf Anfrage.

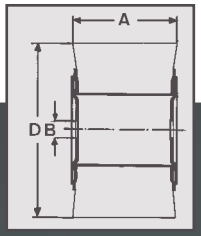
Einspanndorn für 85 mm Arbeitsbreite:
M 16 × 90 × M 14; Best.-Nr.: 000 105-0283
5/8"; Best.-Nr.: 000 105-0803

Einspanndorn für 100 mm Arbeitsbreite:
M 16 × 105 × M 14; Best.-Nr.: 000 105-0183
5/8"; Best.-Nr.: 000 105-0813

Einspanndorn für 120 mm Arbeitsbreite:
M 16 × 125 × M 14; Best.-Nr.: 000 105-0083
5/8"; Best.-Nr.: 000 105-0823

Beizbürsten für manuellen Einsatz siehe S. 42.

Strukturierbürsten
Spezialbürsten für Rustikal-Effekt
Bürsten für stationäre Maschinen (Tischfräsmaschinen)



Beiz-Glättbürsten
Diese Bürsten mit Mischbesatz Fibre/Phosphorbronzedraht 0,15 mm eignen sich sehr gut für die Nachbehandlung von gebeizten Holzoberflächen. Holzfasern, die sich durch den Beizvorgang hochstellen, werden rationell beseitigt.

Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckter Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

Bezeichnung	Abmessungen D mm	A mm	Bohrung* B mm	Cordwire 0,20 Best.-Nr.	Schleif-Nylon Korn 80 Best.-Nr.	Fibre/Phos. 0,15 Best.-Nr.	max. min^{-1}	Stand. Verp.
Ø 150								
Rusticord	150	120	30	713 044-2102	—	—	4000	1
Rusticord	150	140	30	713 044-0362	—	—	4000	1
Rustifil	150	120	30	—	713 915-2152	—	4000	1
Rustifil	150	140	30	—	713 915-2552	—	4000	1
Beiz-Glätt-Bürste	150	120	30	—	—	713 904-3242	4000	1
Beiz-Glätt-Bürste	150	140	30	—	—	713 904-3142	4000	1

*Andere Bohrungen auf Anfrage.

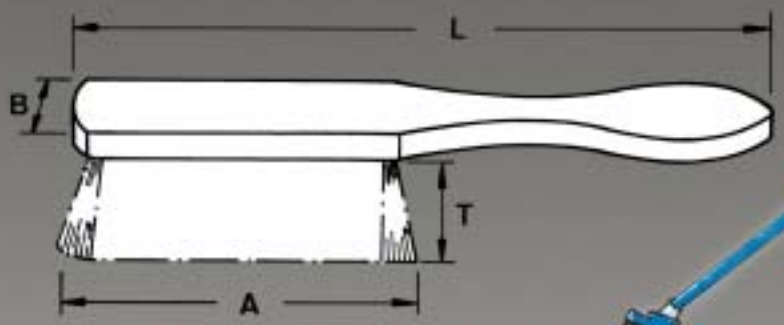
Beizbürsten für manuellen Einsatz siehe S. 42.

Bürsten, Besen, Pinsel, Abdichtbürsten für Reparatur und Wartung

OSBORN INTERNATIONAL

Streifen- und Abdichtbürsten

Der Einsatz von Streifen und Abdichtbürsten für private und industrielle Bereiche wird immer vielseitiger. Türabdichtungen in Profi-Ausführung mit h und F Halteschiene zur leichten Selbstmontage bieten wir in Längen von 1000 bis 3000 mm an.



Rundpinsel, Flachpinsel und Sondertypen

Aus einer breiten Palette unterschiedlicher Typen finden Sie für jeden Einsatz den richtigen Flach-, Rund- oder Heizkörperpinsel. Wir liefern die Qualitäten
– reine, helle Borste
– reine, helle Chinaborste
– Roßhaar.

. . . aus dem weltweit stärksten
Lieferprogramm technischer Bürsten

OSBORN INTERNATIONAL

Handbürsten, Besen

Holzkörperbürsten stellen wir in den unterschiedlichsten Ausführungen her, wie zum Beispiel extra breite Besen (70 cm) mit passendem Stielhalter.
Die Bürstenhölzer sind naturbelassen mit ergonomischen Griffflächen.

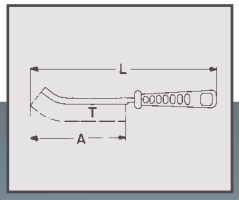
Als Besatzmaterial verwenden wir in Handbürsten Stahldraht, Rostfreien Stahldraht in der Qualität 1.4301/1.4571 und Messingdraht bzw. vermessingten Stahldraht.
Handbürsten sind unentbehrliche Helfer bei vielen Reinigungs- und Wartungsarbeiten.

Rohrbürsten, Düsenbürsten

Diese zylindrischen Reinigungsbürsten haben eine Drahtseele (2fach oder 4fach), mit aufgepreßtem Anschlußgewinde, sie sind für die Innenreinigung hervorragend geeignet.
Für extrem schwere Reinigungsarbeiten sind Rohrbürsten mit Zugöse und kreuzweise eingelegter Doppelspirale im Programm.
Ideal zum Reinigen von Düsen, Glasflaschen, Schläuchen u. v. m. sind Düsenbürsten, die wir lagermäßig mit Stahldraht, Messingdraht und Nylon führen.

Handstielbürsten „Professional“

Stahldraht-Handstielbürsten mit extrem dichtem Besatz für universellen Gebrauch



Universal Handbürste
Bürstrücken aus starker Stahlschiene mit handlichem Kunststoffgriff.
Für alle Reinigungs- und Säuberungsarbeiten z. B. auch in Engstellen einsetzbar.

Handbürste „Professional“
Ia Buchenholz mit abgerundeten Kanten und 10 mm Aufhängeloch. Professionelle Ausführung, universell verwendbar für alle Entrostungs- und Säuberungsarbeiten. Bürsten mit rostfreiem Besatz (Qualität 1.4571) sind absolut antimagnetisch. Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckter Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

① Handstielbürste, gelber Kunststoffkörper

Besatz	Drahtstärke mm	Abmessungen L mm	A mm	T mm	Reihen 1 Best.-Nr.	2 Best.-Nr.	3 Best.-Nr.	4 Best.-Nr.	5 Best.-Nr.		Stand. Verp.
Gußstahldraht	0,35 glatt	280	100	23	462 131-0003	462 132-0008	462 133-0008	462 134-0008	462 135-0008		12
Rostfreier Stahldraht V2A, 1.4301	0,30 glatt	280	100	23	—	451 332-0008	451 333-0008	451 334-0008	—	—	12
Messingdraht	0,20 gewellt	280	100	23	—	447 572-0008	447 573-0008	447 574-0008	—	—	12

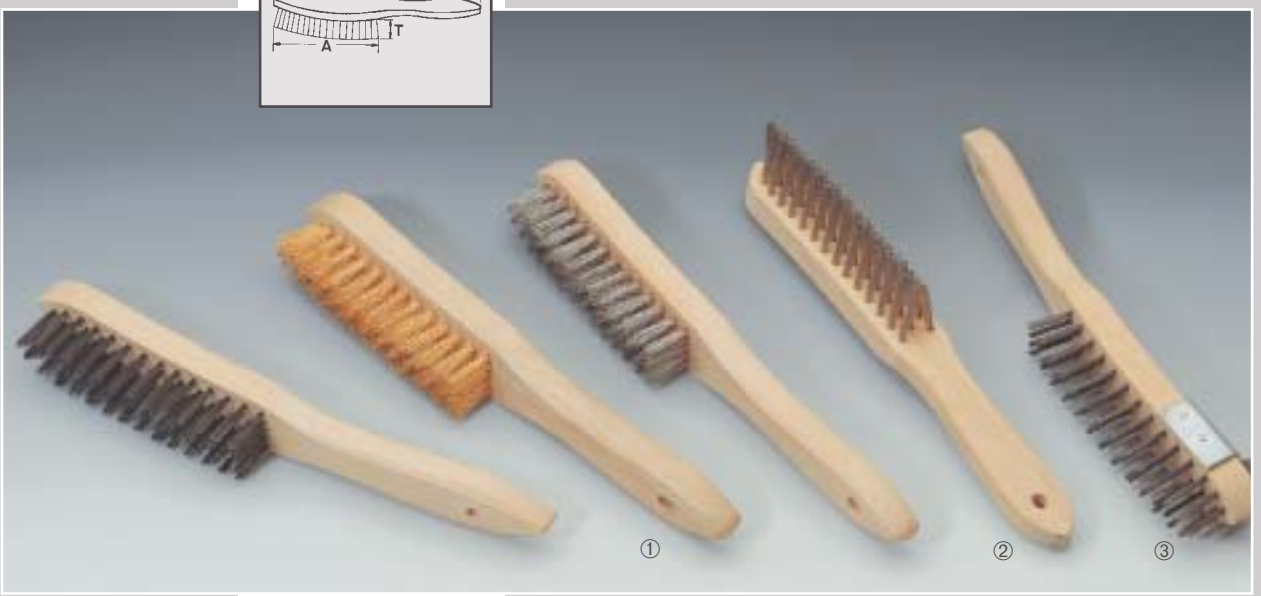
② Universal-Handstielbürsten

Stahldraht	0,30 gewellt	265	140	25	462 291-0008						24
Rostfreier Stahldraht V2A, 1.4301	0,30 gewellt	265	140	25	462 391-0008						24
Messingdraht	0,30 gewellt	265	140	25	462 591-0008						24

③ Handstielbürsten „Professional“ (schwere Ausführung)

Stahldraht	0,35 glatt	310	160	30	151 091-0901	151 092-0901	151 093-0901	151 094-0901	151 095-0901		12
Rostfreier Stahldraht V2A, 1.4571	0,35 glatt	310	160	30	152 331-0901	152 332-0901	152 333-0901	152 334-0901	152 335-0901		12
Messingdraht	0,30 glatt	310	160	30	151 591-0901	151 592-0901	151 593-0901	151 594-0901	151 595-0901		12

Stahldraht-Handstielbürsten für universellen Gebrauch



Bürstenkörper aus I a Hartholz mit abgerundeten Kanten und 10 mm Aufhängeloch.
Universell verwendbar für alle leichten Entrostungs- und Säuberungsarbeiten. Bürsten mit rostfreiem Besatz (Qualität 1.4571) ist absolut antimagnetisch.

Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckter Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

① Standard-Handstielbürsten

Besatz	Drahtstärke mm	Abmessungen L mm	A mm	T mm	Reihen 1 Best.-Nr.	2 Best.-Nr.	3 Best.-Nr.	4 Best.-Nr.	5 Best.-Nr.	6 Best.-Nr.	Stand. Verp.
Gußstahldraht	0,35 glatt	295	145	25	—	151 132-0001	151 133-0001	151 134-0001	151 135-0001	151 136-0001	100
		295	145	25	152 131-0001	152 132-0001	152 133-0001	152 134-0001	152 135-0001	152 136-0001	12
Vermessingter Stahldraht	0,30/0,38 glatt	295	145	25	—	151 022-0001	151 023-0001	151 024-0001	151 025-0001	—	100
		295	145	25	—	152 022-0001	152 023-0001	152 024-0001	152 025-0001	—	12
Rostfreier Stahldraht V2A, 1.4301	0,30 glatt	295	145	25	—	151 332-0001	151 333-0001	151 334-0001	151 335-0001	151 336-0001	12
	0,30 gewellt	295	145	25	—	151 392-0001	151 393-0001	151 394-0001	151 395-0001	151 396-0001	12
Rostfreier Stahl-draht V4A, 1.4571	0,30 glatt	295	145	25	—	152 332-0001	152 333-0001	152 334-0001	152 335-0001	152 336-0001	12
Messingdraht	0,25 glatt	295	145	25	—	158 522-0001	158 523-0001	158 524-0001	—	—	12
	0,30 gewellt	295	145	25	—	150 592-0001	150 593-0001	150 594-0001	150 595-0001	150 596-0001	12

② Kehlnahtbürsten

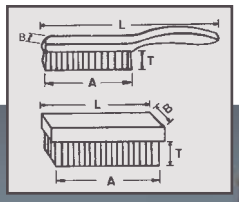
Gußstahldraht	0,35 glatt	295	145	35	—	—	162 133-0003	—	—	—	12
Rostfreier Stahldraht V2A, 1.4301	0,35 glatt	295	145	35	—	—	162 333-0003	—	—	—	12

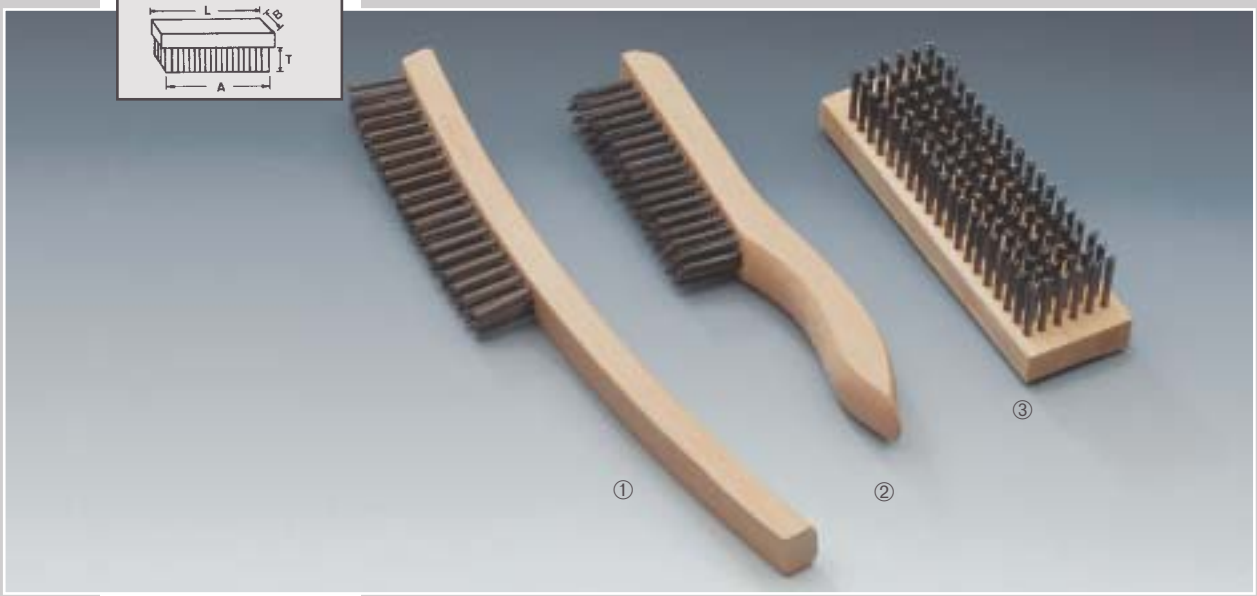
③ Handstielbürsten mit Schaber

Gußstahldraht	0,35 glatt	280	135	23	—	—	—	181 134-0001	—	—	12

Sondermodelle

für anspruchsvolle Anwendungen





Bürstenformen, die helfen noch effektiver zu reinigen.
– 1a Buchenholz
– extra hoher Drahtinhalt
– hervorragende Qualitätsdrähte

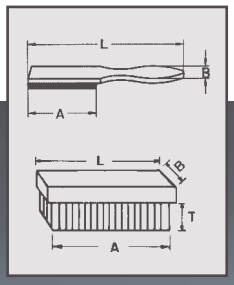
Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckter Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

Besatz	Drahtstärke	Abmessungen L mm	B mm	A mm	T mm	Reihen 3×13 Best.-Nr.	3×16 Best.-Nr.	3×19 Best.-Nr.	4×16 Best.-Nr.	4×19 Best.-Nr.	Stand. Verp.
① Handstielbürste mit langem Griff											
Gußstahldraht	0,35 glatt	325	25	105	25	377 093-0101	—	—	—	—	12
		350	25	150	27	—	—	177 093-0101	—	—	12
		350	25	150	27	—	—	186 093-0101 (mit Schaber)		—	12
		350	32	150	27	—	—	—	—	177 094-0101	12
Rostfreier Stahldraht	0,35 glatt	350	25	150	27	—	—	177 333-0001	—	—	12
② Handbürste mit gebogenem Griff											
Gußstahldraht	0,35 glatt	255	25	125	30	—	180 093-0101	—	—	—	12
		255	32	125	30	—	—	—	180 094-0101	—	12

Besatz	Drahtstärke	Abmessungen L mm	B mm	A mm	T mm	Reihen 5×10 Best.-Nr.	6×19 Best.-Nr.	9×21 Best.-Nr.	Stand. Verp.
③ Blockbürste mit geradem Holz									
Gußstahldraht	0,35 glatt	115	42	100	30	179 094-0101	—	—	12
		185	60	170	30	—	179 095-0101	—	12
		185	60	170	40	—	179 096-0101	—	12
④ Blockbürste mit gebogenem Holz (ohne Abbildung)									
Gußstahldraht	0,35 glatt	185	60	170	30	—	178 096-0101	—	12
		185	70	170	30	—	—	178 099-0101	12

Sondermodelle

für anspruchsvolle Anwendungen



Bürstenformen die helfen, noch effektiver zu reinigen.
– I a Buchenholz
– extra hoher Drahtinhalt
– hervorragende Qualitätsdrähte

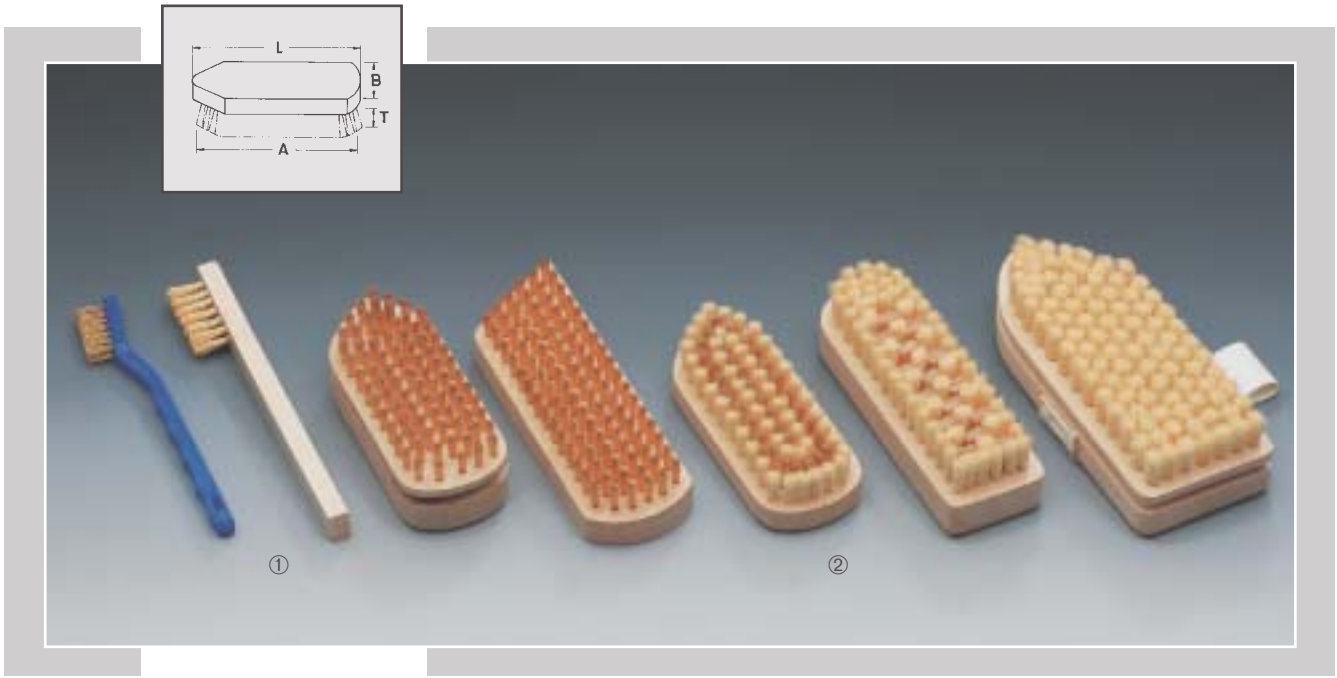
Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckte Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

Besatz	Drahtstärke mm	Abmessungen L mm	B mm	A mm	T mm	Reihen 1 Best.-Nr.	2 Best.-Nr.	3 Best.-Nr.	4 Best.-Nr.	Stand. Verp.
① Radiatorenbürste										
Gußstahldraht	0,25 glatt	450	15	100	15	—	192 112-0001	—	—	100
		450	16	100	15	—	—	192 113-0001	—	100
② Feinkratzbürsten										
Messingdraht	0,15 gewellt	220	22	105	18	—	—	—	165 584-0003	12
Borste		220	22	105	18	—	—	—	165 964-0003	12
③ Feilenbürsten										
		235	25	100		140 101-0003				12
		235	40	115		140 102-0003				12
		300	40	165		140 103-0003				12
		235	55	115		140 104-0003				12

Besatz	Drahtstärke mm	Abmessungen L mm	B mm	A mm	T mm	Reihen 5 Best.-Nr.	6 Best.-Nr.	Stand. Verp.
④ Belgische Blockbürste								
Gußstahldraht	0,35 glatt	205	60	190	40	307 095-0281 mit Kunststoffgriff und Zwischenbrett		10
		205	60	190	40	306 095-7601 mit Kunststoffgriff ohne Zwischenbrett		10
⑤ Fleischer-Blockbürste								
gehärteter Flachdraht	3,3 × 0,6	190	75	180	35	—	105 056-0003	10
⑥ Blockbürste in Violinenform								
Stahldraht	0,35 glatt	210	59/51	170	35	179 097-0001		10
Vermessingter Stahldraht	0,30/0,38 glatt	210	59/51	170	35	179 297-0001		10
Rostfreier Stahldraht	0,35 glatt	210	59/51	170	35	179 397-0001		10

Sondermodelle

für spezielle Anwendungen



Zündkerzenbürsten
Verwendung in der Kfz-Branche usw.

Beizbürsten, zum Vorbereiten des Holzes, Öffnen der Poren, Auswaschen von Leim und Kleberesten vor dem Beizen, Einreiben von Beize und als Glanzbürste.

Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckter Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

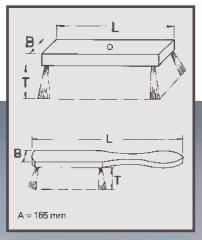
Besatz	Drahtstärke mm	Abmessungen L mm	B mm	A mm	T mm	Reihen 2×5 Best.-Nr.	3×5 Best.-Nr.	3×6 Best.-Nr.	5×8 Best.-Nr.	Stand. Verp.
① Zündkerzenbürsten										
Messingdraht	0,20 gewellt									
Körper: Holz		100	16	25	15	131 572-0003	—	—	—	50
Körper: Plastik		180	15	33	15	—	432 573-0008	—	—	24
Körper: Holz		200	18	45	18	—	—	133 573-0003	—	24
Körper: Holz		195	26	50	20	—	—	—	134 575-0003	24

Besatz	Drahtstärke mm	Abmessungen L mm	B mm	A mm	T mm	Reihen 6 Best.-Nr.	7 Best.-Nr.	8 Best.-Nr.	Stand. Verp.
② Beizbürsten									
Phosphorbronze	0,20 gewellt	150	60	150	15	—	167 677-0001*	—	12
		185/155	60	185/155	15	—	166 687-0001	—	12
		145/125	55	145/125	15	166 686-0001	—	—	12
Phosphorbronze/ Fibre		145/125	55	145/125	15	166 936-0001	—	—	12
Fibre/ Lederstreifen		165	58	165	18	168 936-0001	—	—	12
		165	75	165	19	—	—	168 939-0001	12
Fibre		190	80	190	25	—	167 947-0001*	—	12

*mit Zwischenbrett und mit Gurt

Schrubber, Handfeger Sondermodelle

für Wartung und Reinigung



Schrubber
Glatter, naturbelassener Holzkörper, profiliert mit Stielloch.

Werkstatt-Handfeger
Gewachstes, gerommeltes Buchenholz. Besatz: Gußstahldraht oder Korfil-D.

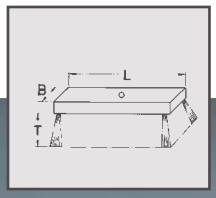
Weichenbesen
Schwarz lackierter Blechbeschlag mit Stielhülse. Einsatz aus Buchenholz, Besatz Flachdraht.

Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckter Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

Besatz	Drahtart	Abmessungen L mm	B mm	T mm	Reihen 4 × 13 Best.-Nr.	6 × 17 Best.-Nr.	7 × 18 Best.-Nr.	Best.-Nr.	Stand. Verp.
① Schrubber									
Gußstahldraht	glatt	210	60	30	—	122 096-0001	—	—	10
		210	60	40	—	—	120 097-0001	—	10
Messingdraht	gewellt	210	60	30	—	122 596-0001	—	—	10
② Werkstatt-Handfeger									
Gußstahldraht	glatt	310	35	60	110 114-0001	—	—	—	10
Korfil-D		310	35	60	—	—	—	110 924-0181	10
③ Weichenbesen									
Flachdraht	1,8 × 0,45	300	150	150	—	—	—	314 033-0003	10

Besen

für Wartung und Reinigung



① **Stahldrahtbesen:** Glatter, naturbelassener Holzkörper mit Stielloch.
② **Stahldrahtbesen** (schweres Modell): Glatter, naturbelassener Holzkörper, profiliert mit Stielloch.
③ **Korfil-D Werkstattbesen** Standard: Braun gebeizter, profilierter Holzkörper mit Stielloch. Industrieausführung glatter, naturbelassener Holzkörper mit Stielloch.
④ **Korfil-D Werkstattbesen,** extra breite Ausführung: Glatter, naturbelassener Holzkörper mit Loch für speziellen Gußstielhalter.

Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckter Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

Besatz	Drahtstärke mm	Abmessungen L mm	B mm	T mm	Reihen 5 × 20 Best.-Nr.	5 × 16 Best.-Nr.	6 × 20 Best.-Nr.	6 × 26 Best.-Nr.	6 × 36 Best.-Nr.	7 × 27 Best.-Nr.	Stand. Verp.
① Stahldrahtbesen (Flachholz)											
Gußstahldraht, glatt	0,50	300	60	75	102 095-0001	—	—	—	—	—	10
Gehärteter Flachdraht	0,75 × 0,25	300	60	75	102 005-0001	—	—	—	—	—	10
	0,75 × 0,25	300	60	75	—	—	102 006-0001	—	—	—	10
	1,10 × 0,25	300	60	75	—	—	102 016-0001	—	—	—	10
② Stahldrahtbesen (schweres Modell)											
Gehärteter Flachdraht	1,10 × 0,25	300	60	75	—	—	100 016-0001	—	—	—	10
	1,10 × 0,25	350	70	75	—	—	—	101 016-0001	—	—	10
	1,10 × 0,45	350	70	75	—	—	—	101 036-0001	—	—	10
	1,80 × 0,45	350	70	100	—	—	—	284 046-0001	—	—	10
③ Korfil-D-Werkstattbesen											
Korfil-D (lackiert)		400	60	75	—	—	—	—	104 924-0001		1
Korfil-D (unlackiert)		400	60	75	—	—	—	—	104 925-0001		1
④ Korfil-D-Werkstattbesen											
Korfil-D, extra breit		700	70	75	—	—	—	—	—	104 925-9711	1
Stielhalter					—	—	—	—	—	000 001-0003	1

Flach- und Rundpinsel

für Industrie und Handwerk

Flach- und Heizkörperpinsel
Aus reiner heller China-Borste mit Metallbeschlag zum allgemeinen Streichen.

Rundpinsel
Universal-Ausführung mit reiner, heller Borste oder Roßhaar.
Handlicher Griff mit Aufhängeloch.

Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckte Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

Typ	Besatz	Breite Zoll	/ mm	Stärke mm	Besatzlänge mm	Best.-Nr.	Stand. Verp.
① Rundpinsel	Reine, helle Borste			8	40	086 202-1003	12
				10	40	086 204-1003	12
				13	40	086 206-1003	12
				16	40	086 208-1003	12
				20	45	086 210-1003	12
				23	45	086 212-1003	12
				26	50	086 214-1003	12
				30	50	086 216-1003	12
				33	50	086 218-1003	12
				36	53	086 220-1003	12
② Heizkörperpinsel	Reine, helle Borste	1”	/ 25		42	086 425-1003	12
		1 1/2”	/ 38		42	086 438-1003	12
		2”	/ 50,8		42	086 450-1003	12
		2 1/2”	/ 63		48	086 463-1003	12
		3”	/ 75		45	086 475-1003	12
③ Lötwasserpinsel	Borste			10/ 6	10	328 961-0003	50
				15/ 8	15	328 962-0003	50
				30/10	20	328 963-0003	50
④ Bohrwasserpinsel	Roßhaar			7	40	327 961-0003	50
				10	55	327 962-0003	50
⑤ Flachpinsel Bewährte Qualität	Reine, helle China-Borste	3/4”	/ 19	11	40	086 019-0003	12
		1”	/ 25	13	40	086 025-0003	12
		1 1/2”	/ 38	14	40	086 038-0003	12
		2”	/ 50,8	14	45	086 050-0003	12
		2 1/2”	/ 63	14	48	086 063-0003	12
		3”	/ 75	15	50	086 075-0003	12
⑥ Flachpinsel Universal-Ausführung	Reine, helle China-Borste		/ 20	9	40	086 102-0003	12
			/ 30	9	40	086 103-0003	12
			/ 40	9	40	086 104-0003	12
			/ 50	9	43	086 105-0003	12
			/ 60	10	43	086 106-0003	12
			/ 70	10	45	086 107-0003	12
			/ 100	15	45	086 110-0003	12

Rohrbürsten

extrem dichter Besatz

Rohrbürsten für extrem schwere Reinigungsarbeiten mit 4fach Drahtseele.

Doppelspirale kreuzweise mit Zugösen.

Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckter Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

Rohrbürsten

Abmessungen D mm	Zoll	A mm	L mm	G mm	Stahldraht Einzelspirale 0,35 Best.-Nr.	Stahldraht, Doppelsp. Kreuzweise eingelegt* 0,35 Best.-Nr.	Stand. Verp.
25	1”	150	250	1/2” BSW	808 125-0024	—	1
30	1 3/4”	140	240	1/2” BSW	—	810 130-0014	1
38	1 1/2”	140	240	1/2” BSW	—	810 138-0014	1
38	1 1/2”	150	250	1/2” BSW	808 138-0024	—	1
44	1 3/4”	150	250	1/2” BSW	808 144-0024	—	1
50	2”	140	240	1/2” BSW	—	810 150-0014	1
50	2”	150	250	1/2” BSW	808 150-0024	—	1
55	2 1/4”	150	250	1/2” BSW	808 155-0024	—	1
63	2 1/2”	140	240	1/2” BSW	—	810 163-0014	1
63	2 1/2”	150	250	1/2” BSW	808 163-0024	—	1
70	2 3/4”	150	250	1/2” BSW	808 170-0024	—	1
76	3”	140	240	1/2” BSW	—	810 176-0014	1
76	3”	150	250	1/2” BSW	808 176-0024	—	1
89	3 1/2”	150	250	1/2” BSW	808 189-0024	—	1
100	4”	150	250	1/2” BSW	808 100-0024	—	1

Rohrbürsten

Abmessungen D mm	Zoll	A mm	L mm	G mm	Stahldraht* Doppelspirale 0,35/0,35 Best.-Nr.	Messingdraht Doppelspirale 0,15 Best.-Nr.	Stand. Verp.
10	3/8”	114	200	1/4” BSW	810 110-0034	810 510-0034	1
12	1/2”	114	200	1/4” BSW	810 112-0034	810 512-0034	1
16	5/8”	114	200	5/16” BSW	810 116-0034	810 516-0034	1
19	3/4”	114	200	5/16” BSW	810 119-0034	810 519-0034	1
22	7/8”	114	200	5/16” BSW	810 122-0034	810 522-0034	1
25	1”	114	200	5/16” BSW	810 125-0034	810 525-0034	1

*Nylonbesatz auf Anfrage

Adapter (Reduziermuffen)

Reduzierung von	auf	Best.-Nr.
1/2”	M 12 × 1,75	819 012-0002
3/8”	M 10 × 1,5	819 010-0002
5/16”	M 8 × 1,25	819 008-0002
3/4”	M 6 × 1	819 006-0002

Rohrbürsten, Lochbürsten

Zylindrische Reinigungsbürsten

Zylindrische Reinigungsbürsten
Drahtseele aus weichgeglühten Eisendrähten 2fach oder 4fach, mit aufgepreßtem Anschlußgewinde

Lochbürsten
2fach Drahtseele mit Holzheft.

Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckte Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

① Zylindrische Rohrbürsten, Kondensatorenbürsten, Siederohrbürsten

Abmessungen D mm	A mm	L mm	G mm	Gußstahldraht* Einzelspirale Best.-Nr.	Gußstahldraht* Doppelspirale Best.-Nr.	Stand. Verp.
10	100	140	M 6	815 210-0003	—	10
12	100	140	M 6	815 212-0002	—	10
14	100	140	M 6	815 214-0002	—	10
15	100	140	5/16" BSW	812 215-0002	—	10
18	100	140	5/16" BSW	812 218-0002	—	10
20	100	140	5/16" BSW	812 220-0002	—	10
25	100	160	1/2" BSW	808 125-0002	810 125-0003	5
28	100	160	1/2" BSW	—	810 128-0003	5
30	100	160	1/2" BSW	808 130-0002	810 130-0003	5
32	100	160	1/2" BSW	808 132-0002	810 132-0003	5
38	100	160	1/2" BSW	808 138-0002	810 138-0003	5
40	100	160	1/2" BSW	808 140-0002	810 140-0003	5
44	100	160	1/2" BSW	808 144-0002	810 144-0003	5
50	100	160	1/2" BSW	808 150-0002	810 150-0003	5
57	100	160	1/2" BSW	—	810 157-0003	5
60	100	160	1/2" BSW	—	—	5
63	100	160	1/2" BSW	808 163-0002	810 163-0003	5
69	100	160	1/2" BSW	—	810 169-0003	5
75	100	160	1/2" BSW	808 175-0002	810 175-0003	5
82	100	160	1/2" BSW	—	810 182-0003	5
90	100	160	1/2" BSW	—	—	5
101	100	160	1/2" BSW	808 100-0002	810 100-0003	5

*Andere Besatzmaterialien und Durchmesser auf Anfrage.

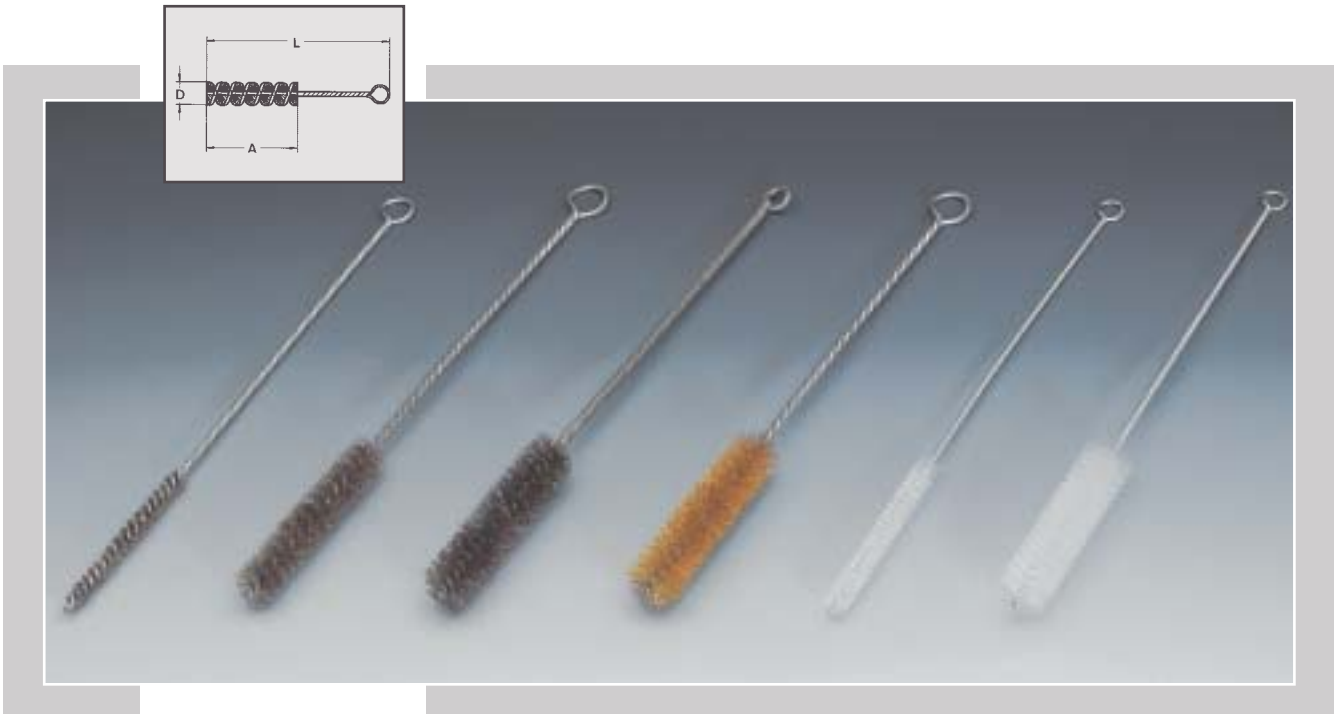
② Lochbürsten

Abmessungen D mm	A mm	L mm	Stahldraht, gewellt Best.-Nr.	Stand. Verp.
15	100	280	892 215-0002	10
20	100	280	892 220-0002	10
25	100	280	892 225-0002	10
30	100	280	892 230-0002	10

Adapter (Reduziermuffen)

Reduzierung von	auf	Best.-Nr.	Stand. Verp.
1/2"	M 12 × 1,75	819 012-0002	10
3/8"	M 10 × 1,5	819 010-0002	10
5/16"	M 8 × 1,25	819 008-0002	10
3/4"	M 6 × 1	819 006-0002	10

Düsenbürsten



Düsenbürsten mit 2fach Drahtseele und Öse, ideal zum Reinigen von Düsen, Gasflaschen, Schläuchen, Rohren usw.

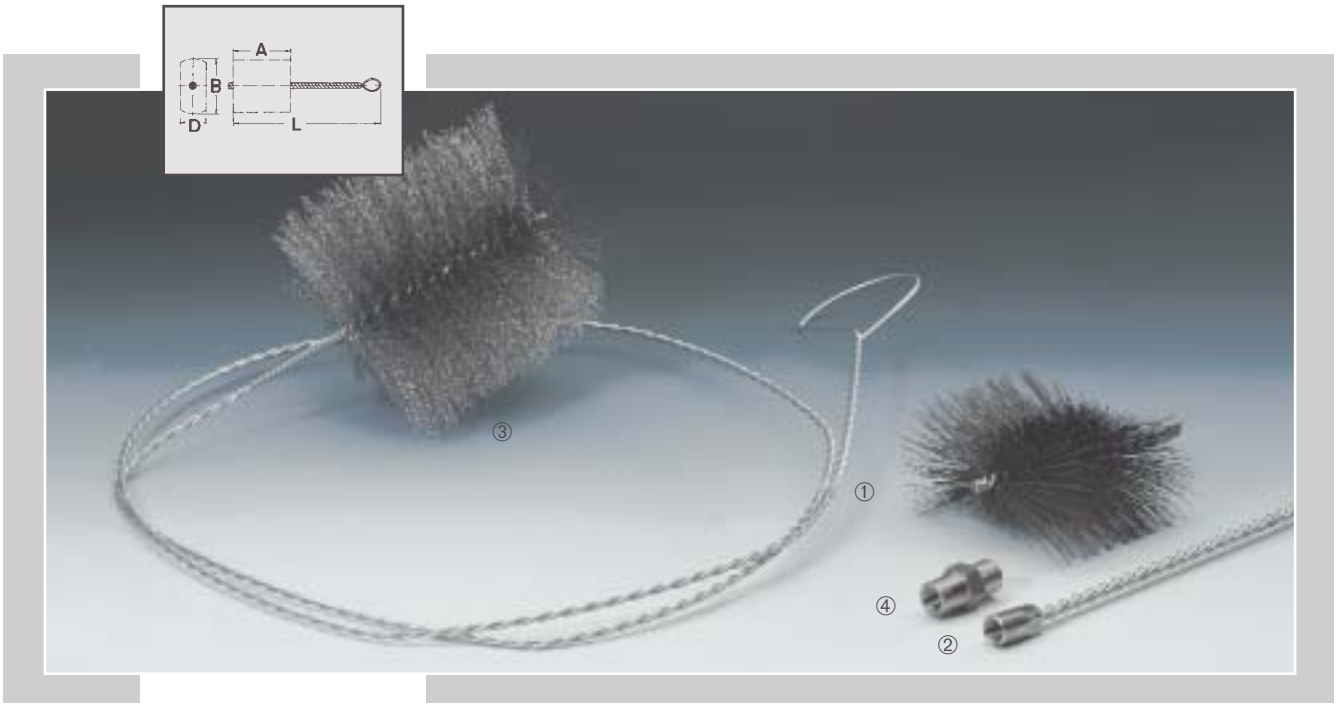
Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckte Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

Düsenbürsten

Abmessungen D mm	A mm	L mm	Stahldraht, gewellt Best.-Nr.	Messingdraht, gewellt Best.-Nr.	Nylon, glatt Best.-Nr.	Stahldraht gewellt, rostfrei Best.-Nr.	Stand. Verp.
4	100	300	816 204-0003	—	816 804-0003	816 304-0003	20
5	100	300	816 205-0003	—	816 805-0003	816 305-0003	20
6	100	300	816 206-0003	816 506-0003	816 806-0003	816 306-0003	20
8	100	300	816 208-0003	816 508-0003	816 808-0003	816 308-0003	20
10	100	300	816 210-0003	816 510-0003	816 810-0003	816 310-0003	20
12	100	300	816 212-0003	816 512-0003	816 812-0003	816 312-0003	20
15	100	300	816 215-0002	816 515-0002	816 815-0003	816 315-0002	20
18	100	300	816 218-0002	816 518-0002	816 818-0003	816 318-0002	20
20	100	300	816 220-0002	816 520-0002	816 820-0003	816 320-0002	20
25	100	300	816 225-0002	816 525-0002	816 825-0003	816 325-0002	20

Heizkesselbürsten und Spezial-Rohrbürsten

für Wartung und Reinigung



Heizkesselbürsten
2fach Drahtstiele mit aufgepreßtem Gewinde

Rohrwischer
Biegsamer, verzinkter Drahtstiel. Besatz gewellter Gußstahldraht.

Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckter Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

① Heizkesselbürsten

Besatz	Abmessungen D mm	B mm	A mm	L mm	Gewinde 1/2" BSW Best.-Nr.	3/8" R Best.-Nr.	Stand. Verp.
Stahldraht, 110-0002	10	40	90	100	170	820 110-0002	828
glatt	50	100	100	170	820 115-0002	828 115-0002	10
	50	120	100	170	820 119-0002	—	10
	40	50	70	750	821 240-0002	—	10
	50	100	100	1000	821 135-0002	—	10

*mit Stiel

② Biegsame Drahtstiele, 1000 mm lang

Gewinde 1/2" BSW Best.-Nr.	3/8" R Best.-Nr.	M 6 Best.-Nr.	5/16" BSW Best.-Nr.	Stand. Verp.
819 110-0002	829 110-0002	819 110-1132	819 110-1103	10
819 110-0002	829 110-0002	819 110-1132	819 110-1103	10
819 110-0002	829 110-0002	819 110-1132	819 110-1103	10
819 110-0002	829 110-0002	819 110-1132	819 110-1103	10
819 110-0002	829 110-0002	819 110-1132	819 110-1103	10

③ Rohrwischer

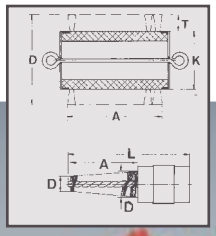
Besatz	Abmessungen D mm	L_A mm	L mm	Best.-Nr.	Stand. Verp.
Gußstahl-draht, gewellt	125	120	2000	824 213-0002	10
	125	120	3000	825 213-0002	10
	140	120	2000	824 214-0002	10
	140	120	3000	825 214-0002	10
	160	120	3000	825 216-0002	10
	210	120	2000	824 221-0002	10

④ Adapter (Reduziermuffen)

Reduzierung von	auf	Best.-Nr.	Stand. Verp.
1/2" BSW	M 12 × 1,75	819 012-0002	10
3/8" BSW	M 10 × 1,5	819 010-0002	10
5/16"BSW	M 8 × 1,25	819 008-0002	10
3/4" BSW	M 6 × 1	819 006-0002	10

Kanalbürsten
Fittingbürsten
Polklemmenbürsten

für Reinigung und Wartung



Kanalbürste
Bis Ø300 mit Kunststoffkörper, ab Ø350 mit massivem imprägniertem Hartholzkörper. Mit beiderseits Schrumpfringen, schmiedeeisernen Beschlägen, durchgehender Zugstange und beiderseits angeschweißten Zugösen.

Fittingbürsten
Die Spezial-Handbürsten zum schnellen und effektiven Reinigen und Entfernen von Qxydschichten in Rohren und Lötfittings aus Kupfer bzw. Rotguß. Mit handlichem Kunststoffgriff, dadurch auch unempfindlich gegen Schmutz und Feuchtigkeit

Polklemmenbürste
Roter Polystyrol-Körper mit glasklarer Cellidor-Haube und Bajonettverschluß. Einerseits konische Rohrbürste (Klemmenreinigung) andererseits Kratzband (Polreinigung).

① Kanalbürsten

Besatz	Abmessungen D mm	A mm	K mm	T mm	Best.-Nr.	Stand. Verp.
Elaston, gewellt	80	100	40	15	385 108-0001	1
	100	100	50	25	385 110-0001	1
	150	150	80	35	385 115-0001	1
	200	200	100	50	385 120-0001	1
	250	230	150	50	385 125-0001	1
	300	230	200	50	385 130-0001	1
	350	230	250	50	385 135-0001	1
	400	230	300	50	385 140-0001	1
	500	230	400	50	385 150-0001	1
	600	230	450	75	385 160-0001	1

② Dreikantstahl-Rohrreiniger

Abmessungen D mm	A mm	G mm	Best.-Nr.	Stand. Verp.
15–24	120	M 6	800 102-0002	5
25–35	140	M 8	800 103-0002	5
36–44	160	M 10	800 104-0002	5
45–57	190	M 12	800 105-0002	5
58–75	220	M 16	800 107-0002	5
76–94	250	M 16	800 109-0002	5

③ Fittingbürsten

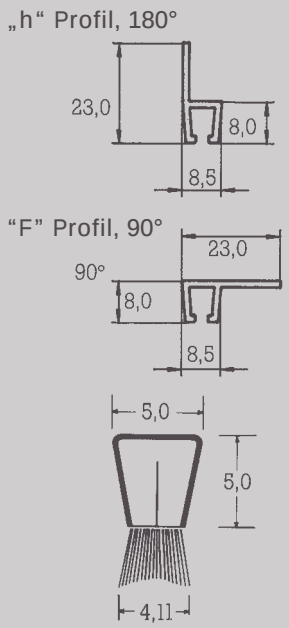
Besatz	Drahtstärke mm	Abmessungen D mm	A mm	L mm	Best.-Nr.	Stand. Verp.
Gußstahl-draht	0,12	6	25	160	075 250-0003	12
	0,12	10	25	160	075 251-0003	12
	0,20	13	25	160	075 252-0003	12
	0,20	16	25	160	075 253-0003	12
	0,20	19	28	160	075 254-0003	12
	0,20	23	32	160	075 255-0003	12
	0,20	26	25	160	075 256-0003	12
	0,26	29	32	160	075 257-0003	12
	0,26	33	35	160	075 258-0003	12
	0,26	42	38	160	075 259-0003	6
	0,26	56	51	160	075 260-0003	6

④ Polklemmen-Bürste

Besatz	Abmessungen D mm	A mm	L mm	Best.-Nr.	Stand. Verp.
Stahldraht, gewellt	15/25	65	120	493 100-0008	12

Abdichtstreifenbürsten

. . . und die Wärme bleibt im Haus.



Türabdichtstreifenbürsten
„Profi“-Ausführung, mit dichtem Besatz Wahlweise mit Halteschiene aus Aluminium. Die Schiene läßt sich problemlos auf die gewünschte Länge kürzen.

SB-Verpackung: vorgebohrte Löcher, beigefügte Schrauben sowie eine Montageanleitung gewährleisten eine Anbringung ohne Probleme.
(Best.-Nr. 906 001-0002 / 293 324-0034).

Um Ihnen einen schnellen Überblick zu ermöglichen, haben wir in der Preisliste die Bestellnummer der sofort lieferbaren Artikel **fett** gedruckt. Bei Artikeln mit dünngedruckter Bestellnummer in der Preisliste sind Lieferzeiten und ein Mindestauftragswert von A 300,– netto pro Artikel zu berücksichtigen.

„Profi“-Ausführung ohne oder mit Aluminium-Halteschiene („h“-Profil) Besatz: Roßhaar-Mischung

Streifenlänge mm	Besatzlänge (T) 15 mm Best.-Nr.	25 mm Best.-Nr.	35 mm Best.-Nr.	45 mm Best.-Nr.	ohne Halteschiene mit Halteschiene/zum Anschrauben	Stand. Verp.
1000	905 962-0004	905 963-0004	905 954-0004	905 955-0004	ohne	10
	906 962-0004	906 963-0004	906 954-0004	906 955-0004	mit/zum Anschrauben	10
	—	906 001-0002	—	—	mit/zum Anschrauben/SB-Verpackung	10
1100	—	905 963-0014	905 954-0014	—	ohne	10
	—	906 963-0014	906 954-0014	—	mit/zum Anschrauben	10
1200	905 962-0024	905 963-0024	905 954-0024	905 955-0024	ohne	10
	906 962-0024	906 963-0024	906 954-0024	906 955-0024	mit/zum Anschrauben	10
2000	905 962-0034	905 963-0034	905 954-0034	905 955-0034	ohne	10
	906 962-0034	906 963-0034	906 954-0034	906 955-0034	mit/zum Anschrauben	10
2200	—	905 963-0044	905 954-0044	905 955-0044	ohne	10
	—	906 963-0044	906 954-0044	906 955-0044	mit/zum Anschrauben	10
3000	—	905 963-0054	905 954-0054	905 955-0054	ohne	10
	—	906 963-0054	906 954-0054	906 955-0054	mit/zum Anschrauben	10

„Profi“-Ausführung ohne oder mit Aluminium-Halteschiene („F“-Profil) Besatz: Roßhaar-Mischung

Streifenlänge mm	Besatzlänge (T) 15 mm Best.-Nr.	25 mm Best.-Nr.	35 mm Best.-Nr.	45 mm Best.-Nr.	ohne Halteschiene mit Halteschiene/zum Anschrauben	Stand. Verp.
1000	905 962-0004	905 963-0004	905 954-0004	905 955-0004	ohne	10
	293 324-0014	293 324-0024	293 324-0044	293 324-0054	mit/zum Anschrauben	10
	—	293 324-0034	—	—	mit/zum Anschrauben/SB-Verpackung	10
1100	—	905 963-0014	905 954-0014	—	ohne	10
	—	293 324-0064	293 324-0074	—	mit/zum Anschrauben	10
1200	905 962-0024	905 963-0024	905 954-0024	905 955-0024	ohne	10
	293 324-0084	293 324-0094	293 324-0104	293 324-0114	mit/zum Anschrauben	10
2000	905 962-0034	905 963-0034	905 954-0034	905 955-0034	ohne	10
	293 324-0124	293 324-0134	293 324-0144	293 324-0154	mit zum Anschrauben	10
2200	—	905 963-0044	905 954-0044	905 955-0044	ohne	10
	—	293 324-0164	293 324-0174	293 324-0184	mit/zum Anschrauben	10
3000	—	905 963-0054	905 954-0054	905 955-0054	ohne	10
	—	293 324-0194	293 324-0204	293 324-0214	mit/zum Anschrauben	10

Weitere Tür- und Briefkastenabziehbürsten finden Sie in unserem SETA + Multi Strip Programm, siehe Seite 72

OSBORN INTERNATIONAL

Das erfolgreiche Konzept für den Fachhandel

- Topqualität – direkt vom Hersteller.
- größte Vielfalt an technischen Bürsten und anderen Oberflächenwerkzeugen
- Farbkonzept (auf Regalkopfschildern, auf Produkten, auf Verpackungen) für die bessere Unterscheidung und die schnellere Auswahl der Werkzeuge für die gewünschte Anwendung
- Verpackungskonzept mit neuzeitlichen, umweltfreundlichen, wirtschaftlichen und attraktiven Verpackungen
- Faltblätter in den Displaykartons, mit Hinweisen für die richtige Anwendung
- Video-Clips für die Verkaufsförderung
- Organisations-Service für Ladeneinrichtungen

Produktqualität

Unsere strengen Anforderungen im Bereich Materialprüfung und Qualitätskontrolle dienen Ihrer Sicherheit und der Ihrer Kunden. So erhalten Sie geprüfte Qualität für professionellen Einsatz als auch für den versierten Heimwerker. Mit Sicherheit – direkt vom Hersteller.

Farbkonzept

Ein überzeugendes Farbkonzept gewährleistet eine weitere Optimierung in Verkauf und Anwendung. Die ideale Bürste wird von Ihrem Kunden problemlos und schnell erkannt, und wird dadurch noch attraktiver. Dieses neue Farbkonzept ist die Basis für zukünftige Entwicklungen. Die Identifizierung mit unseren Produkten ist damit langfristig gewährleistet. Qualität und Farbe zahlen sich eben aus.

Verpackungs-Konzept

Wenn Sie unsere Produkte präsentieren, entscheiden Sie selbst – direkt vor Ort.
Wir bieten Ihnen

- Bürstenwerkzeuge auf Schaukarte (mit EAN-Code) ohne Blister, zum Aufhängen oder zur Präsentation im Verkaufskarton. Durch Verpackungsreduzierung bringen Sie mehr Produkte auf gleicher Verkaufsfläche und erzielen dadurch mehr Umsatz bei konstanten Platzkosten.
- Bürstenwerkzeuge in Einzelverpakkung (mit EAN-Code) zum Aufhängen oder stapelbar.

Umweltkonzept

Ein überzeugendes Umweltkonzept beginnt konsequenterweise bei den verwendeten Ausgangsmaterialien und endet bei dem sinnvollen Einsatz von Verpackungen. Der auf unseren Schaukarten aufgedruckte Igel ist Symbol für die Umweltfreundlichkeit von Oberflächenwerkzeugen z. B. im Gegensatz zu gefährlichen Chemikalien.
Der Grüne Punkt auf unseren Verpackungen ist ebenso selbstverständlich wie die RESY-Garantie auf Displayboxen und Kartonagen.

Do-it-yourself-Bürsten

mit Bohrung

Vielseitig einsetzbare Bürstenwerkzeuge. Diese Bürsten können einzeln auf einem Eispanndorn oder zusammengefügt zu einer breiteren Bürsteinheit universell eingesetzt werden.

Abmessungen D mm	A mm	T mm	Bohrung B mm	Stahldraht, gewellt grob Best.-Nr.	fein Best.-Nr.	max min^{-1}	Stand. Verp.
Rundbürsten							
Ø 50							
50	7	10	9,6 ($^3/_8$")	601 221-0008	601 211-0003	4 500	20
Ø 63							
63	9	13	9,6 ($^3/_8$")	601 321-0008	601 311-0003	4 500	20
Ø 75							
75	10	16	9,6 ($^3/_8$")	601 421-0128	601 411-0123	4 500	10
75	10	16	12,7 ($^1/_2$")	601 421-0008	601 411-0003	4 500	10
Ø 100							
100	12	22	12,7 ($^1/_2$")	601 521-0008	601 511-0003	4 500	10
Ø 125							
125	16	19	*16–12,7 ($^5/_8$"–$^1/_2$")	601 621-0008	601 611-0003	3 750	10
Ø 150							
150	18	35	*16–12,7 ($^5/_8$"–$^1/_2$")	601 721-0008	601 711-0003	3 750	10

* mit Reduzieradapter

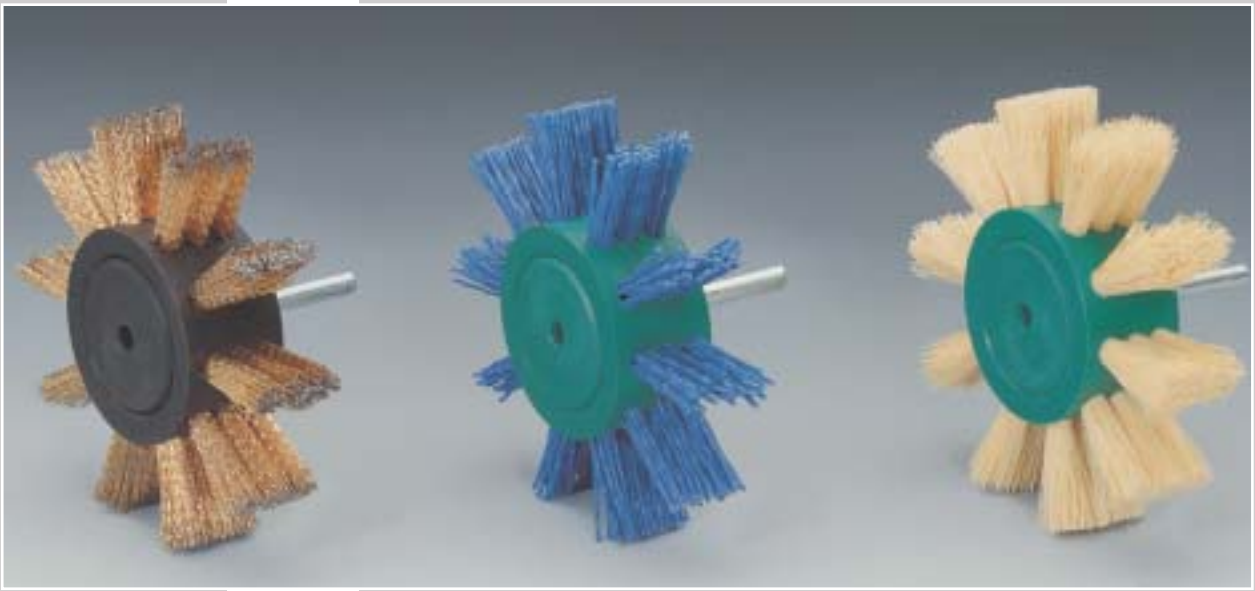
Do-it-yourself-Bürsten

für Bohrmaschinen

Vielseitig einsetzbare Bürstwerkzeuge für Reinigungsarbeiten wie Entfernen von Farbe, Rost, Zunder, Verkrustungen, Grat mit effektivem Ergebnis bei fast allen Materialien.

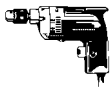
Abmessungen D mm	A mm	T mm	Schaft-Ø × Länge	Stahldraht, gewellt grob Best.-Nr.	fein Best.-Nr.	max min⁻¹	Stand. Verp.
Rundbürsten							
40	5	10	6 × 27 mm	600 121-0008	600 111-0003	4 500	20
50	7	10	6 × 27 mm	600 221-0008	600 211-0003	4 500	20
63	9	13	6 × 27 mm	600 321-0008	600 311-0003	4 500	20
75	10	16	6 × 27 mm	600 421-0008	600 411-0003	4 500	10
75	15	16	6 × 27 mm	600 422-0008	600 412-0003	4 500	10
100	12	22	6 × 27 mm	600 521-0008	600 511-0003	4 500	10
100	17	22	6 × 27 mm	600 522-0008	600 512-0003	4 500	10
Topfbürsten							
50	–	17	6 × 27 mm	600 821-0008	600 811-0003	4 500	20
60	–	20	6 × 27 mm	600 823-0008	600 813-0003	4 500	10
75	–	20	6 × 27 mm	600 921-0008	600 911-0003	4 500	10
80	–	23	6 × 27 mm	601 921-0008	601 911-0003	4 500	10

Abmessungen D mm	K mm	L mm	T mm	Schaft-Ø mm	Stahldraht, gewellt 0,30 mm Best.-Nr.		max min⁻¹	Stand. Verp.
Pinselbürsten								
12	10	45	20	6	509 161-0008	—	4 500	20
17	15	45	25	6	509 162-0008	—	4 500	12
25	24	50	25	6	509 163-0008	—	4 500	12
30	29	55	35	6	509 164-0008	—	4 500	12



Fächerbürsten mit 6 mm Einspannschaft für vielseitigen, wirtschaftlichen Einsatz. Bürsten mit Schleifborste sind besonders für die Holzbearbeitung geeignet. Bürsten mit Fibre dienen insbesondere für Polierarbeiten.

Bürsten mit blauem Schleifnylon sind fein (Korn 180). Bürsten mit rotem Schleifnylon sind grob (Korn 80).



Abmessungen D mm	A mm	T mm	Stahldraht verzinkt, gew. 0,30 Best-Nr.	Verm. Stahldraht 0,30 Best-Nr.	Schleifborste grob - rot Best-Nr.	fein - blau Best-Nr.	Fibre Best-Nr.	max. min^{-1}	Stand. Verp.
Fächerbürsten									
100	23	25	401 132-0004	—	—	—	—	3 500	5
100	23	25	—	401 052-0004	—	—	—	3 500	5
100	23	25	—	—	401 912-0001	401 912-0011	—	3 500	5
100	23	25	—	—	—	—	—	3 500	5
100	23	25	—	—	—	—	401 942-0004	3 500	5

Gritty*flex* Universalbürsten
Diese Bürsten sind mit Schleifnylon besetzt, einem sehr flexiblen Material, das sich optimal an die Konturen des Werkstücks anpaßt, ohne die Oberfläche zu stark anzugreifen. Bei der Benutzung wird immer wieder neues Schleifkorn frei, so daß die Abtragsleistung sehr gleichmäßig ist und die Lebensdauer 10× höher ist als bei herkömmlichen Bürsten. Bürsten mit blauem Schleifnylon sind fein (Korn 180). Bürsten mit rotem Schleifnylon sind grob (Korn 80).

Gritty*flex* Universalbürsten
eignen sich besonders für das Entfernen von Oxydschichten auf Metall, Strukturieren von Weichhölzern (Korn 80), Reparaturen an Kfz-Karossen, Entfernen von Farbresten, Schleifen von Hölzern usw.

Abmessungen D mm	Schaft mm Ø	Schleifborste grob – rot	fein – blau	max. min^{-1}	Stand. Verp.
Rundbürsten					
Ø 75					
75	6	600 491-0802	600 491-0182	4500	10
Ø 100					
100	6	600 591-0802	600 591-0182	4500	10
Topfbürsten					
Ø 50					
50	6	600 891-0802	600 891-0182	4500	10
Ø 75					
75	6	600 991-0802	600 991-0182	4500	10
Pinselbürsten					
Ø 25					
25	6	509 913-0812	509 913-1812	4500	12

Sicherheitsbürsten kunststoffgebunden

Profiwerkzeuge für problemlosen Einsatz

Sicherheitsborsten sind ideal zum Entfernen von Farbe und Lack, zum Entgraten und zum Reinigen vieler Oberflächen.

Vorteile der Sicherheitsbürsten:
– Garantiert10 fache Standzeit
– Kein drahtbruch
– Erste TÜV-geprüfte Bürste
– Motivation unsicherer Käufer

Alle Bürsten mit 6 mm Einspannschaft.

Abmessungen D	A	W	Vermessingter Stahldraht 0,30 mm	max. min^{-1}	Stand. Verp.
Sicherheitsrundbürsten					
Ø 63					
63	8	6	911 941-0002	15 000	12
Ø 76					
76	8	6	911 951-0002	15 000	12
Sicherheits-Topfbürste					
Ø 50					
50	50	6	930 821-0002	15 000	6
Sicherheits-Pinselbürsten					
Ø 17					
17	17	6	930 902-0002	15 000	12
Ø 24					
24	24	6	930 907-0002	15 000	12
Ø 31					
31	31	6	930 912-0002	15 000	12

Sicherheitsbürsten-Sortimente kunststoffgebunden

Profiwerkzeuge für problemlosen Einsatz

Sicherheitsbürsten
sind ideal zum Entfernen von Farbe und Lack, zum Entgraten und zum Reinigen vieler Oberflächen.

Vorteile der Sicherheitsbürsten:
– Garantiert 10fache Standzeit
– kein Drahtbruch
– Erste TÜV-geprüfte Bürste
– Motivation unsicherer Käufer

Sicherheitsbürsten sind mit einem Schaft (Ø 6 mm) ausgestattet.

Abmessungen D mm	Vermessingter Stahldraht mm	Sortiment, Bürsten auf Karte Best.-Nr.	Stück	Bürsten auf Karte ohne Displaykarten Best.-Nr.	max min^{-1}	Stand. Verp.
Sicherheits-Rundbürsten-Sortiment Ø 76						
76	0,30	911 951-8902	36	911 951-7002	15 000	5
Sicherheitsbürsten-Sortiment (48 Stück)						
Sicherheits-Rundbürsten						
63	0,30	600 002-8902	12	911 941-7002	15 000	5
Sicherheits-Topfbürsten						
50	0,30		12	930 821-7002	15 000	5
Sicherheits-Pinselbürsten						
24	0,30		24	930 907-7002	15 000	5
Sicherheitsbürsten-Sortiment (36 Stück)						
Sicherheits-Rundbürsten						
50	0,30	600 004-8902	12	911 934-7002	15 000	5
Sicherheits-Pinselbürsten						
17	0,30		12	930 902-7002	15 000	5
31	0,30		12	930 912-7002	15 000	5

Bürsten-Sortimente

Profiwerkzeuge für problemlosen Einsatz

Vielseitig einsetzbare Bürstwerkzeuge für Reinigungsarbeiten wie Entfernen von Farbe, Rost, Zunder, Verkrustungen, Grat, mit effektivem Ergebnis bei fast allen Materialien (Metall, Holz und Kunststoff).

Abmessungen D mm	Standard-bohrung B mm	Gewinde* G Schaft-Ø mm	Stahldraht, gezopft mm	Sortiment, Bürsten auf Karte/ im Einzelkarton Best.-Nr.	Stück	Bürsten auf Karte ohne Displaykarton Best.-Nr.	max. min^{-1}	Stand. Verp.
Kegelbürsten Ø 100								
100	—	M 10 × 1,50	0,50	622 151-8912	12	622 151-7102	12 500	12
100	—	M 14 × 2,00	0,50	622 151-8902	12	622 151-7002	12 500	12
Ø 115								
115	—	M 14 × 2,00	0,50	632 151-8902	12	632 151-7002	12 500	12
Topfbürsten Ø 65								
65	—	M 10 × 1,50	0,50	608 151-8912*	16	608 151-0102	12 500	1
65	—	M 14 × 2,00	0,50	608 151-8902*	16	608 151-0002	12 500	1
Ø 65								
65	—	6	0,50	608 151-8904	24	608 151-7004	6000	24
Rundbürsten Ø 75								
75	—	6	0,50	611 151-8902	36	611 151-7202	20 000	36
Ø 115								
115	22,2	—	0,50	631 151-8902	12	631 151-7002	12 000	12

*Andere Gewinde auf Anfrage.

Bürsten-Sortimente

für problemlosen Einsatz

Vielseitig einsetzbare Bürstwerkzeuge für Reinigungsarbeiten wie Entfernen von Farbe, Rost, Zunder, Verkrustungen, Grat, mit effektivem Ergebnis bei fast allen Materialien (Metall, Holz und Kunststoff)

Abmessungen D mm	Schaft-Ø mm	Stahldraht/ Messingdraht* mm	Sortiment, Bürsten auf Karte Best.-Nr.	Stück	Bürsten auf Karte ohne Displaykarton Best.-Nr.	max. min^{-1}	Stand. Verp.
Topfbürsten							
50	6	fein*	600 851-8903	36	600 851-7023	4500	36
50	6	fein	600 811-8904	36	600 811-7003	4500	36
50	6	grob	600 821-8904	36	600 821-7003	4500	36
75	6	fein	600 911-8904	24	600 911-7003	4500	24
75	6	grob	600 921-8904	24	600 921-7003	4500	24
Pinselbürsten							
25	6	grob	509 163-8902	36	509 163-7002	4500	36
Rundbürsten							
50	6	fein	600 211-8903	36	600 211-7003	4500	36
50	6	grob	600 221-8903	36	600 221-7003	4500	36
60	6	fein	600 311-8903	36	600 311-7003	4500	36
60	6	grob	600 321-8903	36	600 321-7003	4500	36
75	6	fein*	600 451-8903	36	600 451-7023	4500	36
75	6	fein	600 411-8904	36	600 411-7003	4500	36
75	6	grob	600 421-8904	36	600 421-7003	4500	36
100	6	fein	600 511-8904	12	600 511-7003	4500	12
100	6	grob	600 521-8904	12	600 521-7003	4500	12

Bürsten-Sortimente und Handbürsten-Sortimente

Profiwerkzeuge für problemlosen Einsatz

Vielseitig einsetzbare Bürstwerkzeuge für Reinigungsarbeiten (auch Innenbearbeitung) von Farbe, Rost, Zunder, Verkrustungen, Grat mit effektivem Ergebnis bei fast allen Materialien (Metall, VA, Holz und Kunststoff).

Universal-Handbürste
Bürstrücken aus starker Stahlschiene mit handlichem Kunststoffgriff. Für alle Reinigungs- und Säuberungsarbeiten einsetzbar.

Korfil-D Handfeger
Körper des Handfegers aus Ia-gewachstem, gerommeltem Buchenholz. Besatz Kunstborste Korfil-D, extrem knickfest, unempfindlich gegen Fette und Säuren.

Abmessungen D mm	Gewinde G* Schaft-Ø mm	Stahldraht, gewellt mm	Sortiment, Bürsten auf Karte Best.-Nr.	Stück	Bürsten auf Karte ohne Displaykarton Best.-Nr.	Stand. Verp.	Bürsten lose, ohne Karte ohne Displaykarton Best.-Nr.	Stand. Verp.	max. min^{-1}
Kegelbürsten Ø 100									
100	M 10 × 1,50	0,30	512 161-8913	12	512 161-7012	12	—	—	12 500
100	M 14 × 2,00	0,30	512 161-8903	12	512 161-7002	12	—	—	12 500
Werkzeugbürsten Ø 70									
70	6	0,30	506 162-8902	36	506 162-7602	36	—	—	15 000
Rohrbürsten Ø 16									
16	6	0,30	809 116-8902	24	809 116-7002	24	809 116-0002	10	4 500
Ø 25									
25	6	0,30	809 125-8902	24	809 125-7002	24	809 125-0002	10	4 500
Ø 32									
32	6	0,30	809 132-8902	24	809 132-7002	24	809 132-0002	10	4 500
Universal Handbürsten									
Stahldraht		0,30	462 291-8003	24	—	—	—	—	—
Rostfreier Stahldraht		0,30	462 391-8003	24	—	—	—	—	—
Messingdraht		0,30	462 591-8003	24	—	—	—	—	—
Korfil-D Handfeger									
Korfil-D (Kunstborste)		—	600 003-8902	12	—	—	—	—	—

*Andere Gewinde auf Anfrage.

Gritty*flex* Bürsten-Sortimente

Profiwerkzeuge für problemlosen Einsatz

Gritty*flex* Universalbürsten
Diese Bürsten sind mit Schleifnylon besetzt, einem sehr flexiblen Material, das sich optimal an die Konturen des Werkstücks anpaßt, ohne die Oberfläche zu stark anzugreifen. Bei der Benutzung wird immer wieder neues Schleifkorn frei, so daß die Abtragsleistung sehr gleichmäßig und die Lebensdauer 10 × höher ist als bei herkömmlichen Bürsten. Bürsten mit blauem Schleifnylon sind fein (Korn 180). Bürsten mit rotem Schleifnylon sind grob (Korn 80).

Gritty*flex* Universalbürsten
eignen sich besonders für das Entfernen von Oxydschichten auf Metall, Strukturieren von Weichhölzern (Korn 80), Reparaturen an Kfz-Karossen, Entfernen von Farbresten, Schleifen von Hölzern usw.

Abmessungen D mm	Schaft-Ø	Schleifborste	Sortiment, Bürsten auf Karte Best.-Nr.	Bürsten auf Karte, ohne Displaykarton Stand.Verp.	Best.-Nr.	max RPM	Stand. min⁻¹	Verp.
Gritty*flex* Rundbürste								
Ø 75								
75	6	coarse – red	600 491-0894	36	600 491-7802	4500	36	
75	6	fine – blue	600 491-1894	36	600 491-7182	4500	36	
Ø 100								
100	6	coarse – red	600 591-0894	12	600 591-7802	4500	12	
100	6	fine – blue	600 591-1894	12	600 591-7182	4500	12	
Gritty*flex* Topfbürste								
Ø 50								
50	6	coarse – red	600 891-0894	36	600 891-7802	4500	36	
50	6	fine – blue	600 891-1894	36	600 891-7182	4500	36	
Ø 75								
75	6	coarse – red	600 991-0894	24	600 991-7802	4500	24	
75	6	fine – blue	600 991-1894	24	600 991-7182	4500	24	
Gritty*flex* Pinselbürste								
Ø 25								
25	6	coarse – red	509 913-0894	36	509 913-7812	4500	36	
25	6	fine – blue	509 913-1894	36	509 913-7802	4500	36	
Gritty*flex* Fächerbürste								
Ø 100								
100	6	coarse – red	401 912-0892	12	401 912-7801	3500	12	
100	6	fine – blue	401 912-1892	12	401 912-7811	3500	12	

Strukturierbürsten-Sortiment
Bürsten-Sortimente

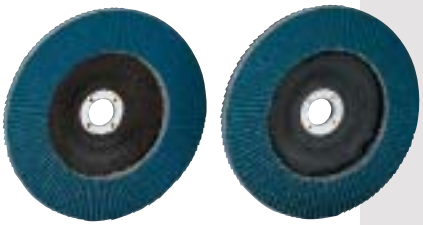
für problemlosen Einsatz

Vielseitig einsetzbare Bürstwerkzeuge für Reinigungsarbeiten wie Entfernen von Farbe, Rost, Zunder, Verkrustungen, Grat mit effektivem Ergebnis bei fast allen Materialien (Metall, VA, Holz und Kunststoff).

Abmessungen D mm	Schaft-Ø mm	Drahtstärke, Cordwire* mm	Stück	Sortiment, Bürsten auf Karte Best.-Nr.	Bürsten auf Karte, ohne Displaykarton, Best.-Nr.	max. min^{-1}	Stand. Verp.
Strukturierbürsten							
80	8	0,25*	8	507 061-8903	507 061-7003	4 500	8

Abmessungen D mm	Schaft-Ø mm	Stahldraht mm	Stück	Sortiment Best.-Nr.	max. min^{-1}	Stand. Verp.
Bürsten-Sortiment, Bürsten lose in Display-Box, 36tlg.						
Topfbürsten						
50	6	0,30	10	600 001-8904	4 500	1
Rundbürsten						
50	6	0,30	10			
60	6	0,30	10			
Rundbürsten						
75	6	0,30	6			
Bürsten-Sortiment, Bürsten lose in Display-Box, 36tlg.						
Rundbürsten						
75	6	0,30	6	600 004-0002	4 500	1
100	6	0,20	3			
100	6	0,30	3			
Topfbürsten						
50	6	0,20	3			
50	6	0,30	6			
75	6	0,20	3			
75	6	0,30	6			
Pinselbürsten						
25	6	0,30	6			

Übersicht Schleifmittel



Schleiflamellenteller mit schräger oder flacher Arbeitsfläche, je nach Einsatzgebiet. Der Trägerteller besteht aus verstärktem Glasfasergewebe und ist besonders vorteilhaft bei der Bearbeitung von NE-Metallen. Als Schleifmittel sind Zirkonkorund und Normalkorund lieferbar.

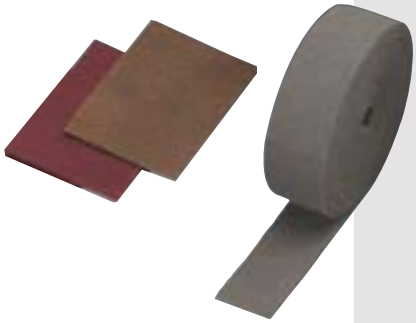
Seite 66

Fächerschleifer in den verschiedensten Abmessungen und Korngrößen. Als Schleifpapier wurde verstärktes Leinengewebe mit Kunstharzbindung verwendet. Diese Werkzeuge sind in sehr vielen Bereichen einsetzbar. Fächerschleifer sind mit 6 mm Spannschaft ausgerüstet und passen auf alle Bohrmaschinen und biegsamen Wellen.

Seite 67

Fächervliesschleifer sind mit hochwertigem schleifmitteldurchsetzten Vliesgewebe ausgestattet. Diese Werkzeuge eignen sich besonders zum Anschleifen von Lack und Farbe oder zum Bearbeiten von Spachtelmasse.

Seite 67



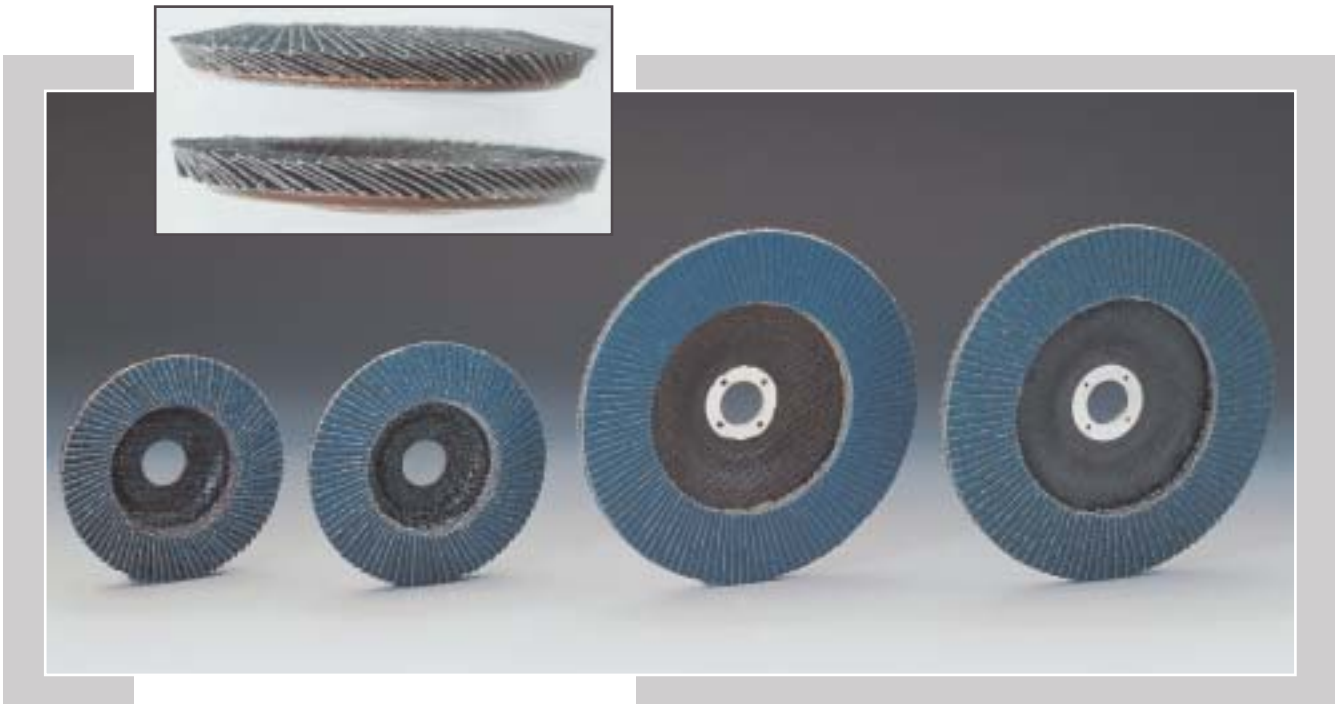
Schleifvliesrollen und Pads aus hochwertigem Schleifvlies in verschiedenen Feinheitsgraden für vielfältige Anwendungsfälle. Schleifvliesrollen gewährleisten eine flexible und einfache Handhabung, ob als Hand- oder Maschinenwerkzeug. Sie dienen zum Abschleifen von Lack und Farbe oder auch zum Erzeugen eines bestimmten Schliffbildes.

Seite 69

SC-Scheiben (Surface Conditioning) bieten weitere Vorteile zum herkömmlichen Schleifvlies. Durch die verstärkte Rückseite ergeben sich höhere Schleifleistungen. Mit SC-Scheiben können stärkere Kratzer oder Riefen egalisiert werden. SC-Scheiben zeichnen sich durch ein sehr homogenes Schliffbild bei gleichzeitig hoher Lebensdauer aus.

Seite 69

Schleiflamellenteller STS
Schleiflamellenteller STF



Schleiflamellenteller
werden zur Bearbeitung von Oberflächen aus Stahl, Guß, NE-Metallen, Holz und Hartkunststoff eingesetzt.
Besonders geeignet zum Entgraten, Verputzen, Glätten, Entrosten und Abschleifen von z. B. Farbe, Lack und Spachtel.

Schleiflamellenteller mit Zirkonkorund erzielen eine besonders hohe Zerspanleistung und eignen sich hervorragend für die Edelstahlbearbeitung.

Abmessungen D mm	Standardbohrung mm	Körnung ZK = Zirkonkorund ZK 40	ZK 60	ZK 80	max. min⁻¹	Stand. Verp.
Schleiflamellenteller STS, schräge Ausführung						
115	22,2	003 114-3703	003 116-3703	003 118-3703	13 300	10
125	22,2	003 124-3703	003 126-3703	003 128-3703	13 300	10
178	22,2	003 174-3703	003 176-3703	003 178-3703	8 500	5
Schleiflamellenteller STF, flache Ausführung						
115	22,2	003 114-3723	003 116-3723	003 118-3723	13 300	10
125	22,2	003 124-3723	003 126-3723	003 128-3723	13 300	10
178	22,2	003 174-3723	003 176-3723	003 178-3723	8 500	5

Abmessungen D mm	Standardbohrung mm	Körnung NK = Normalkorund NK 40	NK 60	NK 80	NK 120	max min⁻¹	Stand. Verp.
Schleiflamellenteller STS, schräge Ausführung							
115	22,2	003 114-3713	003 116-3713	003 118-3713	003 111-3713	13 300	10
125	22,2	003 124-3713	003 126-3713	003 128-3713	003 121-3713	13 300	10
178	22,2	003 174-3713	003 176-3713	003 178-3713	003 171-3713	8 500	5
Schleiflamellenteller STF, flache Ausführung							
115	22,2	003 114-3733	003 116-3733	003 118-3733	003 111-3733	13 300	10
125	22,2	003 124-3733	003 126-3733	003 128-3733	003 121-3733	13 300	10
178	22,2	003 174-3733	003 176-3733	003 178-3733	003 171-3733	8 500	5

*Andere Korngrößen und Abmessungen auf Anfragen.

Fächerschleifer
Fächervliesschleifer

Fächerschleifer
eignen sich für die Oberflächenbearbeitung von fast allen Bauteilen aus Stahl, NE-Metallen, Holz und Hartkunststoffen. Der Einsatz ist auf Bohrmaschinen oder biegsamer Welle möglich.

Fächerschleifer sind mit einem Schaft (Ø 6 mm) ausgestattet.

Fächervliessschleifer
eignen sich hervorragend für die Oberflächenreinigung. Sie erzeugen auf allen Metalloberflächen ein Schliffbild hoher Dichte.

Fächerschleifer

Abmessungen D mm	A mm	Körnung/Aluminiumoxyd 60	80	120	240	max. min^{-1}	Stand. Verp.
30	5	003 005-0063	003 005-0083	003 005-0123	003 005-0243	23 000	10
30	10	003 010-0063	003 010-0083	003 010-0123	003 010-0243	23 000	10
30	20	003 020-0063	003 020-0083	003 020-0123	003 020-0243	23 000	10
40	10	004 010-0063	004 010-0083	004 010-0123	004 010-0243	17 000	10
40	15	004 015-0063	004 015-0083	004 015-0123	004 015-0243	17 000	10
40	30	004 030-0063	004 030-0083	004 030-0123	004 030-0243	17 000	10
50	10	005 010-0063	005 010-0083	005 010-0123	005 010-0243	14 000	10
50	20	005 020-0063	005 020-0083	005 020-0123	005 020-0243	14 000	10
50	30	005 030-0063	005 030-0083	005 030-0123	005 030-0243	14 000	10
60	20	006 020-0063	006 020-0083	006 020-0123	006 020-0243	11 000	10
60	30	006 030-0063	006 030-0083	006 030-0123	006 030-0243	11 000	10
60	40	006 040-0063	006 040-0083	006 040-0123	006 040-0243	11 000	10

Fächervliesschleifer

Abmessungen D mm	A mm	Feinheitsgrad grob 80	mittel 150	fein 240	max min^{-1}	Stand. Verp.
40	20	304 020-0083	304 020-0153	304 020-0243	8 000	10
40	30	304 030-0083	304 030-0153	304 030-0243	8 000	10
50	20	305 020-0083	305 020-0153	305 020-0243	7 500	10
50	30	305 030-0083	305 030-0153	305 030-0243	7 500	10
50	40	305 040-0083	305 040-0153	305 040-0243	7 500	10
60	30	306 030-0083	306 030-0153	306 030-0243	7 000	10
60	40	306 040-0083	306 040-0153	306 040-0243	7 000	10
60	50	306 050-0083	306 050-0153	306 050-0243	7 000	10

Andere Korngrößen und Abmessungen auf Anfrage.

Klett-Schleifscheiben

mit Absauglöchern

Klett-Schleifscheiben
eignen sich durch ihr sehr großes Abmessungsspektrum für fast alle Schleifarbeiten an Bauteilen jeglicher Abmessung. Die Scheiben können für Stahl, NE-Metalle, Holz- und Hartkunststoffe mit den passenden Aufnahmetellern eingesetzt werden.
Mit Loch für Exzenterschleifer mit Absaugung.

Klett-Schleifscheiben

Abmessung D mm	Körnungen 40 Best.-Nr.	60 Best.-Nr.	80 Best.-Nr.	100 Best.-Nr.	180 Best.-Nr.	220 Best.-Nr.	Maschinen-hersteller	Stand. Verp.
Klett-Schleifscheiben ohne Absauglöcher								
115	000 115-8943	000 115-8963	000 115-8983	000 115-8903	—	—		5 SB
115	000 115-0043	000 115-0063	000 115-0083	000 115-0103	—	—		100
125	000 125-8943	000 125-8963	000 125-8983	000 125-8903	—	—		5 SB
125	000 125-0043	000 125-0063	000 125-0083	000 125-0103	—	—		100
150	000 150-8943	000 150-8963	—	000 150-8903	—	—		5 SB
150	000 150-0043	000 150-0063	—	000 150-0103	—	—		50
Klett-Schleifscheiben mit Absauglöchern								
115	001 115-8943	001 115-8963	001 115-8983	001 115-8903	001 115-8183	001 115-8203	Bosch/Bullcraft	5 SB
115	001 115-0043	001 115-0063	001 115-0083	001 115-0103	001 115-0183	001 115-0223	Kress	100
125	001 125-8943	001 125-8963	001 125-8983	001 125-8903	001 125-8183	001 125-8203	Bosch/Wolfcraft	5 SB
125	001 125-0043	001 125-0063	001 125-0083	001 125-0103	001 125-0183	001 125-0223	Kress/Bullcraft Metabo	100
150	—	—		—	—	—		
150	—	—		—	—	—		

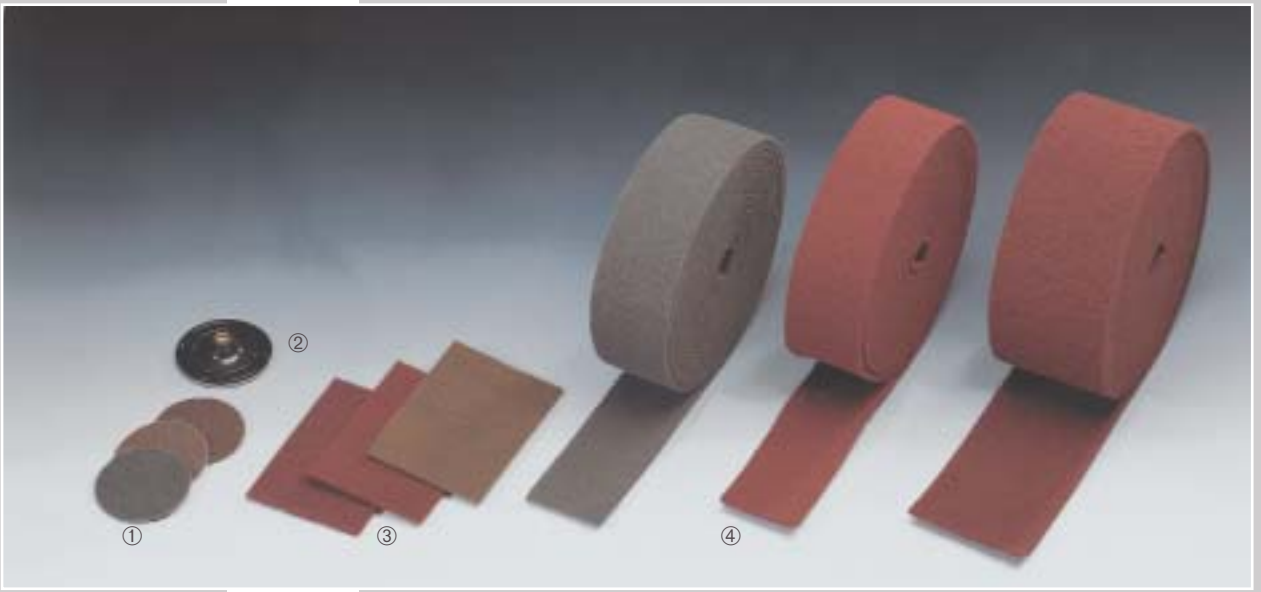
Aufnahmeteller mit Klettfläche

Abmessung D mm	Gewinde	Ausführung Klett Best.-Nr.	Klett mit Zellkautschuk Best.-Nr.	Stand. Verp.
115	M 14	014 115-0003	014 115-0103	10
125	M 14	014 125-0003	014 125-0103	10
150	M 14	014 150-0003	014 150-0103	10

*Für Exzenterschleifer

Adapter zur Reduzierung von: M 14 auf Schaft Ø 8 mm, Best.-Nr. **003 000-0003**

Schleifvlies für die Edelstahl- und Aluminiumverarbeitung



① SC Scheiben

Abmessungen Durchmesser mm	Korn: Aluminiumoxyd Grob Best.-Nr.	Mittel Best.-Nr.	Fein Best.-Nr.	Stand. Verp.
Ø 115	013 115-0023	013 115-0013	013 115-0003	20
Ø 125	013 125-0023	013 125-0013	013 125-0003	20
Ø 180	013 180-0023	013 180-0013	013 180-0003	10

② Stützteller für SC Scheiben
mit spezieller Aufnahmefläche

Abmessungen Durchmesser mm	Best.-Nr.	Stand. Verp.
Ø 115	014 115-1103	10
Ø 125	014 125-1103	10
Ø 180	014 178-1103	5

③ Schleifvliespads (rechteckig)

Abmessungen L mm	B mm	Feinheitsgrad (Aluminiumoxyd) Super fein Best.-Nr.	Sehr fein Best.-Nr.	Fein Best.-Nr.	Mittel Best.-Nr.	Grob Best.-Nr.	Stand. Verp.
230	152	003 229-0003	003 230-0003	003 231-0003	003 232-0003	003 233-0003	40

④ Schleifvliesrollen

Abmessungen L m	B mm	Korn: Aluminiumoxyd Sehr fein ~ 320 Best.-Nr.	Fein ~ 180 Best.-Nr.	Mittel ~ 120 Best.-Nr.	Korn: Siliziumkarbid Ultra fein ~ 600 Best.-Nr.	Stand. Verp.
10	100	000 102-0003	001 102-0003	002 102-0003	006 102-0003	1
10	115	000 114-0003	001 114-0003	—	006 114-0003	1
10	125	000 127-0003	—	—	—	1
10	150	000 152-0003	001 152-0003	002 152-0003	006 152-0003	1

Endlos-Schleifbänder

Endlose-Schleifbänder
für Handschleifmaschinen werden universell zur Holzbearbeitung eingesetzt.

Abmessungen B mm	L mm	Körnung 40 Best.-Nr.	60 Best.-Nr.	80 Best.-Nr.	120 Best.-Nr.	Maschinenhersteller und -type	Stand. Verp.
65	410	065 410-0043 065 410-8943	065 410-0063 065 410-8963	065 410-0083 065 410-8983	065 410-0123 065 410-8123	Black & Decker DN 83, BD 83, BD 83 E; AEG HBS 65, HBS E 65; Reich Holz-Her 2405	25 3 SB
75	533	075 533-0043 075 533-8973	075 533-0063 075 533-8963	075 533-0083 075 533-8983	075 533-0123 075 533-8123	AEG HBS E 75 S; Bosch PBS 75, PBS 75 E, 0270; Hitachi SB 75; Makita 9900B, 9901; Metabo BAE 0875, BA 0775, Reich Holz-Her 2410 (Derby), 2420, 2288; Rockwell 337, Ryobi B7075, Skill 594U, 595U; Schleicher 337	25 3 SB
100	560	075 560-0043 075 560-8943	075 560-0063 075 560-8963	075 560-0083 075 560-8983	075 560-0123 075 560-8123	AEG HBS 100, HBS E 100; Elu MHB 90, MHB 50; Festo BUZ-S; Haffner HBU, HBU 550, HBU 553; Löser HBS 330	25 3 SB

Schleiflamellenteller
Fächerschleifer
Fächervliesschleifer

Schleiflamellenteller
im attraktiven Verkaufskarton für die vielfältigsten Schleifarbeiten an Stahl und Holz.
Für jede Schleifarbeit das optimale Werkzeug.

Fächerschleifer
im attraktiven Verkaufskarton für die vielfältigsten Schleifarbeiten an Stahl und Holz.
Für jede Schleifarbeit das optimale Werkzeug.
Alle Ausführungen sind mit einem Schaft (Ø 6 mm) ausgestattet.

Fächervliesschleifer
eignen sich hervorragend für die Oberflächenreinigung. Sie erzeugen auf allen Metalloberflächen ein Schliffbild hoher Dichte.

Abmessungen D mm	Körnung Feinheitsgrad* ZK = Zirkonkorund NK = Normalkorund	Bohrung B mm	Sortiment, Scheiben auf Karte Best.-Nr.	Stück	Scheiben auf Karte, ohne Displaykarton Best.-Nr.	max. min⁻¹	Stand. Verp.
Schleiflamellenteller							
115	ZK 40	22,2	600 011-2103	24	003 114-7003	13 300	24
115	ZK 60	22,2	600 011-2203	24	003 116-7003	13 300	24
115	ZK 80	22,2	600 011-2503	24	003 118-7003	13 300	24
115	NK 80	22,2	600 011-2303	24	003 118-7013	13 300	24
115	NK 120	22,2	600 011-2403	24	003 111-7013	13 300	24

Abmessungen D mm	mm	Körnung Aluminiumoxyd	Sortiment, Schleifer auf Karte Best.-Nr.	Stück	Schleifer auf Karte ohne Displaykarton Best.-Nr.	max min⁻¹	Stand. Verp.
Fächerschleifer							
40	15	60	004 015-8903	30	004 015-7063	17 000	30
40	15	120	004 015-8913	30	004 015-7123	17 000	30
50	20	60	005 020-8903	30	005 020-7063	14 000	30
50	20	120	005 020-8913	30	005 020-7123	14 000	30
60	30	60	006 030-8903	20	006 030-7063	11 000	20
60	30	120	006 030-8913	20	006 030-7123	11 000	20
Fächervliesschleifer							
50	20	grob	305 020-8903	30	305 020-7083	14 000	30
60	30	grob	306 030-8903	20	306 030-7083	11 000	20
80	30	grob	308 030-8903	8	308 030-7083	8 000	8

Spezialbürsten
Individuallösungen für spezielle Anwendungen

Streifen- und Abdichtbürsten

Der Einsatz von Streifen- und Abdichtbürsten für private und industrielle Bereiche wird immer vielseitiger und umfangreicher.
Sie dienen nicht nur als flexible Abdichtelemente, sondern werden auch zum Befördern, Führen und Abbremsen empfindlicher Teile verwendet. Ein Ende der ungewöhnlich breiten Einsatzmöglichkeiten ist nicht abzusehen.

2023

Spezialbürsten nach Ihren Anforderungen

Wie Sie gesehen haben, ist unser Standard-Bürstenprogramm sehr umfangreich. Es gibt aber auch Bedarfsfälle, wo Sonderanfertigungen notwendig werden. Für diese besonderen Arbeitseinsätze fertigen wir für Sie maßgeschneiderte Problemlösungen in vielen Variationen.
Sie sollten wissen, daß wir aufgrund unserer Fertigungsmöglichkeiten in der Lage sind, auch andere Größen und Ausführungen für Sie herzustellen, um Ihre Spezialwünsche zu erfüllen. Am besten rufen Sie unsere Anwendungstechniker an. Sie geben Ihnen gern Auskunft über die vielen Möglichkeiten, die wir haben und entwickeln auch für Sie schnell optimale, wirtschaftliche Problemlösungen.

Spiral-Walzenbürsten

Innen verschweißte Spiralbürstenpakete eignen sich besonders für die problemlose Selbstmontage. Durch das Aneinanderreihen mehrerer Bürstpakete kann jede gewünschte Arbeitsbreite erreicht werden.
Ein breites Besatzmaterialspektrum bietet für jede Anwendung das geeignete Besatzmaterial.

2033

Fordern Sie unsere Spezialkataloge an

OSBORN INTERNATIONAL

Hochleistungs-Maschinenbürsten

Das Spezialprogramm für höchste Ansprüche im industriellen Bereich.

2005

novofil® High-Tech Schleifnylon-Bürsten

Das breite Besatzspektrum mit unterschiedlichen Härtegraden machen diese High-Tech-Bürsten zum Problemlöser in vielen Fertigungsbereichen.

2020

Gestanzte Walzenbürsten, Teller- und Leistenbürsten

Bürsten aus diesem Produktionsprogramm werden heute richtungsweisend in vielen Bereichen eingesetzt. Deshalb achten wir besonders auf höchste Präzision und hervorragende Qualität für lange Standzeiten.

Bürsten für die Schweißnahtbearbeitung

OSBORN International produziert das größte Programm technischer Bürsten für die Pipeline-Industrie, z. B. für die Reinigung von Schweißnähten und die Innenreinigung von Pipelinerohren.

2031

Mikroabrasive Rohrbürsten

Flexible Bürstwerkzeuge zum Bearbeiten kleinster Bohrungen.

2015

- Brasilien
- China
- Dänemark
- Frankreich
- Deutschland
- England
- Mexiko
- Portugal
- Rumänien
- Schweden
- USA

ISO 9001 Certifed Quality System

OSBORN INTERNATIONAL GmbH
Hersteller von technischen Bürsten,
Oberflächenwerkzeugen und
Load Runners

Ringstraße 10
35099 Burgwald, Germany
Tel. +49 (64 51) 5 88 -0
Fax +49 (64 51) 5 88 -206
eMail: desales@osborn.com
Internet: www.osborn.de

2026 D 04/02

Technische Änderungen vorbehalten

OSBORN INTERNATIONAL